

Energía y aparatos que utilizan energía

ASEA BROWN BOVERI, S.A. FÁBRICA NIESSEN



Sector:	Diseño, fabricación y venta de pequeño material eléctrico
Dirección:	Polígono Industrial Aranguren nº 6. 20180 Oiartzun (Gipuzkoa)
Tel.:	+34 943 260 101
Fax:	+34 943 260 260
Web:	www.abb.es/niesen

ACTIVIDAD

Las siglas ABB son un acrónimo compuesto por las primeras letras de los nombres de sus dos empresas matrices: la empresa sueca ASEA AB y la suiza BBC Brown Boveri Ltd. Estas dos empresas se fusionaron en 1988, dando lugar a Asea Brown Boveri, más conocida como ABB.

La Fábrica NIESSEN es una empresa fundada en el año 1914. Está ubicada en Oiartzun, Gipuzkoa. A partir de 1996, la fábrica NIESSEN pasa a pertenecer a la multinacional Sueco-Suiza Asea Brown Boveri (ABB).

Asea Brown Boveri, S.A. Fabrica NIESSEN, se dedica al diseño, la fabricación y venta de pequeño material eléctrico y otros productos complementarios para el equipamiento de viviendas, locales y edificios. Cuenta con un cuidadoso catálogo con más de 2000 productos. La Evolución de la empresa en certificación o acreditación de sistemas de gestión ha ido evolucionando de forma progresiva en los últimos años, hasta el 2007 donde se certifica en la actual UNE-EN ISO 14006 tratándose de la primera empresa en su sector que consigue ser acreedora de este certificado.

PRODUCTO DESTACADO

Serie Zenit de Niessen

La serie zenit de Niessen ha participado en un innovador proyecto de edificación «ecodi-señada» de 84 VPOs en Vitoria. Gracias a la realización de este edificio se ha conseguido evaluar las diferentes posibilidades, de manera real, que permite la implementación del concepto Open Building. El edificio ha sido diseñado y ejecutado siguiendo los criterios de ecodiseño implantados por el estudio, lo que ha supuesto la adopción y desarrollo de medidas medioambientales en todas las fases de vida del edificio. La serie Zenit, a la que fue otorgada la acreditación de Ecodiseño en el momento de su lanzamiento, forma parte de este singular proyecto. Además de esa serie, se han ecodiseñado los siguientes productos:



Serie	Actuación	Mejoras
Serie STEP	Mecanismos (interruptores)	Mejora del consumo de los pilotos indicadores.
PLANNER	Dispositivo Domótico	Mejora del consumo de la fuente de alimentación.
Pastillas RF	Actuador 1 relé RF Mando portátil RF 15 canales Actuador / Emisor Persianas - 2 relés Actuador Dimmer	Mejora del consumo de la fuente de alimentación.
Serie MILLENIUM	Mecanismos (interruptores)	Mejora del consumo de los pilotos indicadores.
Serie UNNO	Mecanismos (interruptores)	Mejora del consumo de los pilotos indicadores.

ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO

UNE-EN ISO 14006

Empresa que cuenta con un sistema de gestión ambiental según la Norma UNE-EN ISO 14006 de Ecodiseño.



Ekodiseinu gela Aula de ecodiseño

Empresa participante en el Aula de Ecodiseño del País Vasco.



Servicios ecodiseño

Empresa participante en servicios de Ihobe de apoyo a la acción.



Buena Práctica

Empresa con mejores prácticas validadas por Ihobe a través de un caso práctico de excelencia ambiental.



ecodesign
made in euskadi



EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO

INGURUMEN ETA LURRALDE
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE
Y POLÍTICA TERRITORIAL

Energía y aparatos que utilizan energía

ASEA BROWN BOVERI, S.A.



Sector: Ingeniería, diseño, fabricación y servicio postventa de baterías de condensadores

Dirección: PPHV-Capacitors C/ Barrio de Galindo, s.n. Trapagaran (Bizkaia)

Tel.: Tel.: +34 944 858 300

Web: www.abb.es

ACTIVIDAD

ABB es líder global en tecnologías electrotécnicas y de automatización que hace posible que las compañías de servicios públicos y las industrias aumenten su eficiencia, reduciendo su impacto ambiental.

La fábrica de Baterías de Condensadores de ABB en Bilbao, ofrece soluciones de Energía Reactiva para el sector eléctrico e industrial, siendo la fabricación de las baterías de condensadores EMPAC (Baterías de Condensadores en

Envolverte Metálica) su principal actividad. Algunos datos sobre el Grupo ABB:

- Sede: Zurich, Suiza.
- Más de 145.000 empleados en alrededor de 100 países.
- Pedidos en 2012: 40.232 millones de dólares USA.
- Facturación en 2012: 39.336 millones de dólares USA.
- Cotiza en las bolsas de Zurich, Nueva York y Estocolmo.

PRODUCTO DESTACADO

Baterías de condensadores

Asea Brown Boveri, S.A. ha participado en el proyecto liderado por Iberdrola de Ecodiseño, en el marco del Basque Ecodesign Center, de la subestación eléctrica de Ordizia.

En este proyecto ABB hizo el ejercicio de rediseño de BATERÍAS DE CONDENSADORES, proponiendo la ejecución, entre otras, de las siguientes actuaciones:

- Empleo de reactancias con menores pérdidas.
- Rediseño de la envolverte metálica.
- Empleo de un nuevo seccionador de puesta a tierra.
- Traslado de la producción de condensadores a una planta central más moderna y eficiente.

Poniendo en marcha todas las actuaciones propuestas, la mejora ambiental promedio conseguida en el nuevo modelo ecodiseñado de producto sería del 6,7%, obteniéndose un porcentaje de mejora del 6,4% en el caso del indicador relativo a la Huella de Carbono. A nivel de materiales, el producto ecodiseñado supondría un ahorro de unos 182 kg de materiales.



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Servicios ecodiseño

Empresa participante en servicios
de Ihobe de apoyo a la acción.



ecodesign
made in euskadi



EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO

INGURUMEN ETA LURRALDE
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE
Y POLÍTICA TERRITORIAL

Energía y aparatos que utilizan energía

AIRLAN. S.A.



Sector: Climatización

Dirección: Ribera de Deusto, 87. 48014 Bilbao (Bizkaia)

Tel.: Tel.: +34 944 760 139

Fax: Fax: +34 944 752 402

Web: www.airlan.es

ACTIVIDAD

Fabricación y comercialización de equipos de climatización, ventilación, regulación y control: fan-coils, cassettes de techo, climatizadores y deshumectadoras para piscinas.

PRODUCTO DESTACADO

Central de tratamiento de aire AIRLAN serie FMA

El producto objeto de evaluación y mejora ambiental ha sido la central de tratamiento de aire marca AIRLAN serie FMA. Esta central se compone de un ventilador de impulsión para 10.900 m³/h, una batería de frío, una batería de calor, una sección de filtración de alta eficacia F7, un sistema de recuperación de placas y un ventilador de retorno para 10.900 m³/h con una velocidad frontal de paso por batería de 2,5 m/s.

Durante el proceso de evaluación ambiental de la central se determinó que la fase de ciclo de vida con una mayor contribución ambiental es la de uso, con el 79% del impacto ambiental global, seguida de la fase de fabricación, con un 17% del impacto, y finalmente las fases de distribución y final de vida, con un 3% y 2%, respectivamente. El proyecto de aplicación de la metodología del ecodiseño en AIRLAN ha permitido, por un lado, que el nuevo diseño de la central de tratamiento de aire mejore en un 9,6% su comportamiento ambiental global, siendo del 11,1% la reducción conseguida en cuanto a su consumo energético durante la fase de uso. Por otro lado, ha permitido la implementación de la metodología del ecodiseño dentro de la operativa de trabajo de la empresa.



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Ekodiseinu gela
Aula de ecodiseño

Empresa participante en el Aula
de Ecodiseño del País Vasco.



Buena Práctica

Empresa con mejores prácticas
validadas por Ihobe a través de un caso
práctico de excelencia ambiental.



ecodesign
made in euskadi



EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO

INGURUMEN ETA LURRALDE
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE
Y POLÍTICA TERRITORIAL

Energía y aparatos que utilizan energía

AZARO FUNDAZIOA



Sector: Centro de emprendizaje e Innovación

Dirección: Xemein Etorbidea, 12. 48270 Markina Xemein (Bizkaia)

Tel.: +34 946 169 172 / 946 169 002

Fax: + 34 946 169 217

e-mail: azaro@leartik.com

Web: www.azarofundazioa.com

ACTIVIDAD

Azaro Fundazioa es una organización cuyo objetivo es impulsar la creación de nuevas empresas y la mejora de la competitividad del tejido empresarial en su entorno más cercano, preferentemente en la comarca de Lea Artibai.

Se creó a iniciativa de Lea Artibai Ikastetxea, Polígono de Okamika, la Mancomunidad de Lea Ibarra y el Ayuntamiento de Markina-Xemein. Está ubicada en Lea-Artibai Berrikuntza Gunea, Markina-Xemein.

Sus objetivos son:

- Crear nuevas actividades económicas innovadoras en la Comarca de Lea-Artibai.
- Identificación activa de nuevas oportunidades de negocio.
- Apoyar a las empresas de la Comarca en proyectos de mejora de la competitividad.
- Difusión de la cultura emprendedora y de la innovación.
- Impulsar los valores cooperativos.
- Identificación activa de nuevas oportunidades de negocio relacionadas con el ámbito de la Salud.

PRODUCTO DESTACADO

Sistema híbrido de iluminación natural

El proyecto se basa en el Análisis de Ciclo de Vida (ACV) de un sistema híbrido de iluminación natural mediante fibras ópticas de plástico y panel fotovoltaico, con el objetivo de definir los puntos de mayor impacto medioambiental, y lograr así un óptimo diseño final.

El funcionamiento del sistema radica en la captación de la luz mediante lentes de concentración. El dispositivo tiene la capacidad de concentrar la luz en fibras ópticas de plástico para transmitir la luz natural a zonas interiores, o bien en células de silicio, con el fin de obtener energía. La tecnología de concentración utilizada emplea un seguidor para conseguir la mayor cantidad de luz posible.



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Ekodiseinu gela
Aula de ecodiseño

Empresa participante en el Aula
de Ecodiseño del País Vasco.



ecodesign
made in euskadi



EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO

INGURUMEN ETA LURRALDE
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE
Y POLÍTICA TERRITORIAL

Energía y aparatos que utilizan energía

B.LUX



Sector:	Edición y fabricación de luminarias de diseño contemporáneo
Dirección:	Pol. Ind. Okamika, pab. 1. 48289 Gizaburuaga (Bizkaia)
Tel.:	Tel.: +34 946 827 272
Fax:	Fax: +34 946 824 902
e-mail:	Email: info@grupoblux.com
Web:	www.grupoblux.com/

ACTIVIDAD

Grupo B.Lux, formado por las empresas B.Lux S.A. y Vanlux S.A., constituye un referente en la edición y fabricación de luminarias de diseño contemporáneo. Posee una fábrica de 5.000 m² ubicada en el municipio vizcaíno de Gizaburuaga.

Desde su nacimiento en 1980 en forma de cooperativa, la empresa apuesta por la diferenciación de producto. Su estrategia empresarial se basa en la colaboración con diseñadores externos de reconocido prestigio, que ofrecen un valor añadido a las luminarias, hasta convertirlas en un objeto

de diseño únicos. Esta práctica, muy habitual hoy en día, era una práctica innovadora en los años 80.

Durante sus tres décadas de sólida andadura, B.Lux y Vanlux han combinado la innovación con una inherente inquietud y respeto por la cultura y el humanismo. La ecología y la sostenibilidad son paradigmas presentes en todas las fases de fabricación, como queda demostrado en los materiales utilizados y, especialmente, en el empleo de fuentes de luz de bajo consumo y larga vida.

PRODUCTO DESTACADO

Luminaria urbana ZENETE

Tras el estudio de la viabilidad de las principales estrategias de mejora ambiental detectadas para el presente producto, se aplicaron las siguientes:

- Reducción del peso total de la luminaria.
- Sustitución parcial del acero galvanizado por hierro y madera IPE.
- Sustitución del balasto magnético por otro electrónico más eficiente.
- Sustitución de la lámpara de halogenuro metálico por dos lámparas fluorescentes compactas no integradas.

La mejora ambiental promedio conseguida en el nuevo modelo ZENETE 300 1 fue del 26,8%, destacando el 44,5 de mejora de los Metales pesados aire o la mejora del 38,7% de mejora en cuanto a Compuestos Orgánicos Persistentes (COPs).



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Buena Práctica

Empresa con mejores prácticas
validadas por Ihobe a través de un caso
práctico de excelencia ambiental.

Energía y aparatos que utilizan energía

BSH ELECTRODOMÉSTICOS ESPAÑA

B/S/H/

Sector: Diseño, fabricación, montaje y distribución de planchas de vapor y centros de planchado

Dirección: Vitorialanda, 14 Polig. Ali-Gobeo. 01010 Vitoria

Tel.: +34 945 129 700

Fax: +34 945 221 129

Web: www.bsh-group.es

ACTIVIDAD

BSH Electrodomésticos España, S.A., forma parte del grupo europeo BSH Bosch und Siemens Hausgeräte GmbH. BSH España encabeza el mercado español de electrodomésticos de línea blanca, siendo la planta de Vitoria, creada en 1977, la primera factoría española de planchas de vapor. En 1998, pasó a formar parte del grupo BSH y actualmente es centro de competencia para planchas y centros de planchado a nivel mundial. Las inversiones en investigación y desarrollo y la propiedad de numerosas patentes para innovaciones técnicas, como planchas con control de temperatura automático, dispositivos de seguridad sensoriales y productos ecoeficientes muestran la fuerte apuesta del centro de competencia por la innovación. En 2006, la fábrica de Vitoria implantó un sistema de gestión de ecodiseño de acuerdo a la norma UNE 150301,

actual ISO 14006. En 2012 la gestión del ecodiseño pasó a ser integrada dentro del sistema de gestión ambiental certificado desde 2004 de acuerdo a la norma ISO 14001. Para la determinación de los aspectos ambientales significativos del producto y el seguimiento de los objetivos de mejora fijados se utiliza la herramienta de Análisis de Ciclo de Vida (ACV) simplificado EuPeco-profiler.

La aplicación desde el año 2006 de un sistema de gestión de ecodiseño basado en un enfoque de ACV a las planchas y centros de planchado desarrollados ha permitido aumentar gradualmente el porcentaje de productos ecodiseñados, es decir, que incorporan una mejora ambiental medible, representando un 75% de la producción en 2012.

PRODUCTO DESTACADO

Planchas y centros de planchado ecodiseñados

Los ACV realizados muestran que el mayor impacto ambiental tiene lugar en la fase de uso debido al consumo de energía y agua. La función básica de todas las planchas es la de eliminar las arrugas de nuestra ropa y para ello se necesita calor.

La generación de calor consume la mayor parte de la energía que consume la plancha, y en el caso de utilizar vapor de agua, este consumo aumenta debido al enfriamiento que sufre la base de la plancha por el contacto con el agua fría pulverizada sobre el tejido. Por ello, se debe utilizar la dosificación del vapor de forma adecuada para conseguir un resultado impecable consumiendo el mínimo de energía y agua. En los últimos años, los diseñadores de BSH han incorporado en estos productos funciones que reducen la necesidad de vapor de forma que se ahorra agua y energía, tales como el botón «eco» o el sistema «sensor steam» y se ha incrementado la in-

formación para un menor consumo de recursos en los manuales.

El uso de la función «eco» en una plancha de vapor conlleva ahorros de hasta un 24% de energía, que, en el caso de un centro de planchado pueden llegar hasta el 40%. Asimismo, se han implantado numerosas acciones para reducir el impacto ambiental de los materiales tales como la sustitución de cableados internos por pletinas rígidas de acero o el rediseño de un modelo de planchas que permite su llenado sin necesidad del vaso de carga.



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO

UNE-EN ISO 14006

Empresa que cuenta con un sistema de gestión ambiental según la Norma UNE-EN ISO 14006 de Ecodiseño.



Ekodiseinu gela Aula de ecodiseño

Empresa participante en el Aula de Ecodiseño del País Vasco.



Buena Práctica

Empresa con mejores prácticas validadas por Ihobe a través de un caso práctico de excelencia ambiental.

Energía y aparatos que utilizan energía

CONSULTORÍA LUMÍNICA



Sector:	Eficiencia energética y la sostenibilidad en el sector de la iluminación
Dirección:	Polígono Sangroniz nº 6, edif. 5 I-J-K. 48150 Sondika (Bizkaia)
Tel.:	+34 944 540 760 - 944 539 265
Fax:	+ 34 944 539 265
e-mail:	info@consultoria-luminica.com
Web:	www.consultoria-luminica.com

ACTIVIDAD

Consultoría Lumínica nace en abril de 2007. Aún considerándose una empresa joven, condensa en las personas que componen su actual plantilla y en la de sus fundadores una grandísima experiencia en el sector energético. La sostenibilidad, la responsabilidad social y el concepto de negocio inclusivo son los ejes que marcan su trayectoria empresarial.

El principal objetivo de Consultoría Lumínica es la eficiencia energética y la sostenibilidad en el sector de la iluminación; con esta finalidad, desarrollan y ejecutan los proyectos, entre los cuales destacan las auditorías energéticas, tanto de espacios públicos como privados, basadas en una metodología ecoeficiente y de diseño propia. El I+D+I en eficiencia energética, principalmente en el Eco-alumbrado, determina la política de actuación de Consultoría Lumínica.

PRODUCTO DESTACADO

Manual de auditoría energética y medioambiental para el alumbrado público

Consultoría Lumínica ha desarrollado un proyecto para la incorporación de criterios ambientales en trabajos de iluminación culminando este trabajo en la elaboración de un manual de auditoría energética y medioambiental para el alumbrado público.

El presente manual ha sido desarrollado bajo la sistemática de trabajo implantada en la empresa y que se encuentra certificada según la norma UNE-EN ISO 14006 de Ecodiseño. Los principales beneficios obtenidos de la aplicación de este manual a nivel municipal, pueden resumirse en los siguientes puntos:



- Reducción del consumo eléctrico, y por tanto, de las emisiones de gases de efecto invernadero. Se estima que la aplicación de este manual, podría llegar a reducir hasta un 1% del consumo eléctrico a nivel estatal.
- Minimización de la contaminación lumínica asociada al alumbrado urbano, por lo que se reduciría la afección sobre los ecosistemas nocturnos.
- Optimización de la iluminación, consiguiendo ambientes urbanos más bellos, seguros y confortables.
- Aumento de la reciclabilidad de las luminarias instaladas, y supresión del uso de luminarias con sustancias tóxicas, facilitando el fin de vida de las mismas.
- Reducción del gasto municipal directo, derivado del consumo.

ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO

UNE-EN ISO 14006

Empresa que cuenta con un sistema de gestión ambiental según la Norma UNE-EN ISO 14006 de Ecodiseño.



Premios Europeos

Premio europeo de medio ambiente (premiado o accesit).



Buena Práctica

Empresa con mejores prácticas validadas por Ihobe a través de un caso práctico de excelencia ambiental.



**ecodesign
made in euskadi**



**EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO**

INGURUMEN ETA LURRALDE
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE
Y POLÍTICA TERRITORIAL

Energía y aparatos que utilizan energía

DAISALUX



Sector: Diseño, fabricación y comercialización de sistemas de iluminación

Dirección: Pol. ind. Jündiz C/ Ibarredi 401015 Vitoria-Gasteiz (Araba)

Tel.: +34 945 290 181

Fax: +34 945 290 229

e-mail: daisalux@daisalux.com

Web: www.daisalux.com

ACTIVIDAD

Un equipo humano joven y altamente cualificado, junto con unas modernas instalaciones dotadas de avanzados sistemas de desarrollo y control, permiten cumplir los objetivos funcionales, técnicos, estéticos y de calidad, encaminados a satisfacer las necesidades del mercado.

Daisalux cuenta con una amplia experiencia en el campo del alumbrado de emergencia, lo que le ha permitido contar con la confianza de arquitectos e ingenieros en sus proyectos más importantes y emblemáticos. Daisalux

considera primordial la inversión de gran parte de recursos en investigación, lo que posibilita contar con las últimas y más modernas tecnologías para desarrollar productos innovadores.

La importancia que siempre ha dado Daisalux al tratamiento funcional, estético y técnico de sus productos, junto con la colaboración de arquitectos, ingenieros y diseñadores, permiten la utilización de sus productos en cualquier escenario arquitectónico.

PRODUCTO DESTACADO

Luminarias de emergencia Lens, Orto y la serie de balizamiento Alzir

Las series de luminarias de emergencia Lens, Orto y la serie de balizamiento Alzir están dotadas de las últimas innovaciones tecnológicas, como:

- utilización de LEDs,
- desarrollos optoelectrónico,
- baterías de NiMH de última generación Daisalux.

Estas innovaciones se traducen en una reducción considerable del consumo de energía y todas ellas comparten el objeto de integrarse al máximo en cualquier entorno arquitectónico.

Estas tres series han sido premiadas con una mención honorífica en los premios de Innovación Arquitectónica y Técnica celebrados en la feria Light&Building 2012.



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Buena Práctica

Empresa con mejores prácticas validadas por Ihobe a través de un caso práctico de excelencia ambiental.



NF Environnement

Producto con NF Environnement.



Premios Europeos

Premio europeo de medio ambiente (premiado o accesit).



ecodesign
made in euskadi



EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO

INGURUMEN ETA LURRALDE
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE
Y POLÍTICA TERRITORIAL

Energía y aparatos que utilizan energía

DOMUSA



Sector: Producción y comercialización de productos de climatización y bienestar

Dirección: B.º San Esteban, s/n 20737 Errezil (Gipuzkoa)

Tel.: +34 943 813 899

Fax: +34 943 815 666

e-mail: info@domusa.es

Web: www.domusa.es

ACTIVIDAD

Domusa es una empresa fundada en 1976, dedicada a la producción y comercialización de productos destinados a satisfacer necesidades en el sector de la climatización y el confort.

Su actividad se centra en la fabricación y comercialización de sistemas solares para producción de agua caliente sanitaria, calderas de hierro fundido y acero usando como combustible gas, gasóleo, pellets o biomasa, inter-acumuladores de agua

caliente, calderas eléctricas, calderas murales a gas, termos eléctricos y quemadores de gasóleo.

Su capacidad de adaptación a los requerimientos de nuestros clientes ha hecho que sus ventas se extiendan a 25 países de los cinco continentes, contando con red comercial propia en España, Francia y Portugal, y colaboradores externos en el resto de países.

PRODUCTO DESTACADO

Caldera a gasóleo modelo Sirena Cal 25 e

A través del servicio de Ihobe «Producto más Ambiental» DOMUSA ha desarrollado una nueva tecnología para la combustión de granulados de madera (pellets), la cual ha sido implementada en su nueva gama de calderas de pellets BioClass ecodiseñadas, consiguiéndose por esta evolución de una caldera de gasóleo a una de pellets una reducción del 97% (o de -50.240 kg de CO₂ eq.) en la Huella de Carbono total del producto y una reducción de la acidificación atmosférica en un 21% (-12,5 kg SO₂ eq.).

Por otro lado, el proyecto ha permitido el anclaje definitivo de la metodología del ecodiseño dentro de la operativa de trabajo de la empresa de un modo alineado con sus motivaciones e intereses en materia ambiental y de innovación.



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Servicios ecodiseño

Empresa participante en servicios de Ihobe de apoyo a la acción.



Buena Práctica

Empresa con mejores prácticas validadas por Ihobe a través de un caso práctico de excelencia ambiental.



ecodesign
made in euskadi



EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO

INGURUMEN ETA LURRALDE
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE
Y POLÍTICA TERRITORIAL

Energía y aparatos que utilizan energía

ELECTROTÉCNICA ARTECHE HERMANOS



Sector: Construcción de equipos para la generación, transmisión y distribución de energía

Dirección: Derio Bidea 28. Zabalondo Industrialdea
48100 Mungia (Bizkaia)

Tel.: +34 946 011 200

Web: www.arteché.com

ACTIVIDAD

El Grupo Arteché cuenta con 65 años de experiencia en el sector eléctrico. Es una referencia internacional con equipos en funcionamiento en más de 150 países, con empresas en Europa, América, Asia y Oceanía, y un servicio conformado por más de 80 oficinas técnico-comerciales.

En ARTECHE la innovación es una variable estratégica y un valor corporativo. Pero, sobre todo, es un compromiso interno y con nuestros clientes. Por ello apuesta por la investigación, el desarrollo y la tecnología como agente activo del desarrollo futuro del sector eléctrico que es.

El grupo Arteché se dedica a la construcción de equipos para la generación, transmisión y distribución de energía como transformadores medida; transformadores de tensión capacitivos; condensadores de acoplamiento; reactancias limitadoras de corrientes de cortocircuito en líneas eléctricas; reactancias filtro para transformación por alta frecuencia, además de fabricación de protecciones eléctricas, relés auxiliares, temporizadores, automatismos, etc.

PRODUCTO DESTACADO

Rediseño de transformadores de tensión y de intensidad

Arteché ha participado en el proyecto liderado por Iberdrola de Ecodiseño, en el marco del Basque Ecodesign Center, de la subestación eléctrica de Ordizia.

En este proyecto Arteché hizo el ejercicio de rediseño de 6 tipologías de transformadores de tensión y de intensidad.

En el caso del transformador de tensión modelo UEG24, se consiguió un nuevo modelo mejorado y ecodiseñado de producto con una mejora ambiental promedio del 8,3% ($\sigma=8,4\%$), obteniéndose un porcentaje de mejora del 4,8% en el caso del indicador relativo a la Huella de Carbono.

A nivel de materiales, el producto ecodiseñado supondría un ahorro de 2,25 kg de materiales.



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Servicios ecodiseño

Empresa participante en servicios
de Ihobe de apoyo a la acción.



ecodesign
made in euskadi



EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO

INGURUMEN ETA LURRALDE
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE
Y POLÍTICA TERRITORIAL

Energía y aparatos que utilizan energía

EUSKALTEL

euskaltel

Sector: Telecomunicaciones

Dirección: Parque Tecnológico Edificio 809
48160 Derio (Bizkaia)

Web: www.euskaltel.com

ACTIVIDAD

Euskaltel es el operador de telecomunicaciones líder del País Vasco que ofrece servicios de Internet de Banda Ancha, Televisión Digital, Telefonía Fija y Telefonía Móvil.

Euskaltel se diferencia por ofrecer servicios que responden a las demandas de la sociedad. Así, Euskaltel es el único operador cuyos servicios de atención telefónica al cliente, call-centers, están ubicados en su totalidad en el País Vasco, contribuyendo así al empleo y a la riqueza del país.

La apuesta de Euskaltel por el despliegue de su red de fibra óptica, de más de 348.000 kilómetros, le ha llevado a ser líder en el mercado de las telecomunicaciones en la CAPV. Además, es el primer caso de operador europeo móvil virtual independiente con red propia y por tanto con capacidad plena de desarrollo de todo tipo de servicios, fijos, móviles y convergentes. Y esta apuesta tiene su reflejo en la respuesta del mercado vasco, que sitúa a la Comunidad Autónoma Vasca a la cabeza del Estado, y como referente regional en la Unión Europea.

PRODUCTO DESTACADO

OSOA

OSOA es la oferta combinada de EUSKALTEL para sus servicios de acceso a internet, TV por cable, telefonía fija y móvil. El objeto del proyecto ejecutado es conocer cómo mejorar el comportamiento ambiental del producto OSOA.

Tras el establecimiento de la sistemática para la medición de la huella de carbono de Euskaltel como organización, se abordó un proyecto para conocer el impacto ambiental de los servicios/productos suministrados, estimando así el potencial de cambio climático que tiene dicho impacto.

Se inició con un estudio del servicio de internet, que incluía el impacto del uso y mantenimiento de la red de fibra óptica, y de la fabricación, uso y fin de vida de los equipos utilizados. Para realizar este cálculo, se recabó información proveniente de diversos agentes: interna, de proveedores de equipos y de otras organizaciones. Con todas ellas se definió un marco conceptual para el cálculo, alcance, condiciones, límites, unidad funcional, etc. En 2014 se ha ampliado el alcance de este estudio para evaluar el impacto ambiental a lo largo

de todo el Ciclo de Vida del servicio OSOA, que cubre los servicios de acceso a internet, TV por cable, telefonía fija y móvil. Para ello, ha sido necesario conocer los materiales, procesos de fabricación, transporte, consumos en la fase de

uso y posible gestión en su fin de vida tanto de los equipos eléctricos y electrónicos propiedad del cliente, como de los que constituyen la red de telecomunicaciones, incluyendo los equipos auxiliares para asegurar la continuidad del servicio.

Para desarrollar este análisis, se ha trabajado con aquellos proveedores que suministran equipos, ya que son los fabricantes los que, en muchos casos, disponen de la información más precisa en relación a la composición de sus productos.



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO

 basque ecodesign center

Empresas del BASQUE ECODSIGN
CENTER.



ecodesign
made in euskadi



EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO

INGURUMEN ETA LURRALDE
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE
Y POLÍTICA TERRITORIAL

Energía y aparatos que utilizan energía

FAGOR INDUSTRIAL



Sector: Equipamiento industrial integral para la restauración colectiva

Dirección: Santxolopetegi Auzoa, 22. 20560 Oñati (Gipuzkoa)

Tel.: +34 943 718 030

Fax: +34 943 718 181

Web: www.fagorindustrial.com

ACTIVIDAD

Fagor Industrial es una empresa referente a nivel mundial dedicada al equipamiento industrial integral para la restauración colectiva: hornos, cocción, buffets, lavado de vajilla, lavandería y frío comercial.

Con sus productos dan respuesta a las necesidades más innovadoras y exigentes de los profesionales de la hostelería gracias a su amplia gama y a su presencia internacional en más

de 90 países. Son líderes en el mercado nacional, y a través de su presencia en los mercados internacionales, alcanzan una dimensión que les permite competir al más alto nivel.

La convergencia entre la satisfacción de los clientes, la de los trabajadores, el respeto medioambiental y el cumplimiento de los objetivos empresariales es el espíritu que reside todas sus actuaciones.

PRODUCTO DESTACADO

Lavavajillas industrial de capota, modelo FI-100

Fagor Industrial participa en el servicio de Ihobe «Producto más Ambiental» donde aborda el ecodiseño del lavavajillas industrial de capota modelo FI-100.

Tras el estudio de la aplicación de mejora viables técnica y económicas, se concluye que las mejoras aplicables abordan las siguientes estrategias:

- Reducción consumo total de agua.
- Reducción pérdidas de calor.
- Reducción consumos operación.
- Ahorro materiales fabricación.
- Empleo de materiales con menor impacto.

La aplicación de estas supondrían respecto al modelo inicial ahorros de:

- Calentamiento global: 17.700 kg CO₂ eq. (31%).
- Agua proceso 299.000 ltr. agua (34%).
- Agua refrigeración 1.070.000 ltr. Agua (33%).
- Mejora media del 25%.



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Servicios ecodiseño

Empresa participante en servicios
de Ihobe de apoyo a la acción.



Buena Práctica

Empresa con mejores prácticas
validadas por Ihobe a través de un caso
práctico de excelencia ambiental.



ecodesign
made in euskadi



EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO

INGURUMEN ETA LURRALDE
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE
Y POLÍTICA TERRITORIAL

Energía y aparatos que utilizan energía

GAMESA CORPORACIÓN TECNOLÓGICA, S.A.



Sector: Industrial

Dirección: Parque Tecnológico de Bizkaia Ed. 22
48170 (Zamudio) Vizcaya

Web: www.gamesacorp.com

ACTIVIDAD

GAMESA CORPORACIÓN TECNOLÓGICA, S.A es un grupo tecnológico global, especializado en el diseño, fabricación, instalación y operación y mantenimiento de aerogeneradores así como en la promoción, construcción y venta de parques eólicos.

La compañía cuenta con una capacidad propia de diseño y desarrollo tecnológico de aerogeneradores, que comprende la fabricación de palas y moldes para su fabricación, raíces

de pala, multiplicadoras, generadores, convertidores y torres, además de realizar el ensamblaje del aerogenerador y el mantenimiento en la operación del parque eólico. Gamesa cuenta con una amplia experiencia de 20 años en el sector eólico, y apuesta por la sostenibilidad de sus productos, aplicando el eco-diseño (ISO14006) y analizando los impactos ambientales de sus productos de forma transparente, por medio de las declaraciones ambientales de producto EPD S-P-00452 y S-P-00540. <http://environdec.com>

PRODUCTO DESTACADO

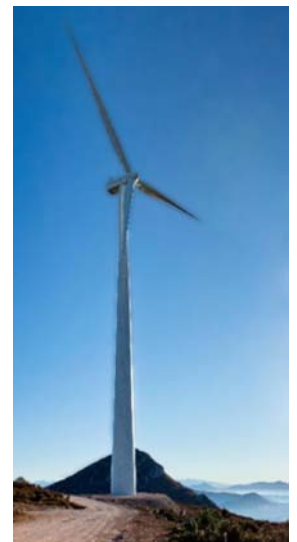
Aerogeneradores Eólicos

La actividad de Gamesa dentro del sector eólico persigue contribuir a la seguridad energética. Con su experiencia y trayectoria Gamesa fomenta la transición hacia una economía baja en carbono, y asume el reto de mantener la competitividad produciendo de la manera más eficiente posible.

Con este posicionamiento empresarial, la compañía tiene entre otros los siguientes compromisos:

- Promover la eficiencia energética en sus operaciones: aplicando los principios de gestión de eficiencia energética de la ISO5001 en sus actividades, fábricas, edificios y logística.
- La promoción de sistemas energéticos de bajas emisiones de carbono y el desarrollo de infraestructuras y desarrollo de la investigación en este sentido.
- Realizar esfuerzos en la reducción de emisiones de gases de efecto invernadero, calculando la huella en sus operaciones y aplicando políticas de minimización de emisiones.

Estos objetivos constituyen un posicionamiento en el fomento del cambio tecnológico y favorecen la generación de energía con tecnologías más limpias, aplicando el eco-diseño en el desarrollo de sus productos, estando certificado con la norma ISO14006.



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Empresas del BASQUE ECODISEIGN
CENTER.



Empresa que cuenta con un sistema
de gestión ambiental según la Norma
UNE-EN ISO 14006 de Ecodiseño.



Producto con Declaración Ambiental
de Producto (DAP o EPD) certificada.



Premios Europeos

Premio europeo de medio ambiente
(premiado o accesit).



Ekodiseinu gela
Aula de ecodiseño

Empresa participante en el Aula
de Ecodiseño del País Vasco.



ecodesign
made in euskadi



EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO

INGURUMEN ETA LURRALDE
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE
Y POLÍTICA TERRITORIAL

Energía y aparatos que utilizan energía

GEYSER-GASTECH, S.A.



Sector: Calentadores de agua a gas

Dirección: B.º San Juan, S/N 20570 Bergara (Gipuzkoa)

Tel.: +34 943 769 004

Fax: +34 943 767 136

Web: www.geyser-gastech.com

ACTIVIDAD

Geyser-GasTech, S.A. es una empresa industrial dedicada a la fabricación de calentadores instantáneos de agua a gas, con el objetivo de suministrar productos innovadores, apoyándose en los pilares de calidad, servicio y compromiso con la sociedad y el medio ambiente. Geyser-GasTech S.A. es una Joint Venture formada en 1.996 entre Fagor Electrodomésticos y Vaillant, empresa alemana fabricante de electrodomésticos.

La integración del Ecodiseño en Geyser ha permitido reducir el impacto ambiental de sus productos y sensibilizar tanto a trabajadores, clientes y proveedores sobre la incidencia de sus procesos de fabricación en el entorno. Geyser cuenta con la certificación ISO 14.001 desde Abril de 2004, año en el que también fue Q de Plata por ser una empresa avanzada en la implantación del Modelo de gestión EFQM, además de con la certificación UNE-EN ISO 14006 de gestión del ecodiseño.

PRODUCTO DESTACADO

Calentador FAGOR FEP-Plus 11 DB

Tras identificar sus principales impactos ambientales a lo largo de toda la vida del aparato y tras la aplicación de estrategias de ecodiseño, estos fueron los principales beneficios ambientales logrados:

Mejoras en el producto:

- Reducción del impacto ambiental global asociado al producto (mejoras en todas las etapas del CV evaluadas).
- Disminución del peso total.
- Fácil de montar y de desmontar (manual de reciclador).
- Aumento de la calidad.
- Imagen innovadora de producto.
- Modulación termostática. I plan estratégico logrado.

Mejoras en la empresa:

- Aumento del compromiso de mejora continua medioambiental orientada a producto.
- Respuesta a la demanda del cliente.
- Mayor interconexión entre los diferentes departamentos de la empresa.



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO

UNE-EN
ISO 14006

Empresa que cuenta con un sistema de gestión ambiental según la Norma UNE-EN ISO 14006 de Ecodiseño.



Servicios ecodiseño

Empresa participante en servicios de Ihobe de apoyo a la acción.



Buena Práctica

Empresa con mejores prácticas validadas por Ihobe a través de un caso práctico de excelencia ambiental.



ecodesign
made in euskadi



EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO

INGURUMEN ETA LURRALDE
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE
Y POLÍTICA TERRITORIAL

Energía y aparatos que utilizan energía

IBERDROLA



Sector: Eléctrico

Dirección: Plaza Euskadi 5 - Bilbao (Bizkaia)

Web: www.iberdrola.es

ACTIVIDAD

Iberdrola es un grupo empresarial dedicado a la producción, distribución y comercialización energética, en especial de electricidad.

Nació de la fusión en 1992 de dos empresas eléctricas españolas, Hidroeléctrica Española e Iberduero, provenientes ambas de los inicios de la electrificación en España. En la actualidad, opera

en 40 países contando con 30.680 empleados y dando servicio a 32,26 millones de clientes en todo el mundo.

Iberdrola constituye una de las grandes empresas eléctricas a nivel internacional, es el segundo grupo de producción eléctrica en España y el primer grupo energético español por capitalización bursátil.

PRODUCTO DESTACADO

Ecodiseño de una subestación eléctrica transformadora

El proyecto llevado a cabo tiene como objetivo obtener un diagnóstico ambiental de la Subestación Transformadora de Reparto de Ordizia (Gipuzkoa), para poder así analizar la posibilidad de incorporar criterios de ecodiseño en los diseños de instalaciones del sector eléctrico. Uno de los puntos fuertes del proyecto ha sido la estrecha colaboración que se ha dado entre el equipo encargado de desarrollar este análisis y los proveedores, los cuales han trabajado en paralelo al desarrollo del proyecto suministrando información y llevando a cabo proyectos individuales de análisis de ciclo de vida y Ecodiseño de sus equipos.

Una vez llevada a cabo la evaluación del impacto ambiental, se ha determinado que los mayores impactos en la STR Ordizia se concentran en la fase de uso de la instalación por el consumo de energía de los equipos que se producen durante los 40 años de funcionamiento de la instalación. En cuanto a los materiales con mayor impacto ambiental, es destacable el uso de placas electrónicas, seguido del gas aislante SF6. Los metales (latón, cobre, aluminio o aleación de ferroníquel) presentan también impactos destacables, en comparación con el resto de los materiales empleados en el análisis. Gracias al desarrollo



de este proyecto, la empresa será capaz de determinar estrategias de mejora del perfil ambiental de la instalación actuando principalmente en:

- Aumento de la eficiencia energética de los equipos y la instalación.
- Elección de equipos más eficientes o ecodiseñados.
- Reducción de cantidad de materiales utilizados en las instalaciones.
- Sustitución de materiales por otros con menor impacto ambiental.

ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Empresas del BASQUE ECODESIGN
CENTER.



Ekodiseinu gela
Aula de ecodiseño

Empresa participante en el Aula
de Ecodiseño del País Vasco.



ecodesign
made in euskadi



EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO

INGURUMEN ETA LURRALDE
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE
Y POLÍTICA TERRITORIAL

Energía y aparatos que utilizan energía

LANCOR 2000, S. COOP.



Sector: Diseño y fabricación de máquinas eléctricas

Dirección: Polígono industrial El Campillo II, P3. 48500 Gallarta (Bizkaia)

Tel.: +34 946 361 508

Fax: +34 946 361 890

e-mail: lancor@lancor.es

Web: www.lancor.es

ACTIVIDAD

Desde los inicios, en 1943, Lancor ha dirigido todos sus esfuerzos al suministro de máquinas eléctricas de alta calidad. Actualmente desde sus modernas instalaciones situadas en el polígono «El Campillo», en Gallarta (Bizkaia), trabajan para llevar sus productos a todos los países del mundo.

Como empresa pionera y líder, Lancor 2000 no solo ha conseguido adaptarse a las nuevas tecnologías, sino que ha sido uno de los principales motores de la evolución que ha experimentado el sector desde la generalización del uso de elevadores, a mediados del siglo pasado.

Aunque su actividad principal se ha centrado desde el comienzo en la fabricación de motores para ascensores, en la actualidad diseñan y fabrican todo tipo de maquinaria eléctrica.

En 2009, Lancor forma junto con otras nueve organizaciones la asociación sin ánimo de lucro NER-GROUP que impulsará un nuevo modo de relaciones.

En 2013, se culminó un proceso de transformación societaria y desde Octubre Lancor ha pasado a ser S. Cooperativa.

PRODUCTO DESTACADO

Motor eléctrico de ascensor Modelo MISP-160.35-16

En este proyecto Lancor puso en marcha una serie de estrategias de ecodiseño, principalmente destinadas a disminuir el consumo de energía, como:

- Rediseñar los soportes y el eje.
- Incrementar en el bobinado del estator la cantidad y la sección de cobre.
- Emplear en el núcleo acero con mayor conductividad.
- Emplear aleaciones de tierras raras en imanes permanentes.
- Rediseñar las laminaciones del Núcleo.
- Mejorar los rodamientos.

La mejora ambiental promedio conseguida en el nuevo modelo de motor eléctrico de ascensores es del 2,4%, obteniéndose el porcentaje máximo de mejora en los indicadores relativos a energía bruta, electricidad, agua de proceso, agua de refrigeración y calentamiento global, concretamente, un 2,9% de reducción del impacto en todos los casos.



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Buena Práctica

Empresa con mejores prácticas
validadas por Ihobe a través de un caso
práctico de excelencia ambiental.



ecodesign
made in euskadi



EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO

INGURUMEN ETA LURRALDE
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE
Y POLÍTICA TERRITORIAL

Energía y aparatos que utilizan energía

ORMAZABAL

Sector: Eléctrico



Dirección: Parque Empresarial Boroa, Amorebieta-Etxano

Web: www.ormazabal.com

ACTIVIDAD

ORMAZABAL es un proveedor líder de soluciones personalizadas para compañías eléctricas, usuarios finales de electricidad y aplicaciones de sistemas de energías renovables

basadas en su propia tecnología. Diseñamos, fabricamos y comercializamos equipos y/o soluciones eléctricas para la red eléctrica de distribución en media tensión.

PRODUCTO DESTACADO

Transformador ORGANIC

Ormazabal ofrece dentro de su gama de transformadores herméticos de llenado integral los transformadores ORGANIC, que se caracterizan por utilizar como dieléctrico líquido un éster natural biodegradable formulado sin aditivos antioxidantes, desarrollado por Ormazabal en colaboración con Repsol y que actualmente es fabricado y comercializado por Repsol con el nombre de BioElectra.

La biodegradabilidad del ester natural así como su alto punto de fuego son las principales características que lo diferencian respecto a los que emplean aceite mineral como medio dieléctrico. Asimismo el ester natural prolonga la vida de los aislamientos celulósicos empleados en la fabricación del transformador y por tanto la vida útil del transformador, y es reciclable y reutilizable al final de vida útil en otros productos como por ejemplo el biodiesel con lo que disminuye el impacto ambiental al final de su vida útil.



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Empresas del BASQUE ECODSIGN
CENTER.



Producto con Declaración Ambiental
de Producto (DAP o EPD) certificada.



Ekodiseinu gela
Aula de ecodiseño

Empresa participante en el Aula
de Ecodiseño del País Vasco.



Buena Práctica

Empresa con mejores prácticas
validadas por Ihobe a través de un caso
práctico de excelencia ambiental.



ecodesign
made in euskadi



EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO

INGURUMEN ETA LURRALDE
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE
Y POLÍTICA TERRITORIAL

Energía y aparatos que utilizan energía

ORONA CORPORACIÓN, S.COOP.



Sector: Diseño, fabricación, instalación, mantenimiento y modernización de ascensores, escaleras mecánicas, rampas y pasillos

Dirección: Polígono Epele. 20120 Hernani (Gipuzkoa)

Tel.: +34 943 336 600

e-mail: orona.gipuzkoa@orona.es

Web: www.orona.es

ACTIVIDAD

ORONA constituye un proyecto socio-empresarial consolidado. Es la empresa líder en España en el sector de la elevación y la movilidad urbana y se sitúa entre las diez primeras en el mundo. ORONA dedica el 2% de su facturación a la innovación, siendo la empresa del sector que mayor porcentaje dedica a esta partida. En estos momentos ORONA está implantada con negocio integral en 11 países, con una plantilla de 4500 profesionales. Los productos de ORONA están presentes en más de 100 países.

Orona's Green representa el firme compromiso de ORONA con la sostenibilidad desde un enfoque integral

y estratégico, en línea con el concepto de compromiso con el futuro consustancial a sus valores y visión socio-empresarial. Orona Ideo, la ciudad de la innovación, es un proyecto pionero en Europa que aúna en el mismo espacio la Empresa, la Universidad y los Centros Tecnológicos: Espacio de fusión de diferentes actividades sinérgicas y un laboratorio donde se aplican tecnologías punteras en sostenibilidad y gestión de la energía en los edificios. Orona Ideo alberga la sede corporativa de ORONA desde su inauguración en Mayo del 2014, coincidiendo con la celebración del 50 aniversario de ORONA.

PRODUCTO DESTACADO

ORONA 3G X15

En 2006 ORONA recurrió a uno de los servicios ofrecidos por IHOBE, «Servicios Producto Más Ambiental», para analizar y aplicar de forma simplificada y preliminar el ecodiseño a uno de sus productos, el modelo de ascensor ORONA 3G X63.

En este proyecto se identificaron, se evaluaron y se mejoraron los aspectos ambientales más significativos del producto considerando todo su ciclo de vida. Este caso práctico dio como resultado un nuevo modelo de ascensor, ORONA 3G X15, que mejora en un 19% el comportamiento ambiental global del producto, siendo del 22% la reducción conseguida en el consumo energético durante su fase de uso. Por otro lado, también permitió implementar la metodología del ecodiseño en la operativa de trabajo de la organización alineada con sus motivaciones e intereses en materia de mejora ambiental. Desde entonces, ORONA ha ampliado el número de modelos de ascensores ecodiseñados, ORONA 3G X10 y ORONA 3G X14, más ligeros y de mejor rendimiento energético, además de otros Kits Eco que permiten alcanzar la máxima eficiencia de sus ascensores, como accionamientos de bajo consumo, cabinas modernas más ligeras y eficientes, sistemas de iluminación automática y de bajo consumo y sistemas de regeneración de energía.

En 2008 ORONA obtuvo la certificación en Ecodiseño, erigiéndose como la primera empresa del sector de elevación a nivel mundial certificada en Ecodiseño (actual ISO 14006). Además, los ascensores Orona 3G han obtenido la máxima calificación energética (A) según la guía VDI en todas las categorías. En la actualidad, el 63,56 % de los aparatos fabricados por Orona son ecodiseñados.



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO

**UNE-EN
ISO 14006**

Empresa que cuenta con un sistema de gestión ambiental según la Norma UNE-EN ISO 14006 de Ecodiseño.



Servicios ecodiseño

Empresa participante en servicios de Ihobe de apoyo a la acción.



Buena Práctica

Empresa con mejores prácticas validadas por Ihobe a través de un caso práctico de excelencia ambiental.



**ecodesign
made in euskadi**



**EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO**

INGURUMEN ETA LURRALDE
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE
Y POLÍTICA TERRITORIAL

Energía y aparatos que utilizan energía

PRONUTEC



Sector: Fabricación y comercialización de bienes de equipo, para la distribución eléctrica de baja tensión

Dirección: Parq. Emp. Boroa. Parcela 2C-1 48340 Amorebieta (Bizkaia)

Tel.: Tel.: +34 946 313 234

e-mail: pnt@pronutec.com

Web: www.pronutec.es

ACTIVIDAD

Pronutec está considerada como una de las empresas líderes en el sector de la fabricación y comercialización de bienes de equipo, para la distribución eléctrica de baja tensión.

La empresa está orientada tanto a redes públicas como privadas y sus prioridades son: la búsqueda y desarrollo de nuevos productos y una clara vocación hacia el cliente. Sus productos son siempre diseñados de acuerdo con las normas internacionales.

Tras más de 25 años en el mercado, se encuentra en pleno proceso de expansión, con representación comercial en más de 50 países. Pronutec cuenta con un nutrido equipo de excelentes profesionales, que disponen de un equipamiento técnico y tecnológico de última generación. Una importante apuesta por la I+D+i, que hace posible trabajar de manera continua por adelantarse con innovadoras respuestas, por dar soluciones competitivas a cada necesidad del cliente y por mejorar el producto.

PRODUCTO DESTACADO

Cuadro de baja tensión CBTO ECOLAN

El nuevo cuadro de distribución de baja tensión CBTO ECOLAN está basado en un concepto de integración, compartimentación y aislamiento. Las ventajas que presenta son:

- Integración de funciones.
- Importante reducción en pérdidas energéticas: reducción del 41% de las pérdidas energéticas respecto al modelo anterior en las mismas condiciones.
- Reducción de tamaño y peso: ahorro de más de 50 kg de material por equipo, con la reducción de alrededor del 36% en volumen.
- Reducción de los baños electrolíticos.
- Reducción de embalaje y sus residuos.
- Eliminación de sustancias tóxicas: se han eliminado los recubrimientos con Cr VI.

Además de las mejoras puramente ambientales mencionadas anteriormente, también ofrece prestaciones avanzadas pensadas en satisfacer las necesidades de sus clientes en materia de servicio al abonado, seguridad y reducción de riesgos.



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Servicios ecodiseño

Empresa participante en servicios de Ihobe de apoyo a la acción.



Buena Práctica

Empresa con mejores prácticas validadas por Ihobe a través de un caso práctico de excelencia ambiental.

Energía y aparatos que utilizan energía

PROTÓN ELECTRÓNICA

Protón electrónica S.L.U.

Sector: Calidad y Eficiencia Eléctrica. Asesoramiento, diseño, suministro, instalación y mantenimiento de equipos eléctricos y electrónicos

Dirección: Pol. Ind. Aurrera, P.E. INBISA. Pab.: A3. 48510 Trapagaran (Bizkaia)

Tel.: +34 944 275 784

Fax: +34 944 415 491

e-mail: info@protonelectronica.com

Web: www.protonelectronica.com

ACTIVIDAD

PROTÓN ELECTRÓNICA S.L.U. es una P.Y.M.E. que tiene por objeto prestar un Servicio de Asistencia Técnica excelente, a un precio competitivo, en el sector de la electrónica.

Se ha especializado en el Asesoramiento, diseño, suministro, instalación y mantenimiento de equipos eléctricos y electrónicos relacionados con la Calidad y Eficiencia de la energía eléctrica:

- Sistemas de Alimentación Ininterrumpida (UPS-SAI), Estabilizadores de Tensión Eléctrica, Reguladores de Iluminación, Fuentes de Alimentación AC/DC, Onduladores, Inversores...
- Auditorías Energéticas en el área de la Energía Eléctrica. Eficiencia, iluminación y seguridad en el suministro eléctrico.
- Diseño, suministro, instalación y mantenimiento de sistemas de iluminación eficiente eflux soportados en tecnología LED.

PRODUCTO DESTACADO

Proceso para la Rehabilitación Eco Eficiente de Luminarias tipo 'bola' para iluminación urbana modelo CARINDINI DQR-500RT

Tras la evaluación conforme a ISO14006, de Eco Diseño, de la luminaria seleccionada, se eligieron las siguientes mejoras para su aplicación:

- Retirada y valorización de los componentes originales no necesarios.
- Reutilización, limpieza y optimización del resto de componentes.
- Diseño e instalación de una lámpara LED específica de 40W.

Evaluando la mejora ambiental conseguida para diferentes escenarios temporales, destaca la siguiente mejora relacionada con el calentamiento global para una bola inicial de 150W rehabilitada a 40W.

- Rehabilitación de la luminaria a los 25 años: 7.380 kg CO₂eq (65%).
- Rehabilitación de la luminaria a los 20 años: 5.906 kg CO₂eq (52%).
- Rehabilitación de la luminaria a los 15 años: 4.428 kg CO₂eq (39%).
- Rehabilitación de la luminaria a los 10 años: 2.949 kg CO₂eq (26%).
- Rehabilitación de la luminaria a los 5 años: 1.471 kg CO₂eq (13%).



Patente: P201330412

ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO

**UNE-EN
ISO 14006**

Empresa que cuenta con un sistema de gestión ambiental según la Norma UNE-EN ISO 14006 de Ecodiseño.



Servicios ecodiseño

Empresa participante en servicios de Ihobe de apoyo a la acción.



ecodesign
made in euskadi



EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO

INGURUMEN ETA LURRALDE
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE
Y POLÍTICA TERRITORIAL

Energía y aparatos que utilizan energía

TELVENT ARCE SISTEMAS, S.A.



Sector: Ingeniería de sistemas de tráfico y transporte público

Dirección: Torre Iberdrola. Plaza Euskadi, 5 - 5ª Planta 48009 Bilbao (Bizkaia)

Tel.: +34 944 440 462

Fax: +34 944 440 658

Web: www.schneider-electric.com

ACTIVIDAD

Telvent, parte de Schneider Electric, se dirige a aquellos mercados que resultan críticos para la sostenibilidad del planeta, entre los que destacan la energía, el transporte, la agricultura y el medio ambiente. A través del desarrollo de inteligencia de negocio en tiempo real, sus soluciones permiten a los clientes tomar mejores decisiones en la gestión y operación diarias de sus infraestructuras.

Desde su nacimiento, en 1963, hasta el final de los años ochenta, Telvent desarrolló su actividad en áreas de

negocio clave como la energía, el transporte, los servicios medioambientales, consultoría y outsourcing de servicios de TI.

Con un producto situado en el sector eléctrico-electrónico, la aparición de legislación ambiental de producto específica para el sector, ha impulsado a la organización a la realización de un proyecto conjunto con el Aula de Ecodiseño, con el que satisfacer esta legislación y adelantarse a la nueva que pueda estar en preparación.

PRODUCTO DESTACADO

Máquina de venta automática mediante pago electrónico

El proyecto consistió en el rediseño de una máquina de venta automática de billetes mediante pago electrónico. Desde la organización se mostró la preocupación por incorporar la variable ambiental al desarrollo de sus productos, en parte motivados por la legislación ambiental de aplicación.

Para intentar identificar los aspectos ambientales más significativos, se procedió a la realización de un análisis de ciclo de vida simplificado de la máquina, obteniendo como resultado prioritario la minimización del consumo eléctrico de la misma, así como la reducción de la cantidad de material utilizado y la eliminación de materiales tóxicos.

Las ideas de mejora generadas fueron las siguientes:

- Utilizar fuentes de alimentación de alto rendimiento.
- Implementar modos de ahorro de energía en periodos de reposo.
- Unificar materiales.
- Evitar el uso masivo de aluminio y el uso de plásticos con retardantes a la llama bromados.
- Eliminar el PVC.
- Rediseñar las tarjetas electrónicas, eliminando el plomo en las soldaduras y eligiendo resinas con un comportamiento ambiental lo mejor posible.



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Ekodiseinu gela
Aula de ecodiseño

Empresa participante en el Aula
de Ecodiseño del País Vasco.



ecodesign
made in euskadi



EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO

INGURUMEN ETA LURRALDE
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE
Y POLÍTICA TERRITORIAL

Energía y aparatos que utilizan energía

SOLAC (GRUPO CEGASA)



Sector:	Fabricación de pequeño electrodoméstico
Dirección:	Artapadura, 11. 01013 Vitoria-Gasteiz (Araba)
Tel.:	+34 945 129 510
Fax:	+34 945 129 514
e-mail:	info@grupocegasas.com
Web:	www.solac.com

ACTIVIDAD

Solac, perteneciente al grupo Cegasa International, ha demostrado desde sus inicios, hace más de 90 años, su firme compromiso con el desarrollo y la innovación. Siempre ha ido un paso por delante previendo las necesidades del mercado en general y del consumidor en particular en la fabricación de pequeño electrodoméstico, y siempre ha tenido la capacidad necesaria para ofrecer soluciones eficaces y realistas.

Cegasa ha sabido ver esta gran ventaja competitiva de Solac y por ello comercializa con éxito pequeño aparato electrodoméstico con esta marca desde el año 2000.

Solac presenta sus productos para su comercialización agrupados en cuatro familias: Hogar, Cocina, Cuidado Personal y Calor.

PRODUCTO DESTACADO

Centro de planchado compacto CVG 9600

En 2009 y a raíz de la afección de la Directiva 2005/32/CE, también llamada Directiva de Ecodiseño, a los productos fabricados por Solac, se desarrolló un proyecto para introducir a la organización en la metodología de Ecodiseño.

Este proceso comenzó con una auditoría de los productos afectados por la Directiva. A partir del Reglamento (CE) N° 1275/2008 (stand-by) se establecieron actuaciones para la adecuación a la mencionada normativa.

Para ello se realizó un caso práctico piloto con el centro de planchado compacto CVG 9600 que incluía su análisis de ciclo de vida. Con este ejercicio se dio el primer paso para la integración de la metodología de ecodiseño en Solac.

Desde entonces, Solac ha continuado realizando otras actuaciones en la misma línea del proyecto anterior, entre las que cabe destacar su participación como miembros del consorcio del Proyecto ETORGAI IDECO desarrollado entre los años 2010 y 2012 sobre Ecodiseño, Ecoinnovación y



Tecnologías de Identificación RFID para la Gestión de los Residuos de Aparatos Eléctricos y Electrónicos. El objetivo principal de este proyecto ha sido optimizar y mejorar los dos procesos más importantes del modelo actual de gestión de Residuos de Aparatos Eléctricos y Electrónicos (RAEEs), la reutilización y el reciclado, mediante la identificación individual de cada Aparato Eléctrico y Electrónico (AEE) durante el proceso de fabricación, con un chip o etiqueta RFID (identificación por radio frecuencia) diseñada y desarrollada a medida.

ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Ekodiseinu gela
Aula de ecodiseño

Empresa participante en el Aula
de Ecodiseño del País Vasco.

Energía y aparatos que utilizan energía

WATTIO



Sector: Domótica doméstica

Dirección: Paseo Mikeletegi 54. Parque Tecnológico de Miramón
20009 Donostia - San Sebastián (Gipuzkoa)

Tel.: +34 943 309 588

e-mail: info@wattio.com

Web: www.wattio.com

ACTIVIDAD

Wattio es una empresa de reciente creación dedicada al desarrollo de soluciones domóticas, dirigidas tanto al ahorro energético como al confort, a las alertas de seguridad o al cuidado de personas dependientes.

La instalación del sistema Wattio en un hogar supone un ahorro de hasta 300€ en la factura eléctrica anual. Esto representa una reducción en las emisiones de CO₂ a la atmósfera de hasta 850 kg por año.

PRODUCTO DESTACADO

Kit de ahorro energético

Con este proyecto, desde Wattio se ecodiseñó su kit de ahorro energético, lo que supuso la constatación numérica de la mejora conseguida mediante la aplicación del ecodiseño.

El kit de ahorro energético consiste en un sistema domótico que recoge datos de consumo eléctrico y permite encender y apagar aparatos eléctricos remotamente.

Tras la realización de los análisis de ciclo de vida comparativo de los dos sistemas definidos a comparar se consiguieron las siguientes mejoras:

- El Kit rediseñado tiene un impacto ambiental un 16% menor que el diseño inicial del prototipo.
- Esto permite ahorrar un 17% el consumo de materias primas y reducir las emisiones de Gases de efecto invernadero un 3,5%.

Además el uso de este tipo de kit domóticos de monitorización y gestión de consumos se traduce en un ahorro económico importante de cara al consumidor.



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



**ecodesign
made in euskadi**



**EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO**

INGURUMEN ETA LURRALDE
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE
Y POLÍTICA TERRITORIAL

Energía y aparatos que utilizan energía

ZIV



Sector: Sector eléctrico en protección, control, medida y comunicaciones

Dirección: Parque Tecnológico 210. 48170 Zamudio (Bizkaia)

Tel.: +34 944 522 003

Fax: +34 944 522 140

Web: www.ziv.es

ACTIVIDAD

ZIV está integrada en la multinacional Cromton Greaves, una de las grandes ingenierías eléctricas más grandes del mundo, con presencia en 90 países.

ZIV lidera la nueva unidad de negocio creada por CG, Power Automation, que complementa a las 3 existentes anteriormente: Power, Industrial y Consumer. CG completa así su cartera de producto y refuerza su posicionamiento en las smartgrids. ZIV-CG, como líder de dicha Unidad de Negocio,

centraliza todo el desarrollo tecnológico de este área y, en este sentido, concentrará toda la inversión en I+D de esta unidad.

ZIV CG-Power Automation está especializada en soluciones para la automatización de subestaciones (SAS), automatización de redes de distribución (SAS) y sistemas de monitorización y control para el mercado ferroviario (TRANSIT).

PRODUCTO DESTACADO

Rediseño de elementos de subestación eléctrica

Ziv ha participado en el proyecto liderado por Iberdrola de Ecodiseño, en el marco del Basque Ecodesign Center, de la subestación eléctrica de Ordizia.

En este proyecto Ziv hizo el ejercicio de rediseñar sistemas de Protección diferencial de transformador, relé de frecuencia, Regulador de tensión y Protección de sobre-corriente de neutro.

La mejora ambiental promedio conseguida en el nuevo modelo ecodiseñado de producto sería del 17,6% ($\sigma=10,8\%$), obteniéndose un porcentaje de mejora del 26,8% en el caso del indicador relativo a la Huella de Carbono. A nivel de materiales, el producto ecodiseñado supondría un ahorro de 1,3 kg de materiales.



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Servicios ecodiseño

Empresa participante en servicios
de Ihobe de apoyo a la acción.



ecodesign
made in euskadi



EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO

INGURUMEN ETA LURRALDE
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE
Y POLÍTICA TERRITORIAL

Maquinaria y bienes de equipo

FAGOR ARRASATE



Sector: Máquina-herramienta

Dirección: San Andrés Auzoa, 20. 20500 Arrasate-Mondragón (Gipuzkoa)

Tel.: +34 943 719999

Fax: +34 943 799677

e-mail: agorarrasate@fagorarrasate.com

Web: www.fagorarrasate.com

ACTIVIDAD

FAGOR ARRASATE es especialista en el diseño, fabricación y suministro de máquinas herramientas por deformación, desde prensas y sistemas de estampación completos hasta líneas para fabricar, procesar y cortar chapa metálica o líneas completas especiales para fabricar piezas complejas de chapa. Con seis plantas en el mundo, es uno de los líderes mundiales en su sector con presencia global en todos los mercados, contando con referencias en setenta países.

Fundada en 1957, hoy en día es un referente de liderazgo en cantidad de líneas instaladas, prestigio de sus referencias, tecnología, calidad e investigación y desarrollo. Prácticamente todos los grandes fabricantes de automóviles, piezas estampadas, productores de acero y/o aluminio, electrodomésticos, mobiliario metálico, piezas forjadas o laminados eléctricos del mundo cuentan con instalaciones de FAGOR ARRASATE.

PRODUCTO DESTACADO

ServoPrensa mecánica modelo SDM2-400-2400-1200

Tras la evaluación ambiental de todo el ciclo de vida del producto inicial, se constató que el 83,7% de la carga ambiental total se originaba en la fase de uso/mantenimiento, siguiéndole en importancia la fase de fabricación con un 14,1%.

Tras el estudio posterior de los factores motivantes para la aplicación de estrategias de ecodiseño, finalmente se propusieron para la mejora ambiental de la servoprensa mecánica las siguientes medidas:

- Incorporación de sistemas de almacenamiento de energía transitoria.
- Desarrollo de la programación para adaptar el ciclo de prensa al proceso-pieza.
- Reducción del impacto asociado al método de transmisión de una prensa.
- Evitar fugas y pulverización del aceite con sistemas de recogida.
- Incremento del uso de materiales más ligeros.



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Buena Práctica

Empresa con mejores prácticas
validadas por Ihobe a través de un caso
práctico de excelencia ambiental.



ecodesign
made in euskadi



EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO

INGURUMEN ETA LURRALDE
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE
Y POLÍTICA TERRITORIAL

Maquinaria y bienes de equipo

FAGOR AUTOMATION, S. COOP.



Sector: Productos de automatización y control

Dirección: Bº San Andrés 19 - Apdo. 144
20500 Arrasate-Mondragón (Gipuzkoa)

Tel.: +34 943 719 200

e-mail: info@fagorautomation.es

Web: www.fagorautomation.com

ACTIVIDAD

FAGOR AUTOMATION es una empresa con amplia experiencia en desarrollo y fabricación de productos de automatización y control de maquinaria. Se distingue por su capacidad de desarrollo de software y la flexibilidad de su sistema productivo para ofrecer soluciones personalizadas, en función de las necesidades de los clientes.

Históricamente FAGOR AUTOMATION ha centrado sus esfuerzos en el sector de Máquina-Herramienta, en el que es uno de los líderes mundiales. Además, su amplia red comercial y técnica se encuentra repartida en más de 50 países, a través de delegaciones propias y distribuidores.

En la exitosa trayectoria de FAGOR AUTOMATION tiene mucho que ver el esfuerzo inversor de la empresa en actividades de I+D+i (Investigación, Desarrollo e innovación) y en infraestructuras que le han permitido acometer proyectos de gran importancia estratégica. Un ejemplo son las nuevas instalaciones de fotolitografía en las que se produce el cristal grabado que es utilizado en sus sistemas de captación lineal.

Tradicionalmente la empresa ha dedicado más de un 10% de su facturación a temas de I+D+i; en la actualidad, cuenta con 85 investigadores y 6 doctores, dedicados al desarrollo de las nuevas tecnologías de automatización y óptica integradas en los productos que desarrolla FAGOR AUTOMATION.

PRODUCTO DESTACADO

Análisis y rediseño del embalaje de Producto y Transporte de FAGOR Automation S. Coop

En el proyecto se realizó el desarrollo, análisis y posterior diseño de embalajes para los productos del negocio de CNC de FAGOR Automation, S. Coop.

En total se diseñaron tres embalajes: terciario, unitario de almacén y unitario de envío. En los tres tipos de embalajes se realizó rediseño cuyos criterios primordiales fueron: diseño 100% reciclable, ser monomaterial, cuidar la estética y reducir impactos en material.

Estos beneficios ambientales fueron acompañados también de ahorros económicos, poniendo en mayor valor esta actuación.



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Ekodiseinu gela
Aula de ecodiseño

Empresa participante en el Aula
de Ecodiseño del País Vasco.



ecodesign
made in euskadi



EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO

INGURUMEN ETA LURRALDE
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE
Y POLÍTICA TERRITORIAL

Maquinaria y bienes de equipo

GORATU MÁQUINAS HERRAMIENTA, S.A.



Sector: Máquina-herramienta

Dirección: Lerun Kalea 1. 20870 Elgoibar (Gipuzkoa)

Tel.: +34 943 748 060

Fax: +34 943 744 093

e-mail: sales@goratu.com

Web: www.goratu.com

ACTIVIDAD

Goratu, fabricante de máquina herramienta, ofrece un amplio abanico de posibilidades en las tecnologías de fresado y torneado. Con varios miles de máquinas vendidas, Goratu ha aprovechado la experiencia y conocimiento de las empresas de las marcas Geminis y Lagun, en las cuales tiene su origen.

Uniendo esta experiencia a su I+D+i, Goratu sigue incorporando nuevos productos y aportando óptimas

soluciones a un amplio espectro de necesidades de mecanizado, utilizando las tecnologías más avanzadas.

La extensa red de venta internacional que dispone Goratu se basa en sus filiales ubicadas en los países considerados estratégicos. Esta red propia de venta, también cuenta con un Servicio de Asistencia Técnica propio lo que permite estar cerca del cliente durante todo el ciclo de vida de la máquina.

PRODUCTO DESTACADO

Fresadora Montante Móvil Modelo GMM

Tras la aplicación práctica de la guía sectorial de ecodiseño para el sector de Máquina-herramienta para la fresadora montante móvil modelo GMM, se concluyó la viabilidad de las siguientes medidas:

- Diseñar el sistema de extracción de recogida de viruta y taladrina en foso.
- Reducir el consumo de energía en posición stand-by, programando la fresadora en posición de parada durante la preparación de piezas.
- Reducir el peso del carenado introduciendo materiales aislantes acústicos.
- Incrementar la funcionalidad de la fresadora ofreciendo un plato de torneado.



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Buena Práctica

Empresa con mejores prácticas
validadas por Ihobe a través de un caso
práctico de excelencia ambiental.



ecodesign
made in euskadi



EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO

INGURUMEN ETA LURRALDE
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE
Y POLÍTICA TERRITORIAL

Maquinaria y bienes de equipo

IBARMIA INNOVATEK S.L.U



Sector: Máquina-herramienta

Dirección: Pol. Ind. Etxesaga, s/n. Apdo. 35. 20720 Azkoitia (Gipuzkoa)

Tel.: +34 943 857 000

Fax: +34 943 857 005

e-mail: ibarmia@ibarmia.com

Web: www.ibarmia.com

ACTIVIDAD

IBARMIA es una empresa de origen familiar que desempeña su actividad principalmente en el Sector de la máquina herramienta, aportando soluciones de alto valor añadido a las necesidades de sus clientes, a través de la adaptación a sus requerimientos. Esta orientación al cliente ha posibilitado su evolución y pervivencia en el mercado, desde su fundación, hace ahora 6 décadas, hasta la actualidad.

En producto apuestan decididamente por la innovación y la orientación al cliente y en cuanto a mercado apostando por estar presente en aquellos destinos de mayor potencial de consumo (China, India...). En IBARMIA desarrollan su actividad de forma responsable con la sostenibilidad y el respeto al medio ambiente. Fruto de esta práctica ofrecen máquinas ecodiseñadas: máquinas con menores consumos, máquinas más reciclables, máquinas con menor impacto ambiental.

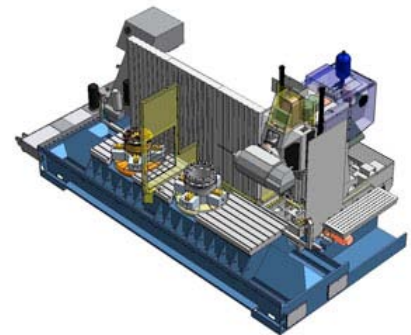
PRODUCTO DESTACADO

Serie ZV de centros de mecanizado

La nueva serie de máquinas de columna móvil EXTREME y MULTIPROCESS, incorporan un paquete de medidas de Ecodiseño, que reducen el Impacto Medioambiental de la Máquina durante todo el ciclo de vida de la misma, desde su fabricación hasta su fin de vida. Algunas medidas vienen integradas de serie, y otras son opcionales. Se ha calculado que sería posible reducir hasta un 15% del Impacto Medioambiental, si se compara con el modelo de su máquina predecesora.

Además de la actuación anterior, Ibarmia realiza varias acciones adicionales en materia de ecodiseño, como:

- Formación continua, dedicación de recursos.
- Cálculos Impactos Medioambientales máquinas durante el ciclo de vida.
- Reducción de los impactos con paquetes de Medidas de Ecodiseño, bien integradas de serie u opcionales.
- Adhesión a marca Blue Competence.
- Marketing de los trabajos realizados. Ferias, presentaciones a distribuidores y clientes...



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Servicios ecodiseño

Empresa participante en servicios
de Ihobe de apoyo a la acción.



**ecodesign
made in euskadi**



**EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO**

INGURUMEN ETA LURRALDE
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE
Y POLÍTICA TERRITORIAL

Maquinaria y bienes de equipo

IK4-IDEKO



Sector: Centro tecnológico especializado en tecnologías de fabricación y producción industrial

Dirección: Arriaga industrialdea 2. 20870 Elgoibar (Gipuzkoa)

Tel.: +34 943 748 000

Fax: +34 943 743 804

e-mail: ideko@ideko.es

Web: www.ideko.es

ACTIVIDAD

IK4-Ideko es un centro tecnológico especializado en tecnologías de fabricación y producción industrial integrado en la Alianza Tecnológica IK4. Su actividad alcanza la identificación y el análisis de oportunidades, el diseño y desarrollo de productos, líneas de negocio y procesos productivos y la resolución de problemas mediante la prestación de servicios tecnológicos como consultoría técnica o servicios basados en equipamiento.

Se caracterizan por la excelencia científica desarrollada en sus líneas de investigación orientadas a potenciar su

especialización. Las actividades relacionadas con el eco-diseño y la sostenibilidad se coordinan por medio de un equipo específico transversal que implica a varias de sus líneas de investigación. Su modelo organizativo propio favorece el trabajo interdisciplinar y cuidan de forma especial la cualificación y el desarrollo profesional de su plantilla. Cuentan con instalaciones y equipamiento de última generación y apuestan por el trabajo colaborativo a través del establecimiento de una amplia red de conexiones con centros de referencia a nivel internacional.

PRODUCTO DESTACADO

Eco-eficiencia en fabricación

IK4-Ideko ofrece una gama de producto y servicios hacia la fabricación eco-eficiente:

- Adquisición, monitorización y gestión de consumos energéticos.
- Utilización de modelos y metodologías de ciclo de vida (ACV, LCC) y energía para el establecimiento de medidas de eco-diseño para alcanzar reducciones del consumo energético de equipos y, en general, minimización de su impacto.
- Mejora de proceso y estrategias de ahorro, incidiendo en la optimización de los sistemas de refrigeración y tecnologías que minimicen la utilización de refrigerantes y lubricantes.

Entre los proyectos en estos ámbitos destaca el proyecto ETORGAI ECOFAB (2012-2014), liderado tecnológicamente por IK4-Ideko, que aborda el desarrollo de tecnologías y metodologías hacia la eco-eficiencia en los procesos de fundición, forja y mecanizado. Además, IK4-Ideko participa en diversos proyectos europeos relacionados con la reducción del impacto de equipos productivos, como CAMEL, ENEPLAN y TRANSPARENCY.

ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



**Ekodiseinu gela
Aula de ecodiseño**

Empresa participante en el Aula
de Ecodiseño del País Vasco.



ecodesign
made in euskadi



EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO

INGURUMEN ETA LURRALDE
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE
Y POLÍTICA TERRITORIAL

Maquinaria y bienes de equipo

KIDE S.COOP



Sector: Fabricación y venta de cámaras y muebles de frío comercial e industrial, componentes y recambios

Dirección: Polígono Gardotza s/n. 48710 Berriatua Bizkaia

Web: www.kide.es

ACTIVIDAD

KIDE es fabricante de cámaras frigoríficas, paneles aislantes, puertas frigoríficas y equipos de frío comercial e industrial dirigidos a diferentes sectores de actividad con ánimo de liderazgo y en un ámbito internacional.

Ofrecemos productos con soluciones de alto valor tecnológico y destacando en el mercado por nuestra calidad, capacidad de innovación y servicio. Los productos destacados son: Cámaras frigoríficas, puertas y paneles frigoríficos y equipos de refrigeración.

PRODUCTO DESTACADO

Cold Panel

El producto «Panel Frigorífico» es un aislante térmico usado para la construcción de las paredes y los techos de las cámaras frigoríficas.

El producto se compone principalmente de un núcleo de poliuretano rígido y 2 paramentos metálicos, diferenciándose de otros productos similares en que el poliuretano no tiene en su expansión ningún gas susceptible de contribuir al efecto invernadero.

El producto se fabrica en una gama de espesores entre 60 y 200 mm que permiten abarcar un rango de transmitancia térmica entre 0,38 y 0,12 W/m²K.

El producto incorpora un sistema de unión mediante un exclusivo gancho excéntrico que mantiene en el tiempo la estanqueidad térmica del panel en la junta sin necesidad de incorporar ningún producto adicional.

Así mismo, este sistema de amarre permite un ahorro considerable en el tiempo de ejecución de la obra. La duración de vida de este producto puede llegar a 50 años, dependiendo de las condiciones de uso.

Al final de su ciclo de vida los paramentos metálicos son reciclados y el poliuretano posee varias opciones de recuperación como pueden ser su molido y reproceso en otros productos de aislamiento.



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Producto con Declaración Ambiental
de Producto (DAP o EPD) certificada.



ecodesign
made in euskadi



EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO

INGURUMEN ETA LURRALDE
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE
Y POLÍTICA TERRITORIAL

Maquinaria y bienes de equipo

LORAMENDI



Sector: Maquinaria para la industria metalúrgica

Dirección: Alibarra 26, Ali Gobeo P.O. Box 614. 01010 Vitoria-Gasteiz (Araba)

Tel.: +34 945 184 300

Fax: +34 945 184 304

e-mail: info@loramendi.com

Web: www.loramendi.com

ACTIVIDAD

Loramendi, perteneciente al Grupo Mondragón, fue fundada en 1973. Se encuentra ubicada en Vitoria-Gasteiz y cuenta con una planta de superficie 14000 m².

Actualmente diseña y fabrica maquinaria para la fundición, concretamente instalaciones para la producción de machos de arena, máquinas simples o células de fabricación

completamente automatizadas, líneas de moldeo vertical, repuestos y servicio de retrofitting. El 60% de sus cliente son fundiciones de hierro y el 40% restante fundiciones de aluminio.

Exporta el 98% de su producción a Alemania, China, India, USA, México, Brasil, Suecia, Italia, Corea, Polonia, Turquía, Rusia, Uzbekistan, Chequia, Eslovaquia, Irán, ...

PRODUCTO DESTACADO

Máquina de modelo vertical

Loramendi participó en el Aula de ecodiseño de Mondragon Unibertsitatea, desarrollando un proyecto enmarcado en la línea de mejora medioambiental y energética de los productos que diseña.

El objetivo era mejorar su posición en el mercado cada vez más demandante de productos económicos, fiables y ambientalmente menos agresivos. Para ello se llevó a cabo un análisis ambiental de ciclo de vida de la máquina de moldeo vertical.

Los resultados indican un claro predominio del impacto ambiental en la fase de uso y en especial del consumo eléctrico. Este análisis ha servido para resaltar los puntos de mejora ambiental en la máquina.

Como consecuencia, Loramendi ha patentado la e-VMM, una nueva máquina de Moldeo Vertical con accionamientos exclusivamente eléctricos que mejoran la eficiencia energética.



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Ekodiseinu gela
Aula de ecodiseño

Empresa participante en el Aula
de Ecodiseño del País Vasco.



ecodesign
made in euskadi



EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO

INGURUMEN ETA LURRALDE
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE
Y POLÍTICA TERRITORIAL

Maquinaria y bienes de equipo

MONDRAGÓN ASSEMBLY



Sector: Tecnologías de automatización

Dirección: Pol. Ind. Bainetxe. Pab. 5-A 20550 Aretxabaleta (Gipuzkoa)

Tel.: +34 943 712 080

Fax: +34 943 712 210

e-mail: info@mondragon-assembly.com

Web: www.mondragon-assembly.com

ACTIVIDAD

Con una experiencia que supera los 30 años en el mercado aportan, en estrecha colaboración con sus clientes, las soluciones más rentables a sus necesidades de automatización en los procesos de montaje. La pertenencia a la Corporación Financiera e Industrial Mondragón, aporta a Mondragon Assembly la solidez necesaria para asegurar una eficaz colaboración a largo plazo.

La permanente actualización tecnológica del equipo humano que Mondragon Assembly pone a su disposición, está soportada en la colaboración con la Universidad Politécnica de Mondragón y los Centros de Investigación pertenecientes a nuestra Corporación.

PRODUCTO DESTACADO

TABBER&STRINGER

Mondragon Assembly decidió aplicar la metodología de ecodiseño a la máquina TABBER&STRINGER, máquina para soldar las células solares que conforman el panel solar.

En este proyecto y tras su análisis de evaluación ambiental se detectaron como principales aspectos de mejora:

- Consumo de aire comprimido.
- Consumo de flux.
- Consumo eléctrico.

Tras la generación de ideas de mejora para abordar los mencionados aspectos, y la posterior evaluación de su viabilidad, se estimaron los siguientes beneficios ambientales tras la aplicación de las medidas seleccionadas:

- 14.6% de reducción en el consumo de electricidad.
- Reducción de 92 Tn de CO₂ eq.
- 12.5% de reducción del consumo de flux.
- 17.7% de reducción de cantidad de materiales empleados.



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Servicios ecodiseño

Empresa participante en servicios
de Ihobe de apoyo a la acción.



ecodesign
made in euskadi



EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO

INGURUMEN ETA LURRALDE
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE
Y POLÍTICA TERRITORIAL

Maquinaria y bienes de equipo

NICOLÁS CORREA-CORREA ANAYAK



Sector: Fresadoras

Dirección: Polígono Industrial de Itziar. 20820 Deba (Gipuzkoa)

Tel.: + 34 943 606 011

Fax: +34 943 606 150

e-mail: correanayak@correanayak.eu

Web: www.correanayak.eu

ACTIVIDAD

NICOLÁS CORREA, desde su creación en 1947, está dedicada a la fabricación de fresadoras utilizando la tecnología más avanzada y en continua evolución, que permiten la construcción de soluciones fiables e innovadoras. NICOLÁS CORREA cotiza en la bolsa desde 1989, siendo único el constructor español de máquina de herramienta presente en la bolsa de Madrid y uno de los principales fabricantes europeos de grandes medios y soluciones de fresado.

En la actualidad, el grupo con su sede central en Burgos, tiene cuatro plantas de producción de máquinas fresadoras, dos en Burgos, uno en Itziar (Deba-España) y uno en Kunming (China). Además el grupo tiene tres filiales industriales en Burgos, proporcionando accesorios (ATC y cabezales): Hypatia, subconjuntos eléctricos: GNC Electrónica y componentes estructurales de acero

mecano-soldado y carenados: GNC Calderería. Todas estas empresas producen, con un equipo humano altamente cualificado, aportando un gran número de soluciones alternativas al fresado, capaces de satisfacer las necesidades de los clientes más exigentes.

La combinación de capacidades de ingeniería, tanto en Burgos como Itziar, permite desarrollar una tecnología de vanguardia de mecanizado, por cabezales y máquinas, para proporcionar las más fiables, innovadoras y duraderas soluciones de fresado.

La red de venta internacional está compuesta por un denso número de agentes repartidos por territorios, de manera que siempre tendrá a su lado, en equipo de personas ágiles y dispuestas, para responder a los clientes más exigentes.

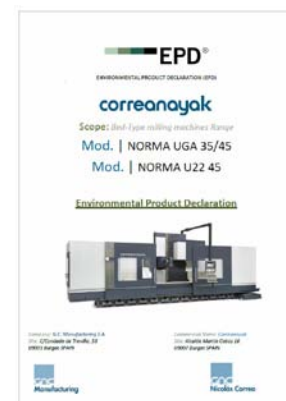
PRODUCTO DESTACADO

Gama de fresadoras compactas de bancada fija

El grupo Nicolás Correa cuenta con Declaraciones Ambientales de Producto (EPD) para su gama de fresadoras «Correanayak» de carnero horizontal, mesa móvil y control numérico, concretamente para sus modelos Norma UGA 20/25, Norma U22 20/25/35, Norma UGA 35/45 y Norma U22 45.

Tras la realización de los Análisis de Ciclo de Vida se identificaron los mayores impactos ambientales producidos por el funcionamiento de las máquinas.

Este tipo de etiquetado ecológico englobado dentro de los de Tipo III y verificado por terceros permite facilitar la información ambiental con rigor y en un formato transparente.



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Producto con Declaración Ambiental
de Producto (DAP o EPD) certificada.



Servicios ecodiseño

Empresa participante en servicios
de Ihobe de apoyo a la acción.



Buena Práctica

Empresa con mejores prácticas
validadas por Ihobe a través de un caso
práctico de excelencia ambiental.

Maquinaria y bienes de equipo

ONA ELECTROEROSIÓN



Sector: Fabricantes de máquinas de electroerosión

Dirección: Barrio de Eguzkitza, 1. 48200 Durango (Bizkaia)

Tel.: +34 946 200 800

Fax: +34 946 818 548

e-mail: ona@onaedm.com

Web: www.onaedm.com

ACTIVIDAD

Fundada en 1952, en ONA Electro-erosión ha sido siempre pioneros en el desarrollo de tecnologías de electroerosión, siendo hoy en día el fabricante de máquinas de electroerosión más antiguo del mundo.

ONA Electro-erosión se encuentra ubicada en el País Vasco, corazón del sector de la máquina-herramienta española. Sus oficinas centrales y su principal centro de producción, I+D y SAT están situados en Durango, localidad de origen de ONA.

Los valores más destacados que ONA proporciona al cliente son: formación, asistencia técnica, mantenimiento y soporte constante.

Gracias al gran esfuerzo investigador que han realizado durante años en busca de un proceso productivo más limpio, hoy les es posible ofrecer las soluciones más rentables y ecológicas que existen en el campo de la electroerosión.

PRODUCTO DESTACADO

Máquina de penetración NX4

Los principales beneficios obtenidos del proyecto de aplicación del Ecodiseño en la máquina de penetración NX 4, pueden resumirse en los siguientes puntos:

Mejoras en el producto y en la empresa:

- Reducción de consumo energético de la máquina.
- Reducción de materias primas, de peso y de ocupación en planta.
- Incremento de la capacidad de innovación a través de la metodología de Ecodiseño.
- Adelanto ante futuras legislaciones de producto.

La sustitución del carenado por un diseño de bancada visible, ha supuesto una reducción del consumo de chapa blanca de un 58,7%, la reducción del fundido en un 22,4%, así como la reducción del consumo de materiales plásticos, concretamente de poliéster un 30,7% y PET un 66,7%. Esta reducción del uso de materiales supone una reducción del impacto ambiental total de más del 10%.



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Empresa participante en el Aula de Ecodiseño del País Vasco.



Servicios ecodiseño

Empresa participante en servicios de Ihobe de apoyo a la acción.



Buena Práctica

Empresa con mejores prácticas validadas por Ihobe a través de un caso práctico de excelencia ambiental.

Maquinaria y bienes de equipo

ONAPRES



Sector: Diseño y fabricación de prensas hidráulicas

Dirección: Pol. Ind. Ugaldeguren II. Bº San Antolín, s/n 48170 Zamudio (Bizkaia)

Tel.: +34 944 523 808

Fax: +34 944 523 980

e-mail: onapres@onapres.es

Web: www.onapres.es

ACTIVIDAD

ONAPRES es una de las empresas europeas más importantes dedicadas al diseño y fabricación de prensas hidráulicas. Fabrican todas sus prensas a medida de cada cliente, priorizando en todo momento sus necesidades.

ONAPRES pertenece al grupo Mondragón, una de las mayores agrupaciones industriales de Europa, con más de 85.000 empleados y unas ventas de más de 10.000 millones de euros al año.

Creada en 1961, desde entonces las prensas ONAPRES se hallan presentes en todo el mundo, garantizando un servicio permanente y cercano, desde el punto de vista técnico, de asistencia técnica y comercial. Y su intención es seguir ayudando y colaborando con sus clientes para que consigan el éxito en las iniciativas que se propongan.

PRODUCTO DESTACADO

Prensa hidráulica EBT-225-4.6-AS

En el desarrollo de este proyecto, Onapres estudió las estrategias de ecodiseño aplicables a la prensa hidráulica EBT-225-4.6-AS, decidiendo, tras el posterior estudio de viabilidad, la aplicación de las siguientes medidas concretas para su ejecución:

Reducción del consumo de energía:

- Oferta de sistemas de gestión energética.
- Aprovechamiento del calor generado por la prensa para calentar agua caliente sanitaria.

Menor cantidad de materiales:

- Optimización de la soldadura de partes móviles como mesa desplazable.
- Reducción del peso del cabezal.

Materiales más limpios:

- Utilización de pintura en base agua.



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Empresa participante en el Aula de Ecodiseño del País Vasco.



Buena Práctica

Empresa con mejores prácticas validadas por Ihobe a través de un caso práctico de excelencia ambiental.

Maquinaria y bienes de equipo

SORALUCE S.COOP



Sector: Máquina-herramienta, fresadoras, mandrinadoras y tornos verticales

Dirección: Barrio Osintxu. 20570 Bergara (Gipuzkoa)

Tel.: +34 943 769 076

Fax: +34 943 765 636

e-mail: soraluce@soraluce.com

Web: www.soraluce.com

ACTIVIDAD

Fundada en 1962, SORALUCE es una empresa líder en el diseño y fabricación de Fresadoras, Fresadoras-Mandrinadoras, Centros de Fresado-Torneado Multifunción y Tornos Verticales de avanzada tecnología y alto nivel productivo.

El éxito de la firma de Bergara radica en la decidida apuesta por la calidad, el servicio, la diferenciación tecnológica y su carácter eminentemente internacional. SORALUCE se distingue por su gran fiabilidad, altas prestaciones y avanzada tecnología, ofreciendo a sus clientes soluciones orientadas

a mejorar la eficiencia y la productividad. Las más de 2.500 fresadoras, fresadoras-mandrinadoras y tornos verticales instalados en todo el mundo dan fe del compromiso de la empresa con el éxito de sus clientes.

SORALUCE forma parte de DANOBATGROUP, la división de máquina-herramienta de la Corporación MONDRAGON, uno de los principales conglomerados empresariales de Europa. Su producción representa el 40% del mercado total de máquinas herramientas en España.

PRODUCTO DESTACADO

6 modelos ecodiseñados

La primera máquina integrada en su sistema de gestión del ecodiseño certificado bajo la norma ISO 14006 fue la fresadora TR. El éxito de este proyecto sirvió de partida para seguir aplicando esta metodología a otros modelos de la marca buscando una continuidad en la mejora ambiental. Como resultado, en los últimos 3 años, Soraluce ha añadido los modelos FL, FP, KB, SL y PM a su catálogo de productos ecodiseñados. Los principales beneficios obtenidos han sido los siguientes:

Mejoras en los productos:

- Optimización del consumo de materiales en la fase de fabricación con reducciones de hasta un 25%.
- Reducción del consumo eléctrico hasta en un 16% y del consumo de aceite de lubricación hasta en un 21% durante la fase de uso.
- Elaboración de un impreso de buenas prácticas para distribuidores, reduciendo así los impactos en la etapa de distribución.

- Inclusión de un capítulo en los manuales de instrucciones, explicando el adecuado desmantelamiento, permitiendo así la correcta gestión final de la máquina.
- Reducción del impacto ambiental global hasta en un 16%.

Mejoras en la empresa:

- Integración y certificación de la norma ISO 14006 de Ecodiseño con el resto de sistemas de gestión de la organización.
- Introducción de la gestión del diseño sostenible en la sistemática desarrollada por IDEKO IK4 para DANOBAT GROUP.
- Adaptación a la Directiva 2009/125/CE para el Establecimiento de Requisitos de Diseño Ecológico aplicables a Productos Relacionados con la Energía.
- Identificación y promoción del factor medioambiental como actual ventaja competitiva dentro del sector de la máquina herramienta.



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO

UNE-EN ISO 14006

Empresa que cuenta con un sistema de gestión ambiental según la Norma UNE-EN ISO 14006 de Ecodiseño.



Servicios ecodiseño

Empresa participante en servicios de Ihobe de apoyo a la acción.



Buena Práctica

Empresa con mejores prácticas validadas por Ihobe a través de un caso práctico de excelencia ambiental.



ecodesign
made in euskadi



EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO

INGURUMEN ETA LURRALDE
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE
Y POLÍTICA TERRITORIAL

Maquinaria y bienes de equipo

TESA



Sector: Cerraduras y sistemas de control de accesos

Dirección: Barrio de Ventas, 35. 20305 Irún (Gipuzkoa)

Tel.: +34 943 669 100

Fax: +34 943 633 221

e-mail: tesalocks@tesa.es

Web: www.tesa.es

ACTIVIDAD

TESA, empresa que nace en 1941 inicialmente dedicada a la fabricación de cerraduras para maletas y artículos de viaje, ha evolucionado hasta convertirse en la actualidad en un proveedor global de soluciones mecánicas, electromecánicas y electrónicas. A día de hoy uno de los mayores fabricantes y proveedores a nivel mundial de soluciones de cierre y control de accesos, invirtiendo

más de 4 millones de euros al año en nuevos productos y tecnología punta, contando con una plantilla de más de 500 personas y exportando el 40% de la producción a mercados tan competitivos como el europeo, el latinoamericano, o a países del norte de África y Oriente Medio. Actualmente tienen registrados más de 200 patentes fruto de su investigación.

PRODUCTO DESTACADO

SPY MIFARE CIL VEC INOX

TESA realizó un análisis de ciclo de vida de la cerradura, SPY MIFARE CIL VEC INOX, cerradura electrónica que forma parte de un sistema inalámbrico que permite la apertura de la puerta sin contacto y el control remoto del acceso desde una centralita.

Los resultados que el Análisis del ciclo de vida ofrece destacan la fase de producción como el aspecto más impactante del producto en la mayoría de las categorías de impacto, excepto en las de Radiación y Agotamiento de la capa de ozono, en las que es el transporte el aspecto más significativo.

Para el reconocimiento de las bondades ambientales de la presente cerradura se optó por la Declaración Ambiental de Producto, planteándose en un futuro su certificación. El esquema de certificación elegido para realizar el presente trabajo fue Environdec, y la PCR aplicable al producto fue la PCR 2006:02 Building Products.



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Ekodiseinu gela
Aula de ecodiseño

Empresa participante en el Aula
de Ecodiseño del País Vasco.



ecodesign
made in euskadi



EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO

INGURUMEN ETA LURRALDE
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE
Y POLÍTICA TERRITORIAL

Maquinaria y bienes de equipo

GURUTZPE TURNING SOLUTIONS S.L.



Sector: Tornos horizontales y Centros de Torneado y fresado CNC de gran capacidad

Dirección: Pol. Ind. Parcela Q8. 20829 Itziar-Deba (Gipuzkoa)

Tel.: +34 943 199 080 / +34 943 199 040

Fax: +34 943 199 225

e-mail: gurutzpe@gurutzpe.com

Web: www.gurutzpe.com

ACTIVIDAD

GURUTZPE inició su actividad como fabricante de máquinas-herramienta en el año 1961 con la fabricación de su primer torno con una anchura de bancada de 390 mm. Estos 50 años de experiencia como fabricante de tornos le han convertido en líder en la fabricación de tornos horizontales CNC de gran capacidad. Los tornos de 2 guías y de 4 guías (estos últimos permiten el cruce entre el carro y el contrapunto y las posibles lunetas) son diseñados para cubrir las más exigentes necesidades de mecanizado de piezas de grandes dimensiones.

En la actualidad las series GL, GLX y GLH de producto abarcan la gama productiva de las máquinas fabricadas por GURUTZPE TURNING SOLUTIONS S.L. con capacidades de torneado de hasta 4.000 mm de diámetro sobre bancada. El diámetro, la longitud y el peso de la pieza a mecanizar es lo que determina la dimensión del modelo ideal orientado a las necesidades del cliente. La firma guipuzcoana también ofrece modelos especialmente diseñados para mecanizados eólicos, mecanizados de tubos para ferrocarriles, mecanizados para rodillos de laminación.

PRODUCTO DESTACADO

Torno de bancada horizontal modelo GL16

Gurutzpe Turning Solutions S.L. decidió aplicar de forma práctica la guía sectorial de ecodiseño al torno de bancada horizontal modelo GL16.

Esta aplicación consistió en la realización de una evaluación del producto inicial, estudiar la viabilidad de las estrategias de mejora ambiental más adecuadas y realizar la evolución del producto final tras la aplicación de las medidas seleccionadas. Las medidas que finalmente se seleccionaron para su aplicación fueron, además de conseguir un menor peso en la máquina:

Para el menor consumo de energía:

- Utilización de sistemas stand-by para reducir el consumo de electricidad.
- Ofrecer el proceso de bruñido como operación de acabado de torneado.

Para la utilización de materiales más limpios:

- Minimizar el consumo de aceites y utilizar aceites biodegradables.
- Utilizar pinturas sin disolventes.



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Ekodiseinu gela
Aula de ecodiseño

Empresa participante en el Aula de Ecodiseño del País Vasco.



Buena Práctica

Empresa con mejores prácticas validadas por Ihobe a través de un caso práctico de excelencia ambiental.



ecodesign
made in euskadi



EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO

INGURUMEN ETA LURRALDE
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE
Y POLÍTICA TERRITORIAL

Maquinaria y bienes de equipo

VICINAY CADENAS



Sector: Cadenas de fondeo y todo tipo de accesorios destinados a la industria del Petróleo Offshore

Dirección: Particular de Sagarduy, 5
48015 Bilbao (Bizkaia)

Tel.: Tel.: + 34 944891130

Fax: Fax: +34 944891172

Web: www.vicinaycadenas.net

ACTIVIDAD

Vicinay Cadenas, una de las 7 empresas integrantes del Basque Ecodesign Center, se dedica a la concepción, diseño, fabricación y entrega de productos y servicios de Alto Valor Añadido, adaptados al Cliente y orientados a la industria del offshore. Desarrollando su actividad de forma innovadora, socialmente responsable y segura, que les permita un

crecimiento sostenible basándose en la capacidad y empuje de las personas, sin discriminación por razón de sexo. Todo ello, en colaboración con sus grupos Aliados, Accionistas, Clientes, Proveedores, Centros de saber y demás Grupos de Interés identificados con el objetivo de proyectar a Vicinay Cadenas desde Bilbao-Bizkaia al Mundo.

PRODUCTO DESTACADO

Cadenas de fondeo

Vicinay Cadenas es el único proveedor de cadenas que dispone de una Declaración Ambiental de Producto (EPD Tipo III) para toda su cartera de productos.

A través del Análisis de Ciclo de Vida se han incorporado numerosas mejoras tanto al proceso productivo como al diseño y composición de nuestros aceros lo que ha supuesto una importante reducción de los impactos ambientales generados a lo largo de todo el Ciclo de Vida (desde la cuna hasta la tumba) de nuestras cadenas.



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Empresas del BASQUE ECODESIGN
CENTER.



Producto con Declaración Ambiental
de Producto (DAP o EPD) certificada.



Premios Europeos

Premio europeo de medio ambiente
(premiado o accesit).



ecodesign
made in euskadi



EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO

INGURUMEN ETA LURRALDE
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE
Y POLÍTICA TERRITORIAL

Maquinaria y bienes de equipo

ZAYER



Sector: Fresadoras CNC y centros de mecanizado

Dirección: Pol. Ind. BETOÑO. Portal de Bergara 7. 01013 Vitoria-Gasteiz (Araba)

Tel.: +34 945 262 800

Fax: +34 945 286 647

e-mail: zayer@zayer.es

Web: www.zayer.com

ACTIVIDAD

Desde finales de los años 40 y en Vitoria-Gasteiz, Zayer desarrolla máquinas fresadoras y centros de mecanizado, con la calidad que sólo puede ofrecer quien lleva más de sesenta años proporcionando a sus clientes lo mejor de su espíritu emprendedor y capacidad innovadora. ZAYER tuvo su origen en un taller de 200m² donde tras dos años de intensa dedicación surgieron los primeros modelos de fresadoras con consola. El crecimiento progresivo de

la actividad propició nuestro traslado, en 1957 a Betoño, donde se edificaron las primeras instalaciones de gran capacidad, fruto de lo que hoy es ZAYER. Actualmente son 220 personas las que constituyen este gran equipo, que desarrolla su trabajo en los 20.000 m² que configuran su sede central, cuyas instalaciones fueron ampliadas en el año 2010 con capacidad para construir máquinas de hasta 13 m de altura.

PRODUCTO DESTACADO

Fresadora MEMPHIS 5000 y centro de mecanizado Xios

Zayer aplicó la metodología de ecodiseño a la fresadora Memphis 5000, con el objetivo no sólo de obtener una máquina más respetuosa con el medio ambiente, sino de sensibilizar sobre el concepto de Ciclo de Vida y proporcionar directrices para anclar el ecodiseño en la organización.

Tras este trabajo inicial, que supuso la implantación de esta metodología en la empresa, ZAYER ha aplicado el ecodiseño desde la misma concepción de máquina en toda su nueva gama de producto, siendo su máximo exponente el modelo XIOS. Una máquina respetuosa con el medio ambiente y que ha obtenido importantes resultados en términos de impacto ambiental, si la comparamos con sus antecesores.

Por aportar algún dato, esta máquina ha conseguido reducir el impacto ambiental en sus diferentes fases de la siguiente forma:

- Fabricación (consumo eléctrico): 28%.
- Transporte : 30%.
- Consumo de lubricante: 42%.
- Fase de uso: 9%.

A partir de aquí el resto de máquinas de su gama de producto han implementado todas las mejoras medioambientales realizadas para la máquina XIOS, llevando a ZAYER a estar en la vanguardia del ECO en el mundo de la máquina herramienta.



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Ekodiseinu gela
Aula de ecodiseño

Empresa participante en el Aula
de Ecodiseño del País Vasco.



ecodesign
made in euskadi



EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO

INGURUMEN ETA LURRALDE
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE
Y POLÍTICA TERRITORIAL

Envase y embalaje

ARBELA 2M5



Sector: Unidades comunicativas y didácticas

Dirección: Pol. Mallutz 4, Pab. 15. 20240 Ordizia (Gipuzkoa)

Tel.: +34 943 160 306

Fax: +34 943 087 324

e-mail: arbela@arbela.net

Web: www.arbela.net

ACTIVIDAD

ARBELA 2M5, S.L. empresa cuyos orígenes se remontan a 1935, dentro del sector de la madera, presenta los sistemas de comunicación ARBELA. Nace para responder a las necesidades tanto comunicativas de empresas y unidades didácticas (escuelas universidades, academias...) como divulgativas en congresos y conferencias.

ARBELA ofrece pizarras de superficies, con un perfecto equilibrio entre brillo y porosidad, permitiendo a un tiempo,

escritura nítida y un borrado fácil de la misma; tableros de corcho, caballetes, vitrinas para anuncios.

Dentro del sector de la madera, ARBELA ofrece también un apartado para la estuchería de madera (para regalos, vinos, herramientas industriales...), así como productos auxiliares para el mueble (cajones, armarios, puertas etc.), todo ello utilizando los mejores materiales y presentando una óptima calidad en sus acabados.

PRODUCTO DESTACADO

Rediseño de una caja de distribución de vino

El objetivo de la empresa Arbela con el presente proyecto consistía en rediseñar una caja de madera teniendo en cuenta aspectos ambientales, que pudiera servir para distribuir las botellas de vino ecológico que están surgiendo en el mercado.

Para el diseño de esta nueva caja, la empresa se ha basado en un modelo de caja actual, en el que tras realizar su Análisis de Ciclo de Vida, se han tenido en cuenta los aspectos ambientales más significativos a mejorar para reducir el impacto ambiental del producto.

El nuevo diseño tiene un impacto ambiental mucho más reducido que el modelo anterior. A pesar de que esa mejora ambiental se ha conseguido gracias a mejoras en todos los impactos ambientales, algunos de los resultados más reseñables son los relativos al consumo de combustibles fósiles, que se ha reducido en un 75%, y el impacto ambiental sobre la capa de ozono, que se ha reducido en un 70%.

El impacto ambiental de la caja se ha reducido en más del 80% del impacto total. Esta reducción del impacto ambiental se ha conseguido sobre todo gracias a la utilización de madera de chopo, árbol local, en vez del calabó. Además de éste, han influido otros factores como la reducción del consumo de madera de pino, así como el realizar la caja de un único material lo que favorece el proceso de reciclado del producto.



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Ekodiseinu gela
Aula de ecodiseño

Empresa participante en el Aula
de Ecodiseño del País Vasco.



ecodesign
made in euskadi



EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO

INGURUMEN ETA LURRALDE
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE
Y POLÍTICA TERRITORIAL

Envase y embalaje

CEMOSA



Sector: Envases de celulosa moldeada

Dirección: Autonomía, 2. 48291 Atxondo (Bizkaia)

Tel.: +34 946 231 717

Fax: +34 946 231 799

e-mail: info.cemosa@cemo.es

Web: www.cemosa.es | www.cemo.es

ACTIVIDAD

CEMOSA es una empresa fabricante de envases de celulosa moldeada para estuches y bandejas de huevos. Los estuches se diseñan para contener una amplia variedad de

tamaños de huevos. Su fabricación con pasta de celulosa ayuda a preservar la temperatura interior del huevo y absorber el exceso de humedad.

PRODUCTO DESTACADO

SOUL®

SOUL® es un envase para 6 y 12 huevos de CEMOSA, que permite destacar los segmentos más especiales de su gama de huevos, caracterizado por una imagen llamativa y diferente gracias a sus formas redondeadas, a los intensos colores musgo y maíz, y al diseño personalizado de sus etiquetas. SOUL® garantiza un fuerte impacto visual en el lineal del supermercado. Además, su estudiado diseño asegura un óptimo comportamiento en la máquina envasadora. SOUL®, como el resto de productos de CEMOSA, tiene las ventajas ecológicas de ser un envase reciclable, biodegradable y respetuoso con el medio ambiente al estar fabricado con una materia prima sostenible como es la celulosa moldeada.

En su diseño, se mejoró el perfil medioambiental del producto, con dos objetivos claves:

- Reducir las cantidades de materia prima empleada (procedente de papel del contenedor azul de recogida selectiva). Con este fin se moldeó un estuche con un 15% menos de materia prima, que a su vez permitiera bajar la temperatura de secado del producto y del mismo modo reducir el consumo de gas para el calentamiento del secadero. Con esta medida se ha ahorrado materia prima, se ha reducido el consumo de energía (en un 15%) y se ha rebajado también las emisiones de CO₂ derivadas de la combustión.



- Reducir el volumen del producto. Para ello se desarrollaron estuches con unos niveles de prensado y acabado que nos permitiera introducir un 20% más que nuestros antiguos estuches y un 40% más de unidades por palet que la competencia. De esta manera hemos reducido el coste logístico, las emisiones de CO₂ que genera el transporte del producto y también hemos ampliado la frontera geográfica de exportación.

Para poder cumplir estos ambiciosos objetivos se planteó un envase, que por su diseño favorezca la resistencia de este, a pesar de contener menos material. Asimismo, el envase diseñado ha aumentado la superficie de impresión y etiquetado en un 20%, y a su vez, ha aumentado la visibilidad y atractivo del estuche en un 50%.

ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Servicios ecodiseño

Empresa participante en servicios
de Ihobe de apoyo a la acción.

Envase y embalaje

GRUPO CTL-TH PACKAGING



Sector: Envases de plástico

Dirección: Hermanos Lumiere n.º1. 01510 Miñano (Araba)

Tel.: +34 945 296 200

Fax: +34 945 296 210

e-mail: info@tuboplastctl.com

Web: www.tuboplastctl.com

ACTIVIDAD

CTL-TH Packaging es un grupo que se dedica a la fabricación de tubos flexibles de plástico y laminado para la higiene, salud y belleza.

La empresa fue fundada en el año 1964 en la avenida Portal de Gamarra, inaugurando en el año 87 el segundo centro productivo del grupo en Francia. En el año 2002 se trasladan a las instalaciones de Miñano. Se trata de una empresa que ocupa una destacada posición con respecto al resto de em-

presas de envases/embalajes de plástico. En concreto y considerando únicamente las empresas que se dedican al mismo tipo de envases plásticos, ocupa una posición principal en términos de producción así como al considerar que se trata de una empresa sin participación de capital extranjero.

La empresa continuamente mejora la funcionalidad de su envase para proporcionar un valor añadido máximo al producto, contando con numerosos reconocimientos en su haber.

PRODUCTO DESTACADO

Tapón-bisagra de polipropileno-Positop 50

En el presente proyecto, se aplicó la metodología de ecodiseño a un tapón Positop 50 coloreado de dimensiones 50x27 mm y peso 9,8 g y 6,8 g fabricado por TUBOPLAST HISPANIA S.A.

Tras el estudio de los principales factores motivantes para la aplicación del ecodiseño, se identificaron los principales aspectos ambientales en todas las etapas de la vida del tapón. Como resultado de las ideas generadas para la mejora ambiental y su posterior estudio de viabilidad se llevaron a cabo las siguientes acciones con los consiguientes resultados ambientales:

- Reducción de la cantidad de material utilizado en el tapón y de los aceites hidráulicos necesarios. La reducción del impacto ambiental en todas las categorías de impacto resultó una media del 20%.
- Optimizar el consumo de energía mediante maquinaria. Incremento de la eficiencia productiva. La reducción del consumo energético supuso un 38 % (270.000kwh/año).



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Empresa participante en el Aula de Ecodiseño del País Vasco.



Servicios ecodiseño

Empresa participante en servicios de Ihobe de apoyo a la acción.



Premios Europeos

Premio europeo de medio ambiente (premiado o accesit).



Buena Práctica

Empresa con mejores prácticas validadas por Ihobe a través de un caso práctico de excelencia ambiental.

Envase y embalaje

ULMA PACKAGING



Sector: Producción de equipos y servicios de packaging

Dirección: Barrio Garibai, 28 · Apdo. 145. 20560 Oñati (Gipuzkoa)

Tel.: +34 943 739 200

Fax: +34 943 034 208

Web: www.ulmapackaging.com

ACTIVIDAD

ULMA Packaging, perteneciente a la Corporación MON-DRAGÓN, está especializado en el diseño y producción de equipos y servicios de packaging.

Materializada en una experiencia de más de 50 años, con un equipo humano de profesionales altamente cualificados, que unido a las más avanzadas tecnologías de diseño y fabrica-

ción, ofrece amplias e innovadoras soluciones en equipos y sistemas de packaging con un objetivo principal, aportar un valor adicional a sus clientes.

ULMA Packaging concibe su diferencial en el mercado basado en firmes pilares que marcan distancia respecto a sus competidores.

PRODUCTO DESTACADO

Familia de productos Taurus 570

Ulma Packaging fue uno de los participantes de los servicios en materia de ecodiseño desplegados por Ihobe.

En este proyecto Ulma Packaging, además de recibir formación interna en materia de ecodiseño, empezó desplegando el ecodiseño, identificando y evaluando los aspectos ambientales de todas las etapas de ciclo de vida de la familia de productos Taurus 570.

Como fase posterior, además de evaluar la contribución de cada etapa respecto al total de la vida de la máquina, se estudió la contribución porcentual de cada aspecto ambiental en cada una de las etapas de su ciclo de vida.

Los resultados más significativos estaban ligados, como cabía esperar, a los consumos en la fase de uso, tanto de energía como de consumibles.



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Servicios ecodiseño

Empresa participante en servicios
de Ihobe de apoyo a la acción.



ecodesign
made in euskadi



EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO

INGURUMEN ETA LURRALDE
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE
Y POLÍTICA TERRITORIAL

Envase y embalaje

VIDRALA



Sector: Envases de vidrio para alimentación

Dirección: Barrio Munegazo, 22. 01400 Llodio (Araba)

Tel.: +34 946 719 700

Fax: +34 946 719 764

e-mail: produccion@vidrala.com

Web: www.vidrala.com

ACTIVIDAD

Vidrala es una empresa con sede en Llodio (Álava) que lleva desde mediados de la década de 1960 dedicada a la venta y fabricación de envases de vidrio para alimentación, principalmente botellas y tarros. Actualmente es el cuarto fabricante de Europa Occidental. El grupo posee 6 plantas de producción en 4 países (España, Portugal, Italia y Bélgica).

El Grupo Vidrala, cuenta con su propio departamento de I+D+i y con laboratorios de control de materias primas y de producto terminado para análisis estadístico: tratamientos superficiales, controles dimensionales y de capacidad, resistencia a presión, choque térmico y otros.

PRODUCTO DESTACADO

Empleo de vidrio reciclado y BH ecológica

Todos los envases de Vidrala están fabricados con un elevado porcentaje de vidrio reciclado, lo que supone un considerable ahorro de recursos naturales y un uso energético más racional. Alguno de los beneficios ecológicos con los que contribuyen al reciclar vidrio son:

- Ahorrar energía: por cada 3.000 botellas que se depositan en el iglú se ahorran 0,130 tep (toneladas equivalentes de petróleo), debido a que el vidrio que se recicla funde a una temperatura más baja.
- Se ahorra materia prima y se evita la destrucción de terrenos por extracción: reciclando 3.000 botellas se ahorra una tonelada de materias primas.
- Se reducen los vertederos: 3.000 botellas son 1.000 kilos menos de basura.
- Se evitan los vertidos incontrolados.
- Se reduce el consumo de agua hasta un 50%.

Para poner en valor esta característica de las propias botellas de vidrio, Vidrala quiere conseguir un reconocimiento por terceros. Tras el estudio de las diferentes alternativas de reconocimiento externo se ha decantado por las Declaraciones Ambientales de Producto (EPD). Actualmente desde su sede de Italia ya han verificado una EPD para la botella BH ecológica y tienen planificado continuar con esta estrategia en su sede de Llodio.



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Producto con Declaración Ambiental
de Producto (DAP o EPD) certificada.



Servicios ecodiseño

Empresa participante en servicios
de Ihobe de apoyo a la acción.



Buena Práctica

Empresa con mejores prácticas
validadas por Ihobe a través de un caso
práctico de excelencia ambiental.



**ecodesign
made in euskadi**



**EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO**

INGURUMEN ETA LURRALDE
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE
Y POLÍTICA TERRITORIAL

Alimentación

AVÍCOLA GORROTXATEGI



Sector: Agropecuaria

Dirección: Bikuña, 19-2º. 20213 Idiazabal (Gipuzkoa)

Tel.: +34 943 187 676

Fax: +34 943 187 661

e-mail: gorrotxa@huevospitas.es

Web: www.avicolagorrotxategi.com

ACTIVIDAD

La empresa Avícola Gorrotxategi S.A., dedicada a la avicultura de puesta, es la empresa líder del sector avícola en la Comunidad Autónoma del País Vasco. Situada en Idiazabal, su actividad se centra en la producción, clasificación, envasado y distribución de huevos frescos de gallina. La empresa nació en 1955, y con el tiempo, fueron ampliándose el mercado y las dimensiones de la actividad, para en la actualidad distribuir sus productos tanto a pequeños comercios, como a grandes cadenas de distribución, abarcando mercados de la CAPV, Navarra, Burgos, La Rioja, Santander e Iparralde.

Paralelamente, Avícola Gorrotxategi ha mejorado radicalmente sus instalaciones, tanto las naves de puesta como las instalaciones de clasificación, envasado y

distribución, teniendo presentes tres objetivos principales: cumplir la normativa vigente en lo referente a bioseguridad, higiene, sanidad y medio ambiente, incrementar la competitividad y reducir el impacto medioambiental de la actividad.

Avícola Gorrotxategi, está trabajando activamente en la optimización ambiental de su actividad desde el año 2009. Desde un inicio sus esfuerzos se han centrado sobre todo en la consecución de una adecuada gestión de sus residuos y subproductos, así como en la reducción de la generación de residuos y consumo de recursos. En esta última fase, cabe destacar la certificación obtenida en la Norma de Ecodiseño ISO 14006:2011.

PRODUCTO DESTACADO

Nuevos estuches de celulosa para huevos

Avícola Gorrotxategi, siguiendo la política medioambiental de la empresa, ha reducido el impacto de sus productos GORROTXATEGI.

En 2010, tras valorar distintas posibilidades, Avícola Gorrotxategi se centró en dos ejes: en el rediseño del sistema de envasado de los productos GORROTXATEGI y en el rediseño del envase y embalaje de los huevos a granel. Este proyecto se ha llevado a cabo según la Norma de Ecodiseño ISO 14006:2011.

Los nuevos sistemas de envasado, no sólo tienen una menor huella ecológica, sino que a la vez de adaptarse a los requisitos técnicos del nuevo sistema de clasificado y envasado, garantizan la protección y seguridad del huevo, y resultan atractivos en el lineal. Se ha logrado una optimización ambiental de los envases utilizados, que al contar con una menor cantidad de celu-



losa (8% menos en el caso de los estuches de los productos GORROTXATEGI y 6% menos en los huevos a granel), supone un menor consumo de materias primas y una menor generación de residuos en el fin de vida. Adicionalmente, también se ha reducido el impacto medioambiental del transporte, ya que en cada palé entran un 17% más de estuches.

ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO

UNE-EN ISO 14006

Empresa que cuenta con un sistema
de gestión ambiental según la Norma
UNE-EN ISO 14006 de Ecodiseño.



ecodesign
made in euskadi



EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO

INGURUMEN ETA LURRALDE
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE
Y POLÍTICA TERRITORIAL

Alimentación

BALENZATEGUI (AGUAS ALZOLA)



Sector: Agua mineral embotellada

Dirección: Alameda del Balneario, 1. 20860 Alzola (Elgoibar) Gipuzkoa

Tel.: +34 943 740 288

Fax: +34 943 743 557

e-mail: alzola@alzola.com

Web: www.alzola.es

ACTIVIDAD

170 años de historia del Balneario y explotación del manantial de Agua de Alzola, que en el año 2012 estuvieron a punto de desaparecer, perdiéndose para siempre uno de los productos de mayor calidad de Europa.

Gracias al esfuerzo y a la creencia de las gentes que componen Agua de Alzola, unido a la buena voluntad de los nuevos socios, esta empresa de agua mineral natural se ha recompuesto con más fuerza que nunca.

Con una ilusionante y estudiada estrategia, la nueva gerencia de Agua de Alzola tiene como objetivo consolidarse y liderar su segmento empresarial.

Disponen de una amplia gama de envasado del Agua de Alzola tanto en plástico PET como en cristal. Aguas Alzola fue ganadora en la 1ª Cata Ciega Internacional de Aguas del Milenio celebrada en Bilbao, frente a las más prestigiosas marcas de aguas nacionales e internacionales.

PRODUCTO DESTACADO

Embalaje de cartón reciclado vs.embalaje de polietileno retráctil

El objetivo del proyecto, llevado a cabo en 2005, fue la elaboración de un análisis de ciclo de vida comparativo entre un embalaje de cartón y un embalaje de LDPE retráctil para un conjunto de 6 botellas de agua con una capacidad de 1,5 litros cada una y así determinar el embalaje de menor impacto al medio ambiente.

Tras una importante labor de campo para recabar toda la información posible de cara al análisis, el resultado del proyecto fue un informe de ACV exhaustivo, cuyo formato sigue la estructura de la norma ISO 14048. En la fase de fin de vida se han estimado tres posibilidades diferentes, apareciendo en todas ellas el embalaje del cartón como el más respetuoso con el Medio Ambiente.



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Ekodiseinu gela
Aula de ecodiseño

Empresa participante en el Aula
de Ecodiseño del País Vasco.

Alimentación

BODEGA BERROJA



Sector: Elaboración de txakoli bajo D.O. bizkaiko txakolina

Dirección: Carretera de Zugastietia al balcón de Bizkaia.
Ajuria. Bº Berroja. 48392 Muxika

Web: www.bodegaberroja.com

ACTIVIDAD

Bodega Berroja, es una explotación familiar, que se desarrolla sobre una superficie de terreno de 25 has. en coto cerrado, de las que 2has son de alquiler y el resto en propiedad, y de ellas 18has están destinadas a la producción de uva para la elaboración de txakoli, bajo la D.O. Bizkaiko Txakolina, y utilizando en dicha explotación técnicas de producción Integrada, acreditadas y certificadas por Hazi fundación. La ubicación de la explotación y de la bodega está en la Reser-

va de la Biosfera de Urdaibai, en un espectacular paraje que tiene unas importantes y dominantes vistas sobre la totalidad de la Reserva en su plenitud.

También se desarrolla una notable actividad ecoturística y en gastronómica, mediante la realización de visitas guiadas y degustación de productos artesanales del entorno natural en el que nos encontramos.

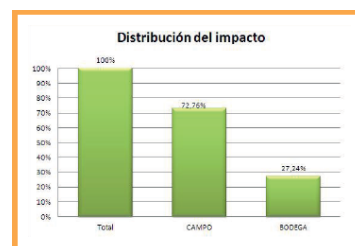
PRODUCTO DESTACADO

Huella de carbono de Txakoli

Tanto la actividad agrícola como la actividad enológica, se desarrollan con medios y medidas ambientalmente, respetuosas con el territorio, utilizando para ellos productos regulados y de tipología marcadamente específica para obtener los resultados esperados, con su aplicación, así como biodegradables y respetuosos con la flora y fauna, propia de la estación.

Fruto de esta responsabilidad por el medio ambiente y con el objetivo de conocer mejor el impacto generado por su actividad, la bodega ha calculado la Huella de Carbono para el txakoli generado a partir de la añada 2012. De este trabajo se pudo comprobar que más del 72% del impacto ambiental generado es provocado en el campo y el resto en la propia actividad de la bodega.

El cálculo de la Huella de carbono se ha realizado bajo la metodología GHG Protocol, la herramienta internacional más utilizada para el cálculo y comunicación de las emisiones de los gases de efecto invernadero generadas a lo largo de las etapas involucradas en la obtención de un producto en este caso, el txakoli. El alcance escogido para ello fue «cradle-to-gate» incluyendo este, las etapas de campo y bodega.



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Ekodiseinu gela
Aula de ecodiseño

Empresa participante en el Aula
de Ecodiseño del País Vasco.



ecodesign
made in euskadi



EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO

INGURUMEN ETA LURRALDE
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE
Y POLÍTICA TERRITORIAL

Alimentación

BODEGAS OSTATU



Sector: Bodegas

Dirección: Carretera de Vitoria, 101307. Samaniego (Araba)

Tel.: +34 945 609 133

Fax: +34 945 623 338

Web: www.ostatu.com

ACTIVIDAD

En OSTATU, familia, viñedos propios y respeto a las prácticas tradicionales son los pilares que rigen el día a día, su forma de trabajar y de elaborar sus vinos.

Durante varias generaciones, los miembros de la familia Sáenz de Samaniego se han dedicado a la viticultura. Hoy, son cuatro hermanos (Gonzalo, Ernesto, Mariasun e Iñigo) los que desde el año 2000, y de una forma gradual, se han hecho cargo de la bodega. Su forma de trabajar viene determinada por la unión de la mejora continua, del sentido común y de un profundo respeto por las prácticas tradicionales.

Dentro de esta filosofía han apostado por la calidad de sus vinos sacando al mercado vinos singulares – como Gloria

de Ostatu o Laderas de Ostatu – y ampliando la gama de vinos jóvenes y envejecidos, denominados sensatos. Vinos con estilo, que no sólo se elaboran en la bodega, sino que empiezan a gestarse en el propio viñedo fruto de la influencia del microclima de Rioja Alavesa y de las características de los suelos en los que se asientan sus viñedos, nuestro «terroir».

A ello se debe sumar una apuesta continua por trabajar con innovación en nuestra viticultura, elaboración y gestión que ha hecho de OSTATU una bodega con nombre y apellidos pionera en aplicar novedosas prácticas en viñedo (deshojado, vendimia en verde...) y en gestión medioambiental, con la obtención en 2012 del certificado de emisiones neutrales.

PRODUCTO DESTACADO

Huella de Carbono para todos los vinos

Bodegas Ostatu, bajo la metodología PAS 2050, ha calculado, reducido y compensado la Huella de Carbono de cada uno de sus vinos. Por todo ello ha obtenido, en 2012 y 2013, la certificación emisión neutral. Los cálculos se han realizado para cada uno de los procesos (desde el cultivo del viñedo a la distribución y fin de vida de los productos), y la Huella de Carbono media de estos 9 vinos es de 916,43 g de CO₂ por botella de 75 cl.

Asimismo, se han realizado varias actuaciones sobre el packaging, con el fin de reducir sus impactos ambientales asociados: reducción del peso de las botellas de vidrio, utilización de materiales más sostenibles para el etiquetado y packaging, unificación de formatos: cajas, cápsulas, botellas, etiquetas, etc., o la utilización de tapón de corcho natural para todos los vinos.

De la misma forma se han hecho cambios importantes en producción y gestión para disminuir el impacto ambiental, como son la instalación de un sistema integral de climatización eficiente por biomasa, iluminación natural, ahorro energético, sistemas de recuperación y ahorro de agua. Y, por supuesto, siguen incidiendo en una viticultura sostenible.



Alimentación

EROSKI



Sector: Distribución alimentaria

Dirección: Barrio San Agustín, s/n.
48230 Elorrio Bizkaia

Web: www.eroski.es

ACTIVIDAD

Empresa cooperativa española de distribución con sede en Elorrio, (Vizcaya), fundada en el País Vasco en 1969, hoy es propiedad de unos 20.000 trabajadores repartidos por toda España.

Eroski en España posee:

- 115 hipermercados «Eroski», 1.042 supermercados «Eroski Center», y «Eroski City».
- 3 supermercados «Eroski Merca» y el Supermercado «Eroski Online».
- 280 oficinas «Eroski Viajes».
- 52 gasolineras.
- 44 tiendas de deporte «Forum Sport».
- 310 perfumerías «lf».

PRODUCTO DESTACADO

Ecodiseño de envases de marca propia

Fiel a su compromiso con el medio ambiente y siguiendo su plan estratégico, cuyo objetivo es alcanzar la sostenibilidad ambiental a través de la eficiencia de los procesos, EROSKI reduce el impacto medioambiental de los envases y embalajes de sus productos.

A través de una herramienta propia de ecodiseño puede comparar el efecto de diferentes formatos de envase, tanto en el impacto ambiental global y emisiones de GEI a lo largo de todo el ciclo de vida como en los costes derivados (materiales, proceso productivo, transporte, gestión final).

De esta manera, puede incorporar criterios de sostenibilidad al seleccionar el formato de envase más adecuado para un producto. El objetivo prioritario consiste en la reducción o minimización del impacto ambiental de los envases y embalajes comercializados



mediante la opción de estrategias de ecodiseño en su rediseño. El proyecto plantea ir paulatinamente incorporando estas consideraciones en las diferentes tipologías de productos de marca propia disponibles.

ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



ecodesign
made in euskadi



EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO

INGURUMEN ETA LURRALDE
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE
Y POLÍTICA TERRITORIAL

Transporte y movilidad

AERNNOVA AEROSPACE



Sector: Estructuras aeronáuticas

Dirección: Parque Tecnológico de Álava. C/ Leonardo Da Vinci 13
01510 Miñano Mayor (Araba)

Tel.: +34 945 185 600

Fax: +34 945 185 756

e-mail: general@aernnova.com

Web: www.aernnova.com

ACTIVIDAD

Aernnova es una empresa global de aeroestructuras aeronáuticas que ofrece una amplia gama de productos y servicios:

- Gestión integral sobre las aeroestructuras fabricadas: diseño conceptual, diseño y desarrollo, ensayo, certificación, prototipos y soporte en activo.

- Ingeniería especializada en la gestión de paquetes de trabajo completos.
- Fabricación detallada de piezas compuestas y metálicas.

Actualmente el grupo cuenta con más de 4300 empleados y su volumen de negocio cerca de los 500 Millones de euros.

PRODUCTO DESTACADO

Aeronave 'Large Aircraft'

Aernnova, dando respuesta a sus inquietudes ambientales decidió realizar un Análisis de Ciclo de Vida de producto de las partes móviles de alas y empenaje de una aeronave «large aircraft», para dar respuesta al siguiente objetivo:

- Conocer la sistemática de Análisis de ciclo de vida e implantación en sus sistemas de gestión.
- Conocer el impacto ambiental de las partes móviles de ala y empenaje de una aeronave «large aircraft» en todo su ciclo de vida.



Como conclusiones generales del proyecto cabe destacar que el aspecto con mayor impacto ambiental a considerar en el diseño es el peso de los componentes ya que determina el consumo de combustible en la vida de uso de la aeronave. Al ser el uso la etapa que produce mayor impacto ambiental dentro de todo el ciclo de vida de producto, el peso se convierte en un factor crítico en la fase de diseño. El peso viene determinado por el empleo de materiales

como aleaciones de aluminio, titanio y composites, que son materiales ligeros y con buenas propiedades mecánicas, pero de costosa obtención, procesado y reciclaje. Otro aspecto relevante en la fabricación es el curado de las piezas de compuesto en autoclave, ya que supone un consumo de energía considerable. Por último, en lo que respecta a la distribución del producto, es preferible el transporte marítimo al aéreo o terrestre.

ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Ekodiseinu gela
Aula de ecodiseño

Empresa participante en el Aula
de Ecodiseño del País Vasco.



ecodesign
made in euskadi



EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO

INGURUMEN ETA LURRALDE
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE
Y POLÍTICA TERRITORIAL

Transporte y movilidad

CAF



Sector: Soluciones ferroviarias

Dirección: C/ José Miguel Iturrioz, 26. 20200 Beasain (Gipuzkoa)

Tel.: +34 943 880 100

Fax: +34 943 881 420

e-mail: caf@caf.net

Web: www.caf.es

ACTIVIDAD

CAF cuenta con soluciones ferroviarias globales y completas que además del suministro de trenes, incluyen estudios de viabilidad, obra civil, electrificación, señalización, mantenimiento y operación del sistema en algunos casos. Gracias a estos proyectos integrales bajo modelos de concesión o llave en mano, se facilita al cliente una solución única, global y puntual garantizando la integración y compatibilidad de todos los sistemas.

Sus productos se adaptan a las necesidades específicas de cada cliente, aportando seguridad, confort y satisfacción

a millones de usuarios en todo el mundo. CAF ofrece una amplia gama de productos que abarca todo tipo de material rodante y componentes ferroviarios:

- Trenes de alta velocidad.
- Trenes regionales y de cercanías (diesel y eléctricos).
- Metros.
- Tranvías y LRVs.
- Locomotoras.
- Ejes y componentes.

PRODUCTO DESTACADO

Declaraciones Ambientales de Producto para tranvías y trenes

CAF considera al medio ambiente uno de los factores clave de su estrategia empresarial. En su firme compromiso por colaborar a la consecución de un mundo sostenible, pretende contribuir a su desarrollo y aportar nuevas soluciones que permitan ofrecer medios de transporte más eficientes y respetuosos con el entorno.

Con el objetivo de ofrecer medios de transporte más eficientes y respetuosos con el entorno, CAF está inmersa en la implantación de la Función Sostenibilidad de Producto introduciendo metodologías de ecodiseño en los procesos de ingeniería para optimizar y controlar desde su concepción los impactos medioambientales de los productos a lo largo de todo su ciclo de vida.

Fruto de este esfuerzo, CAF ha desarrollado proyectos pilotos de Análisis de Ciclo de Vida (ACV) de sus productos, de acuerdo con las normas ISO 14040 e ISO 14044, y publicado sendas EPD del Tranvía Urbos 3 para la ciudad de Zaragoza, primera mundial verificada de un tranvía, y del tren regional Civity para la región de Friuli Venecia Giulia. En la actualidad, ya como requisitos de los correspondientes contratos, están en curso otras 2 EPD para el Tranvía Urbos 4 de la ciudad de Estocolmo, y el Metro de Helsinki.



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Producto con Declaración Ambiental
de Producto (DAP o EPD) certificada.



Ekodiseinu gela
Aula de ecodiseño

Empresa participante en el Aula
de Ecodiseño del País Vasco.



ecodesign
made in euskadi



EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO

INGURUMEN ETA LURRALDE
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE
Y POLÍTICA TERRITORIAL

Transporte y movilidad

CIE AUTOMOTIVE



Sector: Componentes automoción

Dirección: Alameda Mazarredo 69, 8º
48009 Bilbao (Bizkaia)

Web: www.cieautomotive.com

ACTIVIDAD

Grupo creado en 2001 como resultado de la fusión entre el Grupo Egaña y Aforasa. Desde entonces CIE Automotive se ha convertido en un grupo con presencia global y solidez financiera.

CIE Automotive concentra sus recursos en tres áreas de negocio:

- Componentes de automoción.
- Biocarburantes.
- Servicios tecnológicos (Dominion).

PRODUCTO DESTACADO

Reconstrucción semiautomática de superficies de utillajes de forja

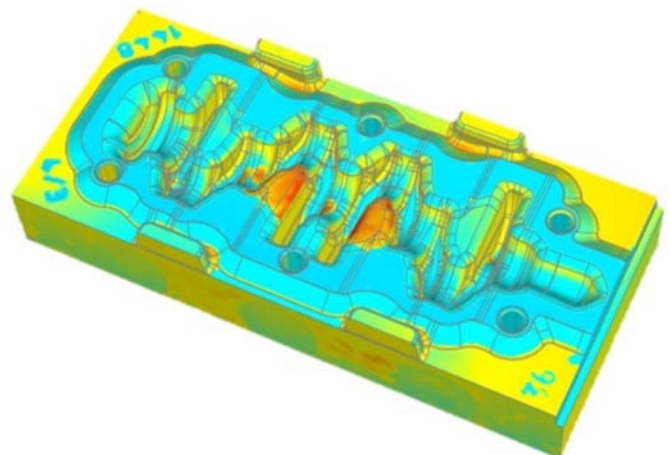
El objetivo del proyecto es la obtención de un proceso semiautomático para la reparación de utillajes de forja, obteniendo de esta manera un proceso de reparación más sostenible, reduciendo recursos y tiempos de operación. Este proyecto se ha realizado con el apoyo de un alumno del Aula de Ecodiseño de la Escuela Superior de Ingeniería de Bilbao de la UPV-EHU.

Este nuevo proceso, conocido como sistema GOM de digitalización, es más sostenible desde el punto de vista medioambiental, ya que los campos más importantes a tratar son el consumo de energía y el tiempo de mecanizado, que se reducen considerablemente, pero también se modifican otros aspectos del proceso, como la utilización de lubricantes no contaminantes para la estampa, o la disminución de residuos generados como taladrina, agua residual de limpieza o residuos metálicos.

Los resultados del proyecto han sido:

- El nuevo proceso propuesto (GOM) reduce el tiempo de mecanizado en un 63% respecto al proceso actual.

- El proceso GOM genera un impacto ambiental un 27% menor que el proceso actual, y un 80% menor que el proceso tradicional de llenado completo de la huella.
- Reparar la estampa analizada con el nuevo proceso propuesto reduce las emisiones de CO₂ a la atmosfera en un 25% respecto al proceso actual.



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO

 **basque ecodesign center**

Empresas del BASQUE ECODESIGN
CENTER.

 **Ekodiseinu gela**
Aula de ecodiseño

Empresa participante en el Aula
de Ecodiseño del País Vasco.



ecodesign
made in euskadi



EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO

INGURUMEN ETA LURRALDE
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE
Y POLÍTICA TERRITORIAL

Transporte y movilidad

IRIZAR



Sector: Automoción

Dirección: Zumarraga bidea 8
20216 Ormaiztegui (Gipuzkoa)

Web: www.irizar.com

ACTIVIDAD

Irizar, fundada en 1889, es una empresa carrocera de autobuses con sede en Ormaiztegui (Gipuzkoa). Es la principal empresa de carrozados de autocares en España y actualmente la segunda en toda Europa.

No obstante, sus líneas estratégicas de futuro incluyen el desarrollo de productos de tecnología y marca propios, así como una clara apuesta por incrementar la capacidad tecnológica y la diversificación industrial.

Irizar fue el primer fabricante de autocares en obtener la certificación ISO14001 en 1998, al acometer el proyecto de ampliación de la planta de Ormaiztegui. Entre los principios más relevantes de nuestra política medioambiental se incluye la aplicación de criterios medioambientales en el diseño de sus productos (ecodiseño) ofreciendo así, la máxima reciclabilidad de los componentes utilizados en los autocares, y la optimización de pesos y aerodinámica para la minimización del consumo de combustible. Prueba de ese compromiso con la sostenibilidad, en el 2011 se tomó la decisión de desarrollar un autobús urbano 100% eléctrico.

PRODUCTO DESTACADO

Autobus Irizar i6

El proyecto de ecodiseño desarrollado consiste en la realización de un análisis de ciclo de vida del modelo de autobús i6 de Irizar. El objetivo del proyecto es, por una parte, identificar las posibles oportunidades de mejora medioambientales de este vehículo y, por otra, que el propio proceso de análisis sirva a la empresa como aprendizaje de cara a diseños futuros.

Tradicionalmente, en las empresas, se han tenido en cuenta criterios mecánicos, económicos y de fabricabilidad a la hora de decantarse por la utilización de uno u otro material. Sin embargo, Irizar, en su compromiso con el medioambiente, pretende integrar la variable medioambiental en todas las fases de diseño del producto.



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Ekodiseinu gela
Aula de ecodiseño

Empresa participante en el Aula
de Ecodiseño del País Vasco.



ecodesign
made in euskadi



EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO

INGURUMEN ETA LURRALDE
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE
Y POLÍTICA TERRITORIAL

Transporte y movilidad

ITP



la fuerza del talento

Sector: Turbinas y motores aeronáuticos

Dirección: Parque Tecnológico, Edificio 300. 48170 Zamudio (Bizkaia)

Tel.: +34 944 662 100

Fax: +34 944 662 193

Web: www.itp.es

ACTIVIDAD

ITP (Industria de Turbo Propulsores S.A.) es una empresa líder global que aporta productos y servicios de alta tecnología al mercado de los motores aeronáuticos e industriales en todo el ciclo vital de producto. A lo largo de su historia, la empresa ha llegado a ser líder mundial gracias a su tecnología exclusiva, a sus productos de alta calidad y respetuosos con el medio ambiente y al talento y compromiso con los que sus empleados abordan la excelencia y la satisfacción del cliente.

ITP es socio de importantes programas de aviación civil y de Consorcios de Defensa Europeos (EUROJET, EUROPROP, MTRI) en donde cuenta con socios de referencia como Rolls-Royce, GE, P&W, Snecma y Honeywell. En su condición de empresa global, ITP tiene 18 centros operativos en todo el mundo (España, Reino Unido, Malta, EE.UU., México, China y la India).

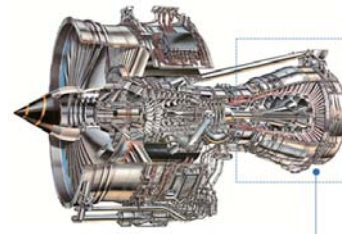
PRODUCTO DESTACADO

Turbina de baja presión del motor Rolls Royce Trent 900

La Excelencia en la Gestión, con una clara orientación a la satisfacción del Cliente, la Calidad de Vida Laboral de sus empleados y la Responsabilidad Ambiental son objetivos fundamentales de ITP por ser factores clave para su competitividad, supervivencia y desarrollo sostenible.

Demostrando la responsabilidad ambiental de la organización en ITP se ha desarrollado un proyecto piloto de Análisis del Ciclo de Vida de la turbina de baja presión del motor Rolls Royce Trent 900, enmarcado en el Aula de Ecodiseño.

Gracias a este proyecto se han podido conocer los principales impactos ambientales durante las diferentes etapas del ciclo de vida, especialmente durante las fases de fabricación y uso. Se ha hecho un análisis especial sobre las diferentes etapas de la fase de fabricación de la turbina con el fin de identificar las mejores oportunidades de reducción del impacto ambiental. Los resultados de este análisis muestran la gran importancia que tiene la etapa de uso dentro del ciclo de vida: el impacto del producto en términos de huella ecológica, se asocia en un 96% a la etapa de uso y en un 4% a la producción, siendo anecdótica la contribución del resto de fases.



Turbina de Baja Presión (Diseño, Fabricación y Montaje):
NGV1-S, Discos 1-S, carcasa, sellos, TBH y RBS

En el caso de las operaciones industriales, el impacto es consecuencia de consumos y residuos, por lo que cualquier mejora realizada tendrá asociada una doble reducción: del impacto ambiental y del coste asociado a los aspectos ambientales, como el consumo de materias primas, de energía o la gestión de los residuos. Y dado que el impacto ambiental del producto de ITP es mucho más relevante durante la fase en servicio, el interés del negocio y el comportamiento ambiental son totalmente convergentes: diseñar y fabricar turbinas más eficientes supone ser más competitivos.

ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Ekodiseinu gela
Aula de ecodiseño

Empresa participante en el Aula
de Ecodiseño del País Vasco.



Premios Europeos

Premio europeo de medio ambiente
(premiado o accesit).



Buena Práctica

Empresa con mejores prácticas
validadas por Ihobe a través de un caso
práctico de excelencia ambiental.

Transporte y movilidad

LIGHT SYSTEM TECHNICAL CENTER, S.L. (CORPORACIÓN RINDER)



Sector: Iluminación para la automoción

Dirección: Parque tecnológico de Bizkaia, Ed. 802 48160 Derio (Bizkaia)

Tel.: +34 944 317 930

Fax: +34 902 995 695

e-mail: lightsystems@lightsystems.es

Web: www.lightsystems.es

ACTIVIDAD

La empresa Light & Systems Technical Center es una empresa de reciente constitución, joven, dinámica e innovadora, fundada en septiembre de 2006 como parte de Corporación RINDER.

Esta empresa deriva y hace uso de todos los recursos humanos y materiales de la antigua oficina técnica de RINDER Industrial, dotándole de una amplia experiencia de más de 50 años, por lo que sus principales tareas son las mismas:

- Centro de Diseño e I+D+i del Grupo RINDER.
- Desarrollo integral de proyectos para las empresas de fabricación del Grupo RINDER.
- Ingeniería del grupo, soporte técnico para todas las empresas que lo forman.

En la actualidad, Light & Systems Technical Center no limita sus servicios a las empresas del Grupo RINDER, trabajando para terceras empresas con el objetivo firme de terminar siendo reconocida internacionalmente como una de las mejores Ingenierías de Diseño en el área de la iluminación para la automoción del mundo.

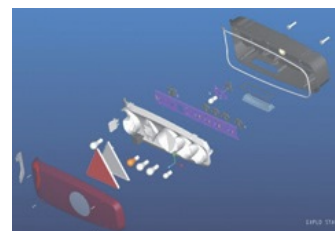
PRODUCTO DESTACADO

Piloto de camión de referencia 735.21

Tras el estudio de los factores motivantes para la aplicación del ecodiseño (demanda de clientes, reducción de costes y legislación) se realizó la evaluación de los aspectos ambientales y el análisis de ciclo de vida del piloto mediante la herramienta de eco-indicadores.

Una vez realizado este análisis de ciclo de vida del piloto se observó que el consumo eléctrico de las lámparas durante el uso en el vehículo es el aspecto ambiental más significativo. Es por ello que las ideas de mejora fueron encaminadas a la reducción de la potencia de los sistemas de iluminación. Se estudió la posibilidad de sustituir las lámparas incandescentes por diodos LED.

Realizando la comparativa ambiental entre el producto inicial y el resultante de este rediseño se observó que la sustitución de las lámparas por diodos LED permitirá reducir el impacto ambiental en un 81 %, debido a la reducción del consumo de energía durante su uso.



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Buena Práctica

Empresa con mejores prácticas validadas por Ihobe a través de un caso práctico de excelencia ambiental.



ecodesign
made in euskadi



EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO

INGURUMEN ETA LURRALDE
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE
Y POLÍTICA TERRITORIAL

Transporte y movilidad

MAIER, S.COOP.



Sector: Automoción

Dirección: Polígono Industrial Arabieta. 48320 Ajangiz (Bizkaia)

Tel.: +34 946 259 200

Fax: +34 946 259 219

Web: www.maier.es

ACTIVIDAD

Maier, integrado en la Corporación Mondragón, es uno de los fabricantes principales de componentes plásticos para los sectores de automoción. Emplea en torno a 1700 personas con una previsión de ventas globales para 2013 de 214 M.

Tiene plantas de producción en España, Italia, Reino Unido, República Checa e India, joint ventures en Turquía, Japón, y oficinas comerciales en Francia, Suecia y Japón. Es

proveedor de componentes plásticos de los constructores de automóviles más importantes. En Europa lidera el desarrollo y fabricación de rejillas frontales pintadas color carrocería, embellecedores cromados, tapacubos, tapabujes, tapas de gasolina, así como una gran variedad de otros componentes de automoción y módulos de carrocería (guardabarros, consolas, aireadores, fachadas, molduras de puerta, tiradores, etc.).

PRODUCTO DESTACADO

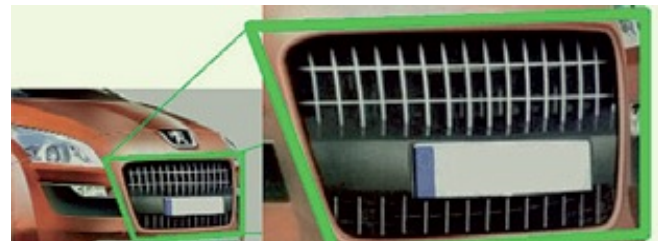
Rejilla Frontal (T84)

Maier participó en un proyecto de ecodiseño sobre un conjunto de rejilla frontal de automoción desarrollado y fabricado por la empresa para el grupo PSA.

Tras la realización de la evaluación de los aspectos ambientales y el análisis de ciclo de vida de la rejilla de partida mediante la herramienta de Eco-indicadores 99, se trabajaron 10 propuestas de actuación, de las cuáles se eligieron para el rediseño del conjunto rejilla frontal las siguientes propuestas:

- Desmontaje de las piezas que componen la rejilla, para que puedan reutilizarse/reciclarse.
- Cambio en el embalaje para la expedición (16 piezas por caja).

Posteriormente, para evaluar el ecodiseño de la nueva rejilla se comparó el resultado del análisis de ciclo de vida de la rejilla de partida, con la nueva rejilla desarrollada por MTC.



Como resultado se observó una reducción muy importante, principalmente en el desecho de la pieza, concretamente:

- Reducción del impacto en la fase de desecho de la rejilla, debido a la valorización de los componentes del mismo.
- Reducción del impacto en la totalidad del ciclo de vida de la nueva rejilla diseñada.

ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Buena Práctica

Empresa con mejores prácticas
validadas por Ihobe a través de un caso
práctico de excelencia ambiental.

Mobiliario y equipamiento urbano

AGV ESTUDIO

agvestudio
diseño industrial

Sector: Diseño Industrial

Dirección: Gurutzebie, 25. Pol. Ind. Galzar. 01200 Salvatierra (Araba)

Tel.: +34 670 302 915

e-mail: info@agvestudio.com

Web: www.agvestudio.com

ACTIVIDAD

AGV, fundado por Aitor García de Vicuña en 2003, es un estudio que desarrolla proyectos integrales de diseño industrial centrados en el hábitat, los espacios de trabajo y el mobiliario urbano. Entre otras firmas han colaborado con Ofita, Inclass, Pison, Tagar, bior, Zess, JG-group, Fenabel, Yor, Ziru, Metrikaoffice, Bossia, Esquitino, etc.

Tienen vocación de hacer «diseño coherente, honrado y que perdure en el tiempo».

AGV Estudio apuesta por una creación basada en la responsabilidad, la reflexión y la importancia de realizar los productos con un alto porcentaje de material reciclado.

PRODUCTO DESTACADO

Gama SENDA

AGV Estudio participó en un proyecto para implantar la metodología del Ecodiseño en la primera línea de mobiliario de oficina lanzada por BIOR. Esta metodología se aplicó a las dos versiones de la gama SENDA.

Debido al avance de la primera versión, se analizó lo que se conoce como SENDA I, realizando la identificación de factores motivantes y aspectos ambientales del producto y realizando un brainstorming.

Fruto de este trabajo se ha generado un pliego de condiciones técnico – ambientales, el cual se aplicó en la segunda versión de SENDA II.

Además de este proyecto, AGV ha trabajado en más proyectos de diseño sostenibles, como:

- La colección de bancadas para interiores Neos de Inclass.
- Las sillas Itaida y Mimosa de Ofita, en base a madera laminada, con madera certificada.
- El sistema Spacio, para bibliotecas fabricada por Esquitino.
- Los programas Mahia, Um, Ce y U, para la empresa Famo, con los que se han equipado edificios tan emblemáticos como el nuevo Museo de Arte moderno de Tel-Aviv, el centro tecnológico Amore&Pacific en Corea del norte, La sede de EDP, en Oporto, o el nuevo edificio Samsung de París. Hay que reseñar que la colección Mahia ha sido nominada a los German Design Award 2012.
- La colección Smile, para equipamiento escolar, fabricada en madera natural de haya, 100% europea y certificada, que ha sido galardonada con el premio «Award for Best Children's Furniture» en la Feria internacional del mueble de China 2012 (Shanghai).



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Ekodiseinu gela
Aula de ecodiseño

Empresa participante en el Aula
de Ecodiseño del País Vasco.

Mobiliario y equipamiento urbano

AKABA, S.A.



Sector: Mobiliario de colectividades y oficinas

Dirección: Atallu kalea 14-16. 20170 Usurbil (Gipuzkoa)

Tel.: +34 943 372 211

Fax: +34 943 371 052

e-mail: akaba@akaba.net

Web: www.akaba.net

ACTIVIDAD

AKABA, S.A. empresa especializada en la fabricación, diseño y comercialización de mobiliario para colectividades, oficinas y puestos de trabajo, inicia su actividad en el año 1986 siendo el diseño, la calidad, la orientación al cliente, la innovación, el trabajo en equipo y el compromiso con el Medio Ambiente sus principales herramientas de gestión y competitividad. Sistemas de muebles operativos y dirección, mampara para compartimentación de espacios y todo tipo de sillería ergonómica, para reuniones, formación, etc. permite a AKABA S.A. abordar de manera completa un equipamiento de espacios de trabajo y colectividades.

Consecuente con su compromiso con el Medio Ambiente, AKABA, S.A. enfoca sus diseños con metodologías de trabajo que permiten su certificación bajo la Norma UNE 150301:2003 Gestión Ambiental del Proceso de Ecodiseño en el año 2008. En el año 2009 se certifica con la Norma 14001:2004 y emite las primeras Autodeclaraciones Ambientales de sus productos. Finalmente, en 2011 se certifica con la Norma de Gestión del Ecodiseño UNE-EN ISO 14006, antigua UNE 150301:2003.

PRODUCTO DESTACADO

Sillas MUGA 2, ADOS y ARIN

Silla apilable ADOS:

La silla apilable ADOS es una silla de alta apilabilidad con asiento y respaldo en polipropileno. Admite versiones con y sin brazos así como tapizados tanto de asiento como de respaldo. La estructura es de varilla maciza de acero de diámetro 12 mm. pintada en polvo o cromada. El modelo ADOS puede llegar hasta un 100 % de material reciclable según modelo. Además de la certificación UNE-EN ISO 14006, este modelo de silla cuenta con el certificado ANSI BIFMA X5.1.

Silla operativa ARIN:

El modelo ARIN es una silla de oficina ergonómica con trasera de polipropileno con posibilidad de funda de tapicería en tela o piel y regulación lumbar, base de poliamida o aluminio pulido, elevación a gas, mecanismo «sincro», asiento tapizado regulable en profundidad en tela o piel y brazos técnicos 3D. El modelo de silla ARIN puede llegar hasta un 89 % de material reciclable según modelo. Además de la certificación UNE-EN ISO 14006, este modelo de silla cuenta con los certificados UNE-EN 1335,1-3 / UNE-EN ISO 9241-5.



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO

UNE-EN ISO 14006

Empresa que cuenta con un sistema de gestión ambiental según la Norma UNE-EN ISO 14006 de Ecodiseño.



Ekodiseinu gela Aula de ecodiseño

Empresa participante en el Aula de Ecodiseño del País Vasco.



Servicios ecodiseño

Empresa participante en servicios de Ihobe de apoyo a la acción.



Buena Práctica

Empresa con mejores prácticas validadas por Ihobe a través de un caso práctico de excelencia ambiental.

Mobiliario y equipamiento urbano

ALGON EMM S.L.



Sector: Estructuras metálicas para mobiliario

Dirección: Lamisingo Iturria 2. 20305 Irún (Gipuzkoa)

Tel.: +34 943 636 194

Fax: +34 943 626 614

e-mail: algonemm@algonemm.com

Web: www.algonemm.com

ACTIVIDAD

En 1952, José Ramón Gonzalez Zaldúa fundó Industrias metálicas Algon en Irún. Fabricaban pupitres, sillas y otros productos para colegios. Con el paso de los años Algon se ha convertido en uno de los más prestigiosos fabricantes de estructuras metálicas para mobiliario. Exportan el 85% de su producción. Gracias a ello Algon cuenta entre sus clientes nacionales e internacionales a algunas de los mejores fabricantes de mobiliario del mundo. Empresas con grandes o pequeños proyectos con un denominador común: la obtención de la excelencia en el diseño, la innovación, la calidad y el servicio.

Analizan pormenorizadamente cada proyecto y su departamento de I+D desarrolla una solución específica a medida, adaptándose a los diseños más innovadores y superando cualquier reto, ya sea de ergonomía, funcionalidad o diseño.

Todos sus productos están fabricados bajo premisas de no agresión a la naturaleza. Y firmaron con Naciones Unidas nuestro compromiso social de no discriminación ni explotación.

PRODUCTO DESTACADO

Sillas MAC y OLE

ALGON ha pilotado la metodología de ecodiseño en dos modelos de sillas de su catálogo (MAC y OLE), sometiéndolas a un rediseño con criterios ambientales. Las nuevas sillas eco-diseñadas han mejorado ambientalmente un 15,4% y un 3,4%, respectivamente. Asimismo, se ha logrado una reducción de la Huella de Carbono de ambas sillas de un 13,3% (MAC) y un 5,4% en el modelo OLE.



Tras el análisis de ciclo de vida de ambos productos, en el modelo de silla MAC se incidió en la mejora de las fases de fabricación y embalaje del producto, consiguiendo unos resultados muy positivos. Por una parte, en fabricación, se ha reducido el uso de acero un 17,5%, lo que supone un ahorro económico importante para la empresa. En cuanto al embalaje, se ha logrado una reducción del 47% en el uso de cartón. Además, se ha conseguido que el producto sea un 26% menos pesado, lo que incide de forma beneficiosa en los costes asociados al transporte.

En el caso de la silla OLE, se ha actuado también en la fase de fabricación, con el objetivo de reducir el impacto ambiental de la estructura y el impacto asociado al asiento y al respaldo. Con la aplicación de la metodología de ecodiseño, en este caso se ha logrado una mejora ambiental global del 3,4%, y una reducción de la Huella de Carbono en un 5,4%.

ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO

UNE-EN ISO 14006

Empresa que cuenta con un sistema de gestión ambiental según la Norma UNE-EN ISO 14006 de Ecodiseño.



ecodesign
made in euskadi



EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO

INGURUMEN ETA LURRALDE
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE
Y POLÍTICA TERRITORIAL

Mobiliario y equipamiento urbano

BURDINOLA, S.COOP.



Sector: Planificación, integración e instalación de laboratorios

Dirección: Ctra. Lekeitio km. 53,5. 48289 Amoroto (Bizkaia)

Tel.: +34 946 840 766

e-mail: burdinola@burdinola.com

Web: www.burdinola.com

ACTIVIDAD

Burdinola, empresa especializada en la planificación, integración e instalación de laboratorios, aporta su conocimiento y capacidad de gestión en el desarrollo de proyectos de equipamiento de los laboratorios para espacios científicos de última generación.

Ofrece las soluciones tecnológicas más avanzadas bajo las premisas de sostenibilidad, ecodiseño y normativas vigentes tanto en la globalidad del edificio científico, como los particulares del mobiliario de laboratorio.

PRODUCTO DESTACADO

Gama Become

Burdinola, como empresa de vanguardia, diseña y fabrica su nueva gama Become atendiendo a estrictos requisitos. Entre otros, los propios de la filosofía «Cradle to Cradle» (basada en el control ambiental de todo el ciclo de producto); una decidida apuesta por el futuro que se basa en la colaboración con el cliente para mejorar su capacidad de autoanálisis y la integración de la sostenibilidad en la empresa, en las siguientes tres esferas funcionales:

- **Producto:** Seleccionando materiales seguros y reciclables o biodegradables, optimizando la química de ingredientes, diseñando productos para el reciclaje, manteniendo los materiales en closed-loop en los múltiples ciclos de vida del producto.
- **Operaciones y Procesos Internos:** Al aplicar el «Cradle to Cradle» a los procesos internos, usando procesos químicos seguros, maximizando el uso de energía renovable, optimizando la huella de carbono/agua, creando un espacio de trabajo saludable y productivo.
- **Educación de la Organización:** Educando al staff en la filosofía y premisas del diseño ecológico y la sostenibilidad, adoptando y fomentando una visión eco-efectiva, creando estructuras top-down y bottom-up para maximizar el valor de las habilidades y perspectivas de todo el personal, integrando los principios del «Cradle to Cradle» en las tomas de decisiones y el éxito.



Además del producto indicado, en la actualidad Burdinola tiene prevista la certificación de una EPD de una vitrina de gases y mesas.

ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Producto con Declaración Ambiental
de Producto (DAP o EPD) certificada.



Servicios ecodiseño

Empresa participante en servicios
de Ihobe de apoyo a la acción.



Buena Práctica

Empresa con mejores prácticas
validadas por Ihobe a través de un caso
práctico de excelencia ambiental.



ecodesign
made in euskadi



Mobiliario y equipamiento urbano

ECOTHINK / GRUPO INTERMEDIO



Sector: Arquitectura efímera

Dirección: Pol. Ind. Belako, Makoaga bidea 8B, nave 1
48100 Mungia, Bizkaia

Tel.: +34 944 538 680

Fax: +34 944538681

e-mail: ecotthink@ecotthink.es / grupo@intermedio.es

Web: www.intermedio.es

ACTIVIDAD

Grupo Intermedio desarrolla soluciones en el diseño y la construcción de espacios para ferias, eventos, congresos y exposiciones; utilizando su experiencia y conocimiento para asesorar a sus clientes en la planificación de un evento, enfocando hacia la consecución de objetivos y obtención de beneficios. Tienen una extensa experiencia internacional en la construcción de stands basada en cientos de proyectos realizados desde 1994. Ello permite asesorar a las empresas expositoras sobre las diferencias y peculiaridades de la feria o país donde se va a celebrar el evento.

Ecotthink es una compañía del Grupo Intermedio dedicada al desarrollo de soluciones sostenibles para arquitectura efímera. Formar parte de una compañía líder en el sector expositivo

con más de 20 años de experiencia en el diseño y ejecución de proyectos llave en mano, facilita el desarrollo de soluciones de ecodiseño para todo tipo de eventos en las mejores condiciones.

Ecotthink y Grupo Intermedio forman la única compañía del sector que posee las dos certificaciones ISO 9001 e ISO 14006. La certificación ISO 14006 de Gestión del Ecodiseño garantiza que todos los proyectos sostenibles realizados están basados en un proceso de Ecodiseño integral y un control externo que certifica una metodología realmente sostenible. Cada proyecto cuenta con una memoria de sostenibilidad donde se exponen las mejoras aplicadas, los resultados del análisis de ciclo de vida y la huella de carbono.

PRODUCTO DESTACADO

Stands Sostenibles

Todos los proyectos de Ecotthink cuentan con el certificado de Ecodiseño ISO 14006. Esto asegura que tienen un proceso de ecodiseño comprensivo, con un control externo que certifica una metodología realmente sostenible, siendo la primera empresa de arquitectura efímera en conseguir esta certificación. La filosofía de comunicación ambiental de la compañía se basa en datos objetivos, mediante un Informe de Sostenibilidad donde expone realces concretos aplicados a cada proyecto, los resultados del Análisis de Ciclo de Vida conducido y la huella de carbono.

Premio Eventoplus de plata 2013 al mejor evento responsable por el proyecto Bioeskola BBK.

Mejor stand sostenible por parte de GMIC (Green Meeting Industry Council) para el stand de Eventodays 2012.



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO

**UNE-EN
ISO 14006**

Empresa que cuenta con un sistema de gestión ambiental según la Norma UNE-EN ISO 14006 de Ecodiseño.



**Ekodiseinu gela
Aula de ecodiseño**

Empresa participante en el Aula de Ecodiseño del País Vasco.



Buena Práctica

Empresa con mejores prácticas validadas por Ihobe a través de un caso práctico de excelencia ambiental.



ecodesign
made in euskadi



EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO

INGURUMEN ETA LURRALDE
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE
Y POLÍTICA TERRITORIAL

Mobiliario y equipamiento urbano

ELECTRO TALLERES ZARAUZ, S.A. (JOLAS)



Sector: Parques infantiles

Dirección: Calle de María Etxetxiki, 19. 20800 Zarauz (Gipuzkoa)

Tel.: +34 943 833 400

Fax: + 34 943 835 549

e-mail: info@jolas.net

Web: www.jolas.net

ACTIVIDAD

JOLAS es una empresa ubicada en Zarauz y con alta experiencia en la fabricación de juegos infantiles y mobiliario urbano. La profesionalidad y la calidad son dos características que JOLAS garantiza en todas las fases de producción comprendidas en el proceso de fabricación de sus productos infantiles.

Materiales de primerísima calidad, el respeto de las normativas y la obtención de las más prestigiosas homologaciones, son sólo algunas de las características que hacen posible la garantía absoluta que avala la firma.

Durante más de 30 años de trabajo en el sector, JOLAS ha procedido al cumplimiento y aplicación, en todo momento de las normativas que en cada época han estado vigentes dentro del mundo de los Juegos Infantiles. JOLAS tiene concedida la «marca GS de fabricación», concesión que está siendo renovada todos los años, tras previa auditoría anual, por parte del Organismo Clasificador, y al mismo tiempo está obteniendo los certificados de homologación de todos sus productos, que certifican que los Juegos fabricados cumplen la normativa EN 1176. Así mismo, Jolas está en posesión de los certificados ISO 9001 y 14001.

PRODUCTO DESTACADO

Juego compuesto por 3 torres, escala de acceso, puente de cuerdas, 2 toboganes y tejados

Jolas llevó a cabo el Análisis de Ciclo de Vida del producto, siguiendo la metodología basada en el análisis de indicadores ambientales ofrecida por la metodología CML2001. Tras este ACV se visualizó que un alto porcentaje de su impacto ambiental recae en las actividades desarrolladas durante su fase de producción, el 87%, y el resto del impacto ambiental se lo reparten las fases de distribución, uso y fin de vida con un 4% del impacto cada una. El impacto ambiental en el nuevo modelo analizado fue aproximadamente un 28% menor, según el indicador ambiental agregado EU-25 GLOBAL, y se aplicaron posteriormente las siguientes estrategias de mejora:

- Usar madera y fibras de madera de origen sostenible.
- Diseñar componentes de forma que utilicen la menor cantidad de material posible.
- Usar polímeros sin aditivos peligrosos ni sustancias tóxicas.
- Usar el menor número de referencias en la fabricación y primar un diseño modular de los productos.
- Facilitar al usuario información sobre los materiales empleados y usar piezas de plástico marcadas con un código de identificación.



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Buena Práctica

Empresa con mejores prácticas
validadas por Ihobe a través de un caso
práctico de excelencia ambiental.



ecodesign
made in euskadi



EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO

INGURUMEN ETA LURRALDE
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE
Y POLÍTICA TERRITORIAL

Mobiliario y equipamiento urbano

EREDU – ENEA DESIGN

ENEA

Sector: Mobiliario metálico contemporáneo

Dirección: Ola Auzoa, 4. 20250 Legorreta (Gipuzkoa)

Tel.: + 34 943 806 100

Fax: + 34 943 806 374

e-mail: enea@eneadesign.com

Web: www.eneadesign.com

ACTIVIDAD

ENEA nace en 1984 con la clara vocación de ofrecer un producto contemporáneo de diseño, idóneo para todo tipo de espacios (Interiores privados, Oficinas, Hostelería, Auditorios, Salas de congresos... El mobiliario de ENEA destaca por su versatilidad, su comodidad y la funcionalidad de sus elementos, que se complementan con un proceso de producción e industrialización fruto de intensas investigaciones llevadas a cabo por el departamento de I+D+i. Nuestra filosofía es la de crear valor en forma de producto y poder ofrecerlo al amplio mercado mundial, a través de un diseño innovador y personalizado e industrializado con el máximo rigor y exigencias de calidad. La perseverancia para lograr estas cualidades ha posicionado a ENEA como líder y referente en sillería de colectividades. Esto ha sido posible también gracias a la colaboración de diseñadores de gran prestigio y experiencia

como Josep Lluscá, Gabriel Teixidó y Lievore Altherr Molina. A parte del reconocimiento del mercado ha recibido varios galardones, refrendando su diseño innovador y personalizado, acabado, siempre, con una calidad de materiales y procesos enfocados a la excelencia.

La Calidad, el respeto al Medio Ambiente y la promoción de Seguridad y Salud Laboral son factores clave para el desarrollo de la empresa. Prueba de ello es el sistema de gestión integrado según las normas ISO 9001, ISO 14001 e ISO 14006 con que trabaja la empresa y por el que se compromete a introducir criterios medioambientales que mejoren el diseño de sus productos para minimizar en la medida de lo posible los impactos ambientales generados por éstos durante todo su ciclo de vida.

PRODUCTO DESTACADO

Desarrollo de la implantación de la norma UNE 150301 en EREDU

El proyecto en cuestión consistió en la adaptación de su Sistema de Gestión a la Norma de Ecodiseño. Junto con él, también se certificó la silla Lottus, cuyo desarrollo se ha realizado conforme a las exigencias de la Norma UNE 150301 (actual UNE-EN ISO 14006) de Ecodiseño.

Otras líneas de trabajo que se han abierto en la empresa, con el objetivo de integrar el ecodiseño en su día a día son:

- la creación de ecoindicadores personalizados a Enea y Eredu.
- la redacción de Declaraciones Ambientales de Producto.
- la redacción de un folleto explicativo de todas las acciones que Enea y Eredu realizan en favor del medio ambiente.



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO

UNE-EN
ISO 14006

Empresa que cuenta con un sistema de gestión ambiental según la Norma UNE-EN ISO 14006 de Ecodiseño.



Ekodiseinu gela
Aula de ecodiseño

Empresa participante en el Aula de Ecodiseño del País Vasco.



Servicios ecodiseño

Empresa participante en servicios de Ihobe de apoyo a la acción.



ecodesign
made in euskadi



EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO

INGURUMEN ETA LURRALDE
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE
Y POLÍTICA TERRITORIAL

Mobiliario y equipamiento urbano

GEROMOBEL (SMOL)

GERO-MOBEL
Mobiliario adaptado a la tercera edad



Sector: Mobiliario para residencias

Dirección: Uzbina 31. 01015 Vitoria (Araba)

Tel.: +34 945 262 088

Fax: +34 945 262 144

Web: www.geromobel.com | www.smol.es

ACTIVIDAD

GERO-MOBEL, S.L., es una empresa afincada en Vitoria-Gasteiz, dedicada al diseño, montaje y distribución de mobiliario dirigido a organizaciones de alojamiento, cuidado y entretenimiento de las personas mayores. Asimismo, se ocupa de equipar de forma integral residencias geriátricas, planteando soluciones accesibles para todos los usuarios.

Creada en el año 2005, pero con una experiencia a sus espaldas de 20 años en el sector del mobiliario, GERO-MOBEL, S.L.

ofrece a sus clientes un servicio flexible de equipación integral y accesible para organizaciones de la tercera edad, asumiendo la responsabilidad del diseño del mobiliario adaptado, siendo sus principales valores el Ecodiseño y la responsabilidad social.

Mediante su marca SMOL, desarrolla un producto con unas características claramente innovadoras aprovechando los avances de la tecnología actual en el campo de la ergonomía y el medio ambiente.

PRODUCTO DESTACADO

Escritorio línea Iruki

Gero-Mobel llevó a cabo el Análisis de Ciclo de Vida del producto elegido, observándose que aproximadamente el 70% del impacto ambiental del escritorios estaba relacionado con la actividad desarrollada durante su fase de fabricación, el 29% durante su distribución y casi el 2% en su fin de vida, siendo el impacto durante la fase de uso despreciable.

El impacto ambiental en el nuevo modelo analizado fue aproximadamente un 38,23% menor, y se aplicaron posteriormente las siguientes estrategias de mejora:

- Se ha rediseñado el faldón trasero del escritorio reduciendo su anchura en 5cm., llegándose, en casos excepcionales a reducciones de 10cm.
- Se han eliminado las patas de haya maciza, y se han sustituido por unas patas de plástico huecas.
- Se han sustituido los tableros de 25mm. en la estructura, pasando a utilizarse tableros de 19mm.
- Los tableros utilizados en el diseño inicial ya estaban homologados como de bajas emisiones de formaldehído.
- Se ha modificado el sistema de embalado, pasando de ser un embalado manual a uno automático, por lo que se optimiza la utilización de material de embalaje.



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO

UNE-EN
ISO 14006

Empresa que cuenta con un sistema de gestión ambiental según la Norma UNE-EN ISO 14006 de Ecodiseño.



Ekodiseinu gela
Aula de ecodiseño

Empresa participante en el Aula de Ecodiseño del País Vasco.



Servicios ecodiseño

Empresa participante en servicios de Ihobe de apoyo a la acción.



Buena Práctica

Empresa con mejores prácticas validadas por Ihobe a través de un caso práctico de excelencia ambiental.

Mobiliario y equipamiento urbano

GITMA-ASUA BG 96, S.L.



Sector: Mobiliario urbano y parques infantiles

Dirección: Sangroniz 2. 48150 Sondika (Bizkaia)

Tel.: +34 944 710 613

Fax: +34 944 536 121

e-mail: info@gitma.com

Web: www.gitma.es

ACTIVIDAD

GITMA fue fundada en 1996 por Miguel Ángel Bilbao, profesional de marcado carácter emprendedor que ha desarrollado su carrera empresarial en el ámbito del diseño de maquinaria y producto. Gitma nace aportando soluciones inteligentes, sensibles y versátiles al mercado del Equipamiento Urbano.

En la actualidad GITMA es una empresa familiar con relevo generacional, productora de Mobiliario Urbano, Parques Infantiles

y Ocio Urbano, que acumula desde su fundación experiencia diseñando, produciendo y comercializando sus productos. En Gitma creen que la ciudad del futuro es modular, donde la instalación sin obra civil de prefabricados modulares sustituye a la instalación con obra símil con menor coste y mayor rentabilidad. Productos adaptables a una población en continuo movimiento. Trabajan para poner a disposición del urbanista, equipamiento urbano modular, sin obra civil y de bajo mantenimiento.

PRODUCTO DESTACADO

Casa en el árbol de hormigón

Gitma llevó a cabo el análisis de ciclo de vida del producto, siguiendo la metodología basada en el análisis de indicadores ambientales ofrecida por la metodología CML2001.

Tras este ACV se visualizó que un alto porcentaje de su impacto ambiental recae en las actividades desarrolladas durante su fase de distribución, el 62%, y el resto del impacto ambiental se lo reparten las fases de producción con un 35% y la de desecho con un 3%.

El impacto ambiental en el nuevo modelo analizado fue aproximadamente un 75% menor, según el indicador ambiental agregado EU-25 GLOBAL, y se aplicaron posteriormente las siguientes estrategias de mejora:

- Sustitución de la materia prima de las piezas por PE y rediseño de éstas.
- Las piezas de PE se han marcado indicando el material, para facilitar su identificación en el fin de vida del producto.
- Todos los materiales de diferente tipo son separables y clasificables al final de su vida útil.
- Se entrega una documentación con cada juego en el que se encuentran las recomendaciones para su mantenimiento.
- Diseñar los productos de forma que requieran el menor número de etapas productivas posible, minimizando el número de piezas diferentes y priorizando un diseño modular.



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Buena Práctica

Empresa con mejores prácticas
validadas por Ihobe a través de un caso
práctico de excelencia ambiental.



**ecodesign
made in euskadi**



**EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO**

INGURUMEN ETA LURRALDE
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE
Y POLÍTICA TERRITORIAL

Mobiliario y equipamiento urbano

LURKOI



Sector: Equipamiento comunitario

Dirección: Pol. Ind. Goian. Zabaldea Nº9 Pab. 3. 01170 Legutiano (Araba)

Tel.: +34 902 198 743

Fax: +34 902 198 758

e-mail: info@lurkoi.com

Web: www.lurkoi.com

ACTIVIDAD

Lurkoi, fundada en 1996, centra su actividad en el diseño, desarrollo, fabricación y puesta en marcha de servicios y productos destinados al equipamiento de ámbito comunitario (Municipios, regiones y colectividades).

Comienza su actividad fabricando y equipando proyectos de señalización y equipamiento medioambiental para distintos parques naturales de ámbito regional, siendo una de sus principales características el empleo de la madera tecnológica como materia prima fundamental.

Con posterioridad e impulsado por la excelente acogida de nuestros productos, Lurkoi amplía su ámbito de trabajo a otros campos como el sector lúdico de equipamiento, parques infantiles, mobiliario urbano y microarquitectura, llegando a compromisos de distribución de productos y desarrollo con relevantes empresas europeas del sector.

Durante los últimos años y conscientes de la evolución continua de las necesidades de nuestros clientes, Lurkoi viene desarrollando productos y servicios en el ámbito de las TIC además de herramientas de gestión del mantenimiento de activos, liderando la oferta en este ámbito.

PRODUCTO DESTACADO

Acciones en materia de ecoinnovación de aplicación para el panel informativo modelo 'Gobierno Vasco'

En este proyecto se ha aplicado la metodología de Ecodiseño a un panel informativo de la empresa LURKOI.

Para ello, inicialmente se realizó un Análisis de Ciclo de Vida de un panel informativo, con el que se han obtenido los principales aspectos ambientales del panel en todo su ciclo de vida.

A continuación se realizó un plan de acción en el que se analizaron las distintas alternativas de mejora ambiental, valorando su viabilidad técnica y medioambiental.

Finalmente se valoró la inclusión de aquellas medidas que consiguen una significativa reducción del impacto medioambiental producido en el total del panel informativo.



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



**Ekodiseinu gela
Aula de ecodiseño**

Empresa participante en el Aula
de Ecodiseño del País Vasco.



ecodesign
made in euskadi



EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO

INGURUMEN ETA LURRALDE
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE
Y POLÍTICA TERRITORIAL

Mobiliario y equipamiento urbano

LUYANDO SYSTEM, S.L.



Sector: Sillas de oficina

Dirección: San Lorenzo, 9. 01408 Luyando (Araba)

Tel.: +34 945 891 911

Fax: +34 945 890 540

Web: www.luyandosystem.com

ACTIVIDAD

Luyando System lleva más de 50 años dedicada al diseño, fabricación y comercialización de una amplia y completa gama de asientos para oficinas, salas de espera y colectividades.

En los años 70 Luyando System se reestructuró y orientó su fabricación hacia el mundo de la oficina para dar respuesta a la floreciente demanda que surgía en este sector.

A partir de entonces comenzó su desarrollo, gracias a su filosofía y método de trabajo siguió creciendo hasta convertirse en los 80 en una de las más importantes empresas del sector. Hoy en día varias décadas después siguen siendo un referente en la industria de los asientos de oficina en España.

En Luyando System certifican su sistema de gestión según la ISO 9001 en el año 1996, siendo pioneros en su sector. Varios

años después en el 2009, tras un compromiso creciente en reducir su impacto ambiental en la planta de fabricación, dieron el paso de certificarse según ISO 14001.

Más recientemente ha seguido apostando por la eficiencia y sostenibilidad y desde el año 2011 su organización puede presumir de estar certificada en Ecodiseño, cuando era una norma de ámbito únicamente español UNE 150301 y en la actualidad con el rango internacional ISO 14006.

En Luyando System el diseño industrial y estudio de nuevos proyectos corre a cargo de su equipo interno Liderado por Gerencia y el departamento de I+D, Calidad y Medio Ambiente que ha posibilitado el espectacular avance de nuestros productos en los últimos años.

PRODUCTO DESTACADO

Serie ETERNA

Silla técnica operativa que se proyectada para dar acomodo a los puestos de trabajo técnicos con la más avanzada ergonomía a partir de un diseño minimalista, utilizando aleaciones plásticas de última generación nacida bajo los criterios del ecodiseño aportar un plus de diseño y sostenibilidad. Esta silla nació con la intención de renovar, de conseguir cumplir con un único producto todas las expectativas que demandan los mercados actuales. No sólo ha conseguido este objetivo, sino que además, con la aceptación de la triple E (Ergonomía, Ecodiseño y Economía), está convirtiéndose en una serie de gran proyección.

Se han aplicado en esta serie conceptos de ecodiseño, respetando los requisitos de la norma ISO 14006. De acuerdo a nuestro procedimiento de análisis de impacto ambiental desarrollado por nuestra oficina técnica, esta serie está considerada como «Producto ecodiseñado de bajo impacto ambiental».



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO

UNE-EN ISO 14006

Empresa que cuenta con un sistema de gestión ambiental según la Norma UNE-EN ISO 14006 de Ecodiseño.



ecodesign
made in euskadi



EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO

INGURUMEN ETA LURRALDE
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE
Y POLÍTICA TERRITORIAL

Mobiliario y equipamiento urbano

NOVA EXPOSYSTEMS, S.L.



Sector: Sistemas expositivos de cartón

Dirección: Pol. Gojain. San Bartolomé 19 Pb. 8
01170 Legutiano (Araba)

Tel.: +34 902 101 768

Fax: +34 945 465 881

Web: <http://www.ecowall.es>

ACTIVIDAD

Nova Exposystems, S.L. es una empresa afincada en Legutiano y especializada en el diseño, fabricación y distribución de sistemas publicitarios. Asimismo, es proveedor oficial de perfilera Modul de aluminio de alta gama. La empresa ofrece además de una amplia gama de perfilera, acabados superficiales y paneles para incluir en proyectos de decoración tanto en interiores como en

exteriores. Para Nova Exposystems cada proyecto es único y personalizado.

Desde 2002 se dedica, además, al diseño y fabricación de ECOWALL®, un sistema constructivo modular de cartón reciclado. El desarrollo de este innovador sistema ha supuesto la incorporación de diversas mejoras medioambientales.

PRODUCTO DESTACADO

Sistema constructivo modular de cartón para ferias y exposiciones

ECOWALL® es un producto formado por piezas modulares de cartón, unidas por pequeños conectores y que no precisa de herramientas para su montaje. Los principales beneficios obtenidos como consecuencia de la incorporación de consideraciones ambientales en el producto fueron:

Mejoras en el producto:

- Incorporación de materiales con bajo impacto ambiental por la utilización de cartón reciclado como materia prima.
- Minimización del uso de sustancias tóxicas por la eliminación del uso de adhesivos.
- Minimización de la generación de residuos en las etapas de fabricación, montaje, desmontaje y fin de vida.
- Reducción del consumo de energía tanto en la fase de distribución como en la de uso.

Mejoras en la empresa:

- Mejor posicionamiento en el mercado frente a la competencia.
- Incremento de la capacidad de innovación a través de la incorporación de la componente ambiental en el diseño.
- Implicación de los diferentes departamentos de la empresa en el proceso de desarrollo de productos, subprocesos productivos.



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Buena Práctica

Empresa con mejores prácticas
validadas por Ihobe a través de un caso
práctico de excelencia ambiental.



ecodesign
made in euskadi



EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO

INGURUMEN ETA LURRALDE
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE
Y POLÍTICA TERRITORIAL

Mobiliario y equipamiento urbano

OFITA INTERIORES, S.A.



Sector: Diseño y Fabricación de Mobiliario de oficina y Espacios Públicos

Dirección: Escalmendi 3. 01013 Vitoria-Gasteiz

Tel.: +34 945 121 212

Fax: +34 945 120 002

e-mail: info@ofita.com

Web: www.ofita.com

ACTIVIDAD

OFITA, empresa especializada desde 1969 en la fabricación de mobiliario de oficina y espacios públicos, orienta su marca hacia el diseño y la innovación. Su compromiso de proteger, conservar y mejorar el medio ambiente se extiende a todos los ámbitos de la organización, e involucra a todas las personas de interés. Por ello, la Dirección y todas las personas de la organización asumen la responsabilidad de la sostenibilidad en su trabajo diario, impulsando la integración de prácticas medioambientales en todas las actividades. Las políticas y prácticas medioambientales están destinadas a proteger, preservar y sostener los recursos naturales de nuestro entorno.

Su actividad industrial está sometida a los más rigurosos controles ambientales. Los procesos de fabricación están certificados bajo la norma ISO 14001 y sus productos están ecodiseñados según la norma ISO 14006. Los elementos

de madera utilizados provienen de explotaciones forestales explotadas de forma sostenible de acuerdo a los estándares Internacionales (PEFC y FSC).

OFITA INTERIORES, S.A. se erige como pionera en materia de mejora ambiental por su participación en el año 2000 en un proyecto piloto de ecodiseño para reducir el impacto medioambiental en el diseño y fabricación de productos industriales. La sostenibilidad es una de las preocupaciones, porque esta empresa se esfuerza por mejorar la calidad de vida en el trabajo mediante el diseño de espacios públicos y oficinas según criterios medioambientales y con características beneficiosas para la salud de los usuarios. Ofita fue la primera empresa en España del sector del mueble de oficina en recibir esta certificación UNE-EN 150301, actual UNE-EN ISO 14006.

PRODUCTO DESTACADO

Sistema Operativo Fresh

Ofita llevó a cabo el análisis de ciclo de vida del producto inicial y final, aplicando una serie de mejoras para reducir el impacto ambiental inicial calculado a través del LCA Manager. La mejora ambiental que se ha producido, en el caso de la mesa es de 39% del impacto total, en el caso del bloque es del 21%.

Las mejoras ambientales implantadas en la fase de desarrollo del producto se denotan a través de una ficha ambiental según los requisitos establecidos en el procedimiento de desarrollo de nuevos productos con arreglo a la normativa de referencia ISO 14006:2011.

Se ha decidido incorporar como última fase del proceso de Ecodiseño la elaboración de una Declaración Ambiental del Producto, conocidas como EPDs.



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO

**UNE-EN
ISO 14006**

Empresa que cuenta con un sistema de gestión ambiental según la Norma UNE-EN ISO 14006 de Ecodiseño.



Producto con Declaración Ambiental de Producto (DAP o EPD) certificada.



Ekodiseinu gela
Aula de ecodiseño

Empresa participante en el Aula de Ecodiseño del País Vasco.



Servicios ecodiseño

Empresa participante en servicios de Ihobe de apoyo a la acción.



Buena Práctica

Empresa con mejores prácticas validadas por Ihobe a través de un caso práctico de excelencia ambiental.



ecodesign
made in euskadi



EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO

INGURUMEN ETA LURRALDE
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE
Y POLÍTICA TERRITORIAL

Mobiliario y equipamiento urbano

ONDARRETA

ondarreta

Sector: Mesas y sillas de diseño

Dirección: Zuaznabar 83, Oiartzun
Guipuzkoa

Web: www.ondarreta.com

ACTIVIDAD

Ondarreta comienza a principios del siglo XX cuando Juan Arratibel Zurutuza abría frente a una de las tres playas de San Sebastián, con este mismo nombre, un taller de carpintería. Es allí donde comienza la pasión de Ondarreta por la madera, por mimarla y ensalzarla, por darle personalidad...

Hoy, casi 40 años después, siguiendo con la tradición familiar, Ondarreta diseña y fabrica una gran variedad de mesas, sillas y taburetes para el sector del equipamiento del hábitat y el contract.

Las materias primas, siempre respetuosas con el medioambiente, proceden de nuestro entorno más cercano,

de recursos autóctonos que comparten nuestra filosofía y, a su vez, permiten una reducción en el impacto de la huella de carbono. Así, la madera de bosques europeos es una de las mayores fuentes de recursos del producto de Ondarreta. Su utilización, siempre sostenible, se completa con la procedencia al 100% de bosques controlados, regulados por las normativas internacionales de Gestión Forestal Sostenible: PEFC o FSC (Forest Stewardship Council).

Con éstos y otros materiales, se componen productos que pueden ser fácilmente desmontables, reciclables en gran medida e incluso en ocasiones reutilizables en nuestros procesos de fabricación.

PRODUCTO DESTACADO

Silla BOB

La silla Bob madera ha sido ecodiseñada para conseguir una mejora ambiental.

Se ha rediseñado la estructura de madera para minimizar el impacto en su producción y en su transporte de producción.

Como consecuencia de este cambio, los componentes, tanto en producción como de reposición en la fase de Uso, también serán diferentes y serán reducidos tanto económica como ambientalmente a la vez que su transporte.

A raíz de la modificación estructural, el embalaje se ve optimizado y por lo tanto la fase de Distribución también mejora enormemente su impacto tanto económica como ambientalmente.



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO

UNE-EN ISO 14006

Empresa que cuenta con un sistema de gestión ambiental según la Norma UNE-EN ISO 14006 de Ecodiseño.

Mobiliario y equipamiento urbano

ONN OUTSIDE MOBILIARIO URBANO, S.L.

onnoutside

Sector: Mobiliario urbano

Dirección: Ribera de Erandio 8. 48950 Erandio (Bizkaia)

Tel.: +34 944 171 030 / +34 944 175 600

Fax: +34 944 170 377

e-mail: info@onnoutside.com

Web: www.onnoutside.com

ACTIVIDAD

ONN Outside Mobiliario Urbano S.L. es una empresa que nace en el año 2000 con un proyecto y un banco que serán el punto de partida de la empresa; Uribitarte, equipamiento urbano de la ría de Bilbao.

Su actividad se ocupa en el diseño, desarrollo, fabricación y comercialización de mobiliario e iluminación para el equipamiento de espacios urbanos y arquitecturas de uso público. Esta empresa entiende el espacio público, la calle,

como un lugar en el que se desarrolla gran parte del día a día y del que todos debemos disfrutar y sentirnos cómodos en él. Esto es, calidad para el usuario.

La empresa cree en el aporte de valor añadido a la gestión, a la calidad de sus productos y se esfuerza con la proximidad en el servicio, gracias a una continua inversión en organización, mejora de gestión y adopción de los últimos sistemas de innovación.

PRODUCTO DESTACADO

Banco Sloper con respaldo alto

Onn Outside realizó el análisis de ciclo de vida del producto, siguiendo la metodología basada en el análisis de indicadores ambientales ofrecida por la metodología CML2001.

Tras este ACV se visualizó que un alto porcentaje de su impacto ambiental recae en las actividades desarrolladas durante su fase de producción, con un 92% de su impacto global. El resto del impacto ambiental se lo reparten las fases de distribución, uso y fin de vida con un 4%, 3% y 1% respectivamente.

El impacto ambiental en el nuevo modelo analizado fue aproximadamente un 19% menor, según el indicador ambiental agregado EU-25 GLOBAL, y se aplicaron posteriormente las siguientes estrategias de mejora:

- Certificados de Gestión forestal sostenible de la madera.
- Apuesta por madera de origen estatal en vez de tropical.
- Diseño en el que el pie y la llanta del apoyabrazos sean de una sola pieza monomaterial.
- Hacer el pie de aluminio con un hueco pasante.
- Informar más detalladamente sobre las necesidades de mantenimiento para alargar la vida útil del producto.
- Informar sobre el tipo de materiales empleados y la gestión de los mismos.
- Reducir el número de piezas diferentes.



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Empresa participante en el Aula de Ecodiseño del País Vasco.



Buena Práctica

Empresa con mejores prácticas validadas por Ihobe a través de un caso práctico de excelencia ambiental.

Mobiliario y equipamiento urbano

PREFABRICADOS URKIA, S.A.



Sector: Prefabricados de hormigón

Dirección: Zuaznabar kalea, 143. Ugaldetxo Pol. 20180 Oiartzun (Gipuzkoa)

Tel.: +34 943 490 853

Fax: +34 943 493 484

e-mail: urkia@urkia.com

Web: www.urkia.com

ACTIVIDAD

Empresa dedicada a los prefabricados de hormigón desde 1929, pionera en la fabricación de productos como el bloque macizo de hormigón a base de escorias -1929-, las balastradas torneadas -1940-, el bordillo de calzada -1955-, postes de cerramiento -1957-, mobiliario urbano en hormigón, bancos etc. -1975-, y muchos otros productos. Se inició en la fabricación de prefabricados en Erreñeria (1929). En 1957 se construyen unas nuevas instalaciones en

Oiartzun, para finalmente, trasladarse a las actuales instalaciones del polígono industrial de Oiartzun en 1986. En la actualidad, la empresa ha inaugurado un laboratorio de investigación, con el que se desarrollan hormigones y sistemas productivos punteros. Prueba de ello son los hormigones autocompactables de alta resistencia y acabados finos empleados en diversos productos de su catálogo y el hormigón BFUP, Hormigón de Ultra Alta Resistencia.

PRODUCTO DESTACADO

Banco de hormigón

Urkia llevó a cabo el análisis de ciclo de vida del producto, siguiendo la metodología basada en el análisis de indicadores ambientales ofrecida por la metodología CML2001. Tras este ACV se visualizó que un alto porcentaje de su impacto ambiental recae en las actividades desarrolladas durante su fase de producción, con un 54% de su impacto global. La fase de distribución suponía una media de un 33% de su impacto y las fases de uso y fin de vida representan un 6 y 7% respectivamente.



El impacto ambiental en el nuevo modelo analizado fue de aproximadamente un 17% menor, según el indicador ambiental agregado EU-25 GLOBAL, tras la aplicación posteriormente de las siguientes estrategias de mejora:

- Usar cemento que contenga materiales valorizados en la preparación del crudo: Cenizas volantes.
- Usar hormigón que contenga aditivos superplastificantes.
- Emplear materiales más ligeros: fibras de PP en sustitución de las varillas de acero.
- Diseñar componentes de forma que utilicen la menor cantidad de material posible.
- Diseñar los productos de forma que requieran el menor número de etapas productivas posible, minimizando el número de materiales y componentes diferentes de modo que el asiento, base, pilar y tablero estén hechos del mismo material de hormigón.

ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Buena Práctica

Empresa con mejores prácticas validadas por Ihobe a través de un caso práctico de excelencia ambiental.



ecodesign
made in euskadi



EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO

INGURUMEN ETA LURRALDE
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE
Y POLÍTICA TERRITORIAL

Mobiliario y equipamiento urbano

SELLEX



Sector: Mobiliario para colectividades

Dirección: Pol. Arretxe. Ugalde. Ezurriki kalea 8-10. 20305 Irun (Gipuzkoa)

Tel.: +34 943 557 011 / 943 557 400

Fax: +34 943 557 050 / 943 557 550

e-mail: info@sellex.es

Web: www.sellex.es

ACTIVIDAD

Sellex S.A. es una empresa que nace en San Sebastián en 1977, y que desde sus comienzos dedica sus mayores esfuerzos a la promoción de mobiliario y equipamiento de diseño para espacios públicos.

Su ámbito de actuación se centra en el equipamiento de mobiliario para zona de intensivo uso público como Terminales de Pasajeros, Hospitales y Centros de Salud, Bibliotecas, Hoteles y Restaurantes, Centros Comerciales y Oficinas. En el año 2.011 su apuesta por el diseño fue reconocida institucionalmente al recibir el Premio Nacional de Diseño.

PRODUCTO DESTACADO

Mesa Fold

El producto ecodiseñado ha sido la Mesa Fold. La Mesa Fold es una mesa cuya peculiaridad es que las patas se pliegan sobre la encimera consiguiendo ahorrar mucho espacio en el almacenamiento cuando no está en uso.

La labor desarrollada ha consistido en sustituir el tratamiento de cromo que se le daba a las patas por una pintura epoxi, consiguiendo reducir sustancialmente el impacto medioambiental en la producción de las patas.



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO

UNE-EN ISO 14006

Empresa que cuenta con un sistema de gestión ambiental según la Norma UNE-EN ISO 14006 de Ecodiseño.



ecodesign
made in euskadi



EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO

INGURUMEN ETA LURRALDE
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE
Y POLÍTICA TERRITORIAL

Mobiliario y equipamiento urbano

SITTA SILLERÍA DE OFICINA



Sector: Sillería

Dirección: Txorierri etorbidea, 46
Pol. Berreteaga, edif. 1, mód. D.. 48150 Sondika

Tel.: +34 944 530 768

Fax: +34 944 531 561

e-mail: info@sitta.es

Web: www.sitta.es

ACTIVIDAD

SITTA sillería de oficina S.L.L. es una empresa que ofrece un servicio de diseño, fabricación y distribución de sillería de oficina donde la calidad y el servicio son sus principales objetivos.

Todos los integrantes de este proyecto acumulan una experiencia profesional extensa en este campo, dada su trayectoria en empresas líderes en ventas. Su valor añadido es el trato personal y directo, apostando por la relación

con el cliente para ajustarse a sus necesidades y tienen la capacidad técnica de crear y modificar el producto. Ofrecen calidad y mantenimiento. Sus modelos se comercializan bajo la marca BIPLAX, sello de una calidad y ergonomía contrastada.

Sus productos son garantía de innovación y diseño, ya que son los creadores de modelos muy competitivos ya existentes en el mercado.

PRODUCTO DESTACADO

Ergotango plus Biplax

Se ha llevado a cabo el análisis de ciclo de vida de esta silla de la marca BIPLAX, observándose que aproximadamente el 89% del impacto ambiental estaba relacionado con la actividad desarrollada durante su fase de fabricación, el 10% durante su distribución y casi el 1% en su fin de vida.

El impacto ambiental del modelo inicial se redujo aproximadamente un 11% tras la aplicación de las siguientes estrategias de mejora:

- Se rediseñó el respaldo, de modo que se redujeron los laterales, se sustituyeron las cinchas iniciales por malla plástica y se sustituyeron parte de los travesaños.
- El rediseño del respaldo incluyó el rediseño del tapizado para disminuir el material utilizado y para aligerarlo, así como la simplificación de elementos de la riñonera. En el asiento también se redujo el espesor de la espuma.
- El rediseño del respaldo conllevó una eliminación del proceso de soldadura en su fabricación.



Mobiliario y equipamiento urbano

YOR, S.A.



Sector: Equipamiento urbano

Dirección: Portal de Bergara, 5 (Zona Ind. de Betoño).
1080 Vitoria-Gasteiz (Araba)

Tel.: +34 945 262 692 / +34 945 258 700

Fax: +34 945258376

e-mail: yor@yor.es

Web: www.yor.es

ACTIVIDAD

Desde su fundación, en 1958, YOR, S.A. es una empresa pionera en el diseño y la fabricación de equipamiento para Parques Infantiles y Mobiliario urbano.

En estos 55 años de existencia se han dedicado a la innovación, mejora, calidad, seguridad y garantía de todos sus productos para la educación lúdica y física de los niños y el equipamiento de los espacios urbanos.

La madera y el acero son las dos materias primas básicas por su gran resistencia y son tratadas respetuosamente con el medio ambiente. Todas las maderas utilizadas por YOR cuen-

tan con certificación de gestión forestal FSC ó PEFC. Además impulsan la Innovación en el Diseño colaborando con diseñadores externos en nuevos sistemas de juego, mantenimiento físico y mobiliario urbano.

Siguiendo con esa política, y con motivo de la designación de Vitoria-Gasteiz como GREEN CAPITAL 2012, YOR decidió incluir el análisis ambiental como una variable prioritaria, optando por el Análisis del Ciclo de Vida como herramienta más adecuada para la evaluación del impacto ambiental del producto, interiorizando así la metodología de ecodiseño y aplicarla en una nueva línea de juegos para parques a renovar.

PRODUCTO DESTACADO

Ecosistemas de juego Green

Mediante el ECODISEÑO incorporamos criterios medioambientales en el diseño de nuestra nueva gama de parques infantiles, estudiando las variables ambientales a lo largo de todo el ciclo de vida del producto y reduciendo el impacto ambiental del mismo. Como ejemplo, en algunos elementos, se ha obtenido una reducción del impacto ambiental en todo el ciclo de vida del producto de hasta el 56,5% con las siguientes Estrategias de Mejora:

- Selección de materiales de bajo impacto.
- Selección de técnicas de producción ambientalmente eficientes.
- Reducir el uso de materiales.
- Reducir el impacto en la fase de uso.
- Optimizar el ciclo de vida del producto.
- Optimizar final de vida útil.



Con este proyecto hemos sido galardonados con el PREMIO EUROPEO DE MEDIO AMBIENTE A LA EMPRESA Sección País Vasco 2011-2012 en la categoría «PRODUCTO Y/O SERVICIO PARA EL DESARROLLO SOSTENIBLE».

ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO

UNE-EN ISO 14006

Empresa que cuenta con un sistema de gestión ambiental según la Norma UNE-EN ISO 14006 de Ecodiseño.



Premios Europeos

Premio europeo de medio ambiente (premiado o accesit).



Buena Práctica

Empresa con mejores prácticas validadas por Ihobe a través de un caso práctico de excelencia ambiental.



**ecodesign
made in euskadi**



**EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO**

INGURUMEN ETA LURRALDE
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE
Y POLÍTICA TERRITORIAL

Materiales de construcción

ADHORNA PREFABRICACIÓN, S.A.



Sector: Prefabricados

Dirección: Avda. Iparraguirre, 102 A . 48940 Leioa (Bizkaia)

Tel.: +34 944 806 484

Fax: +34 944 805 024

e-mail: comercial@adhorna.es

Web: www.adhorna.es

ACTIVIDAD

ADHORNA surge en 2008 como resultado de la fusión de dos históricos del sector: Postes Nervión, S. A. y Placarmada S.A.

La unión de estos dos grandes es lo que ha permitido que ADHORNA sea, ya desde su nacimiento, uno de los líderes indiscutibles en el desarrollo y fabricación de Prefabricados de Hormigón y Columnas de Alumbrado en Poliéster Reforzado con Fibra de Vidrio (P.R.F.V.).

Adhorna cuenta con 6 centros de producción a nivel estatal y aborda los siguientes sectores:

- Sector eléctrico.
- Sector comunicaciones.
- Obra civil.
- Naves industriales.

PRODUCTO DESTACADO

Rediseño de edificio prefabricado de subestación eléctrica

Adhorna ha participado en el proyecto liderado por Iberdrola, en el marco del Basque Ecodesign Center, de ecodiseño de la subestación eléctrica de Ordizia.

En este proyecto Adhorna hizo el ejercicio de rediseño del edificio prefabricado, proponiendo la ejecución, entre otras, de las siguientes actuaciones:

- Reducción en el uso de materiales.
- Uso de hormigón autocompactante.
- Reciclado de agua.

Poniendo en marcha todas las actuaciones propuestas, la mejora ambiental promedio conseguida en el nuevo modelo ecodiseñado del edificio, sería del 10%.



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Servicios ecodiseño

Empresa participante en servicios
de Ihobe de apoyo a la acción.

Materiales de construcción

ASFALTOS NATURALES DE CAMPEZO, S.A.



Sector: Asfaltos

Dirección: Calle Antonio Valverde 2. 20014 Donostia - San Sebastián

Tel.: +34 943 445 638

Fax: +34 943 457 998

e-mail: grupocampezo@campezo.com

Web: www.grupocampezo.com

ACTIVIDAD

En 1940, Asfaltos Naturales de Campezo, S.A. comenzó su actividad iniciando la explotación de las minas de roca asfáltica de San Román de Campezo (Álava) y la construcción de obras en carreteras con pavimentación asfáltica en el norte de España.

Durante varias décadas, ha trabajado al máximo nivel, manifestando su carácter pionero. Siguiendo las tendencias tecnológicas más avanzadas. Construyendo una historia de

progreso y eficacia al servicio de sus clientes. Desarrollan las más diversas técnicas y proyectos, desde el empleo de aglomerado en frío y de los tratamientos con riegos superficiales de carreteras y caminos, a la instalación de fábricas de emulsiones asfálticas (año 1954) o la generación de nuevos productos aplicables a la construcción. Su fuerza de expansión se ha reflejado en la ampliación del ámbito geográfico de su actuación, a través de su penetración en el mercado de las grandes obras de carreteras a nivel nacional.

PRODUCTO DESTACADO

Hormigón bituminoso para carreteras y otras áreas con tráfico (AC 16 SURF 50/70 S OFITA)

Tras la evaluación inicial del producto a estudio y tras la definición de varias suposiciones previas, se identificó el perfil ambiental de las etapas estudiadas del ciclo de vida del asfalto inicial, en el que se puede ver que el 83% del impacto ambiental global se debe a su fase de producción, el 14% a su distribución, el 3% a su extendido y aplicación.

Posteriormente se aplicaron las siguientes medidas de ecodiseño:

- Sustitución de áridos de origen natural por escorias negras de acería.
- Mezcla semicaliente, adición de zeolita.

Y se consiguieron los siguientes resultados ambientales:

	Asfalto Ofita	Asfalto Escorias Zeolita
Cambio climático (kg CO ₂ eq.)	95,1	67,5
Acidificación (kg SO ₂ eq.)	6,45E-01	5,05E-01
Destrucción capa ozono (kg CFC-11 eq.)	3,36E-05	2,80E-05
Oxidantes fotoquímicos (kg etileno eq.)	3,44E-02	2,83E-02
Eutrofización (kg NOx eq.)	5,85E-01	3,88E-01

ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Buena Práctica

Empresa con mejores prácticas
validadas por Ihobe a través de un caso
práctico de excelencia ambiental.



ecodesign
made in euskadi



EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO

INGURUMEN ETA LURRALDE
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE
Y POLÍTICA TERRITORIAL

Materiales de construcción

BEFESA ZINC ASER



Sector: Gestión de residuos

Dirección: Ctra. Bilbao-Plencia, 21 - Asúa. 4950 Erandio (Bizkaia)

Tel.: +34 944 535 030

Fax: +34 944 533 380

Web: www.befesa.es/

ACTIVIDAD

Befesa aporta soluciones en la gestión de residuos industriales teniendo muy presente su responsabilidad social para contribuir a crear un mundo sostenible.

Befesa Zinc Aser, se encuentra situada en las proximidades de Bilbao y es la única planta existente en España dedicada al reciclaje del polvo generado en las acerías de horno de arco eléctrico, recuperando el zinc y el plomo que contienen.

Desde 1987, año en que comienza nuestra actividad industrial, hemos reciclado polvo de acería, recuperando para diversas aplicaciones concentrados de zinc y plomo -Óxido Waelz depurado (D-L.W.O.®).

Esta actividad constituye un doble beneficio medioambiental: por un lado, se evita la contaminación que supone el vertido de polvo de acería y por otro constituye una fuente inagotable de obtención de metales frente a la extracción minera, prolongando consecuentemente el ritmo de agotamiento de los recursos del planeta.

PRODUCTO DESTACADO

Óxido Waelz

El ecodiseño de nuestro producto es de escasa y difícil aplicación teniendo en cuenta el origen y naturaleza de la materia prima así como el proceso productivo.

No obstante, se ha iniciado la elaboración de la Declaración Ambiental de Producto, habiéndose completado el Inventario del Ciclo de Vida (ICV). Actualmente está en curso el estudio del Análisis del Ciclo de Vida (ACV).

ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Servicios ecodiseño

Empresa participante en servicios
de Ihobe de apoyo a la acción.



ecodesign
made in euskadi



EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO

INGURUMEN ETA LURRALDE
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE
Y POLÍTICA TERRITORIAL

Materiales de construcción

CALCINOR S.A.



Sector: Producción de cal viva, dolomía calcinada, cal hidratada, dolomía sinterizada, carbonato cálcico precipitado y refractarios.

Dirección: Egileor auzoa, 101. 20268 Altzo (Gipuzkoa)

Tel.: +34 943 653 243

Fax: +34 943654 895

e-mail: calcinor@calcinor.com

Web: www.calcinor.com

ACTIVIDAD

CALCINOR, S.A., es una empresa con domicilio en Altzo (Gipuzkoa), cabecera de un grupo Industrial de empresas dedicadas a la producción de cales vivas e hidratadas, dolomía calcinada y sinterizada, carbonato cálcico precipitado ladrillos refractarios así como áridos, hormigones, morteros y yesos. Su ámbito de actuación es todo el territorio nacional, principalmente en la Comunidad Autónoma Vasca pero con fuerte implantación en otras provincias a través de fábricas de cal y canteras en Madrid, Cataluña, Cantabria, Sevilla, Castellón y Valencia. CALCINOR, S.A., también cuenta con una planta de producción de áridos y calcinados en Marruecos.

Son muchas y diversas las aplicaciones de los calcinados (cales y dolomías) y derivados de éstos en el sector medioambiental. La cal y sus derivados están también muy presentes en sectores como el de la construcción, la siderurgia y otras industrias, como la cerámica, papel, azúcar, tratamiento de aguas y lodos resultantes, agricultura...

En los últimos años han crecido ostensiblemente el número de aplicaciones destinadas a la mejora de procesos y actuaciones medioambientales.

PRODUCTO DESTACADO

Rehabilitación de suelos contaminados

Metodología 1: Este apartado recoge en su planteamiento el tratamiento convencional de extracción de un suelo contaminado y su gestión a través de un vertedero para su deposición final como material contaminado.

Metodología 2: Como tratamiento alternativo se plantea una técnica in situ de tratamiento con cal y derivados de ésta, en la que el relleno es tratado y convertido en apto para poder ser reutilizado como material de relleno en la misma obra, habiendo conseguido fijar los contaminantes en la tierra y consiguiendo que éstos no lixivien de su matriz a futuro, limitando la necesidad de materiales de préstamo.

En el perfil ambiental del proceso de rehabilitación de suelos contaminados estudiado, se observó que el 74% del impacto ambiental global se debe a su fase de Excavación y gestión a vertedero del suelo contaminado, el 26% a la Extracción del relleno, siendo despreciable el impacto derivado de las operaciones de Rellenado.

Con el tratamiento alternativo la mejora ambiental conseguida fue la siguiente:

	Metodología 1	Metodología 2
Cambio climático (kg CO ₂ eq.)	7,83E+02	7,08E+02
Acidificación (kg SO ₂ eq.)	3,31	2,68
Destrucción capa ozono (kg CFC-11 eq.)	5,03E-05	4,50E-05
Oxidantes fotoquímicos (kg etileno eq.)	6,78E-02	6,25E-02
Eutrofización (kg NOx eq.)	5,19	3,88

ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Buena Práctica

Empresa con mejores prácticas validadas por Ihobe a través de un caso práctico de excelencia ambiental.



ecodesign
made in euskadi



EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO

INGURUMEN ETA LURRALDE
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE
Y POLÍTICA TERRITORIAL

Materiales de construcción

CEMENTOS LEMONA



Sector: Cementos

Dirección: B. Arraibi, 40. 48330 Lemona (Bizkaia)

Tel.: +34 944 872 255

Fax: +34 944 872 220

Web: www.lemona.com

ACTIVIDAD

Desde 1917 Cementos Lemona está construyendo un futuro mejor para todos. Con un sólido compromiso con el medio ambiente, orientando su actividad al desarrollo sostenible, valorizando residuos y reduciendo el consumo energético.

En Cementos Lemona, la prioridad es ofrecer productos de la máxima calidad respetando el medio ambiente. Por eso se han realizado fuertes inversiones en I+D+i para garantizar el desarrollo sostenible de los recursos, reduciendo el consumo energético en su elaboración y asegurando el máximo reciclaje de residuos.

PRODUCTO DESTACADO

Mejoras ambientales en el proceso de fabricación

Cementos Lemona ha procedido a la implantación de un sistema de gestión integrado de calidad y medio ambiente en la fabricación de cemento, en el marco de una política de innovación y mejora continua que muestra el compromiso de CEMENTOS LEMONA hacia el Desarrollo Sostenible de la sociedad en su conjunto.

Las mejoras ambientales introducidas en el proceso de fabricación consecuencia directa de esta política, han generado una inversión de 25 millones de euros, obteniendo asimismo una serie de claros beneficios ambientales:

Desde el año 2010 hasta el año 2012, los beneficios ambientales obtenidos por CEMENTOS LEMONA como consecuencia de su gestión y camino hacia la excelencia, son los siguientes:

- Valorización de residuos industriales como materias primas y combustibles alternativos.



- Incremento del consumo de combustibles alternativos hasta alcanzar una valorización del 58%.
- Reducción del consumo de agua potable y de proceso en un 49%.
- Reducción de hasta un 20% y 40% de las emisiones de gases de combustión, especialmente SO₂ y NO_x, respectivamente.
- Reducción superior al 9% en las emisiones específicas de gases de efecto invernadero, hasta 188.000 t de CO₂.
- Reducción de ruido, de hasta 2 dBA en determinados focos.

ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Servicios ecodiseño

Empresa participante en servicios de Ihobe de apoyo a la acción.



Buena Práctica

Empresa con mejores prácticas validadas por Ihobe a través de un caso práctico de excelencia ambiental.



ecodesign
made in euskadi



EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO

INGURUMEN ETA LURRALDE
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE
Y POLÍTICA TERRITORIAL

Materiales de construcción

CONSTRUCCIONES Y PROMOCIONES BALZOLA, S.A.

BALZOLA

Sector: Construcción

Dirección: Avenida Sabino Arana 20, 3º y 8º
48013 Bilbao Bizkaia

Web: www.balzoa.com

ACTIVIDAD

El Grupo Balzola inicia su actividad en 1989 con la constitución de la empresa Construcciones y Promociones Balzola. Desde su fundación la compañía participa en todo tipo de proyectos de construcción y con diversidad de clientes.

En la actualidad, Balzola es un grupo empresarial que está presente en todos los ámbitos de la construcción

y en segmentos afines a la misma. Las sociedades se integran en cuatro divisiones: construcción, auxiliares de construcción, servicios y promoción inmobiliaria. Su actividad es la construcción de todo tipo de obras (edificación, obra civil, obra ferroviaria, obra civil industrial y túneles), operando tanto en territorio nacional como en el extranjero.

PRODUCTO DESTACADO

Catálogo o prontuario de buenas prácticas ambientales

El producto consiste en un catálogo o prontuario de buenas prácticas ambientales (BPA) aplicables tanto a la fase de estudio de proyectos como a la de ejecución de obras; en él se incluyen BPA asociadas a materiales de uso en obra y se identifican materiales novedosos con mejoras en su ciclo de vida.

Para su utilización por parte de las diferentes partes interesadas (fundamentalmente, jefes de obra, técnicos de medio ambiente y técnicos de estudios), el prontuario adopta el formato de aplicación informática localizada en el portal interno de la empresa y permite el acceso a BPA y materiales novedosos tanto por grupo de material (hierro y acero, cemento y hormigón...) como por partida presupuestaria (cimentación, estructura metálica...).

El contenido del prontuario, permanentemente actualizado, es utilizado tanto en la redacción de memorias ambientales en la fase de oferta como en la proposición de mejoras ambientales en proyectos ya redactados y adjudicados a la organización.



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Ekodiseinu gela
Aula de ecodiseño

Empresa participante en el Aula
de Ecodiseño del País Vasco.

Materiales de construcción

DERIVADOS DEL FLÚOR



Sector: Química del flúor

Dirección: San Vicente,8. 48001 Bilbao

Tel.: +34 942 879 900

Fax: +34 942 879 246

e-mail: ddf@ddfluor.com

Web: www.ddfluor.com

ACTIVIDAD

Derivados del Flúor (DDF) fabrica y distribuye productos fluorados inorgánicos y es el líder europeo en su sector por capacidad, conocimiento y experiencia. La actividad de Derivados del Flúor se inició en 1947 como una división de la sociedad Minerales y Productos Derivados S.A. (MINERSA).

En 1967 se constituye como sociedad independiente y en la actualidad forma parte del Grupo Minersa. Actualmente dispone de una gama completa de productos derivados del flúor: ácidos fluorhídricos, fluoruros, ácidos fluosilícicos, fluosilicatos, bifluoruros, así como anhídrita molida y micronizada.

PRODUCTO DESTACADO

Desarrollo de un ACV y certificación de una Declaración Ambiental de Producto para la Anhídrita

La empresa Derivados del Flúor tomó la decisión de desarrollar y certificar una Declaración Ambiental de Producto para el caso de la Anhídrita. Los principales beneficios del proyecto han sido:

- Aprovechamiento de un subproducto obtenido en la producción de HF.
- Detección de los puntos más impactantes en el proceso de producción de la anhídrita Alternativa medioambientalmente sostenible al cemento para la fabricación de morteros destinados a la elaboración de soleras en construcción.
- Elevada eficiencia en la transmisión del calor en el uso como mortero para calefacción radiante.
- No está clasificada como sustancia peligrosa según el Reglamento REACH.



Y los impactos ambientales calculados bajo la metodología de evaluación ambiental CML 2001 son los siguientes:

Categoría de Impacto	Obtención de materias primas	Transporte a la planta	Fabricación	TOTAL
Calentamiento global (kg CO ₂ eq.)	5,79E-02	2,02E-03	1,35E-02	7,34E-02
Acidificación (kg SO ₂ eq.)	1,12E-03	7,71E-06	3,03E-05	1,15E-03
Eutrofización (kg PO ₄ eq.)	1,63E-04	2,05E-06	1,44E-05	1,79E-04
Oxidación fotoquímica (kg C ₂ H ₂ eq.)	5,25E-04	2,88E-06	1,86E-05	5,46E-04
Destrucción capa ozono (kg CFC-11 eq.)	5,01E-09	2,81E-10	2,42E-09	7,71E-09

ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Producto con Declaración Ambiental de Producto (DAP o EPD) certificada.



Ekodiseinu gela
Aula de ecodiseño

Empresa participante en el Aula de Ecodiseño del País Vasco.



Servicios ecodiseño

Empresa participante en servicios de Ihobe de apoyo a la acción.

Materiales de construcción

EGOIN



Sector: Construcción en madera

Dirección: Lugar Barrio Olagorta, S/N. 48311 Natxitua (Bizkaia)

Tel.: +34 946 276 000

Fax: +34 946 276 335

e-mail: egoin@egoin.com

Web: www.egoin.com

ACTIVIDAD

La actividad de la empresa Egoín es la ingeniería, fabricación propia de soluciones constructivas en madera y la logística, ensamblaje y montaje de todo tipo de edificios tanto privados como públicos.

En Egoín no sólo tienen un firme compromiso medioambiental sino que también están totalmente implicados con el entorno. Sostenibilidad, conciencia ecológica y respeto al Medio Ambiente forman parte de este compromiso.

La madera, materia prima con la que trabajan, es un material reutilizable y reciclable, sumidero natural de CO₂, que se ha convertido en una excelente alternativa a los materiales de construcción convencionales puesto que necesita menos energía para su extracción, transformación y producción.

La madera que utilizan proviene de bosques cercanos, lo que redundará en un menor coste de producción. Su Sistema de Certificación Forestal (PEFC) es una garantía de la gestión sostenible de los bosques que les proveen.

PRODUCTO DESTACADO

EGO_CLT

El proyecto ha consistido en el análisis del ciclo de vida del producto EGO_CLT comercializado por Egoín. Dicho ACV se ha realizado con un enfoque «cradle-to-gate», es decir desde la extracción de los materiales hasta la salida de fábrica del producto, siguiendo las directrices establecidas en el documento «PCR 2012:01: Product category rules (PCR) for preparing an environmental product declaration (EPD) for Construction Products and construction services».

Los resultados del análisis demuestran que gracias a la absorción de CO₂ de la madera durante el periodo de crecimiento las emisiones de CO₂ del producto son negativas, - 887 kg de CO₂ equivalentes, lo que confirma la idoneidad ambiental de la madera como elemento constructivo, además de su carácter natural, el bajo impacto del proceso de transformación, su alto grado de absorción de CO₂ durante el periodo de crecimiento, y su gran capacidad resistente respecto al peso propio.



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Producto con Declaración Ambiental
de Producto (DAP o EPD) certificada.



Empresa participante en el Aula
de Ecodiseño del País Vasco.

Materiales de construcción

EZARRI

**Sector:** Mosaico**Dirección:** Zubierreka Industrialdea, 58. 20210 Lazkao (Gipuzkoa)**Tel.:** +34 943 164 140**Fax:** +34 943 884 066**e-mail:** info@ezari.com**Web:** www.ezari.com

ACTIVIDAD

Ezari es la primera empresa en mosaico de vidrio en obtener el Certificado de Calidad ISO 9001, que reconoce la madurez y eficacia de su sistema de fabricación, que se realiza en su totalidad en nuestras instalaciones de más de 10.000 m² situadas en Lazkao, España. Ezari es una marca en plena expansión que exporta sus productos a más de 70 países. La perfección y la calidad de sus mosaicos los convierten en una de las mejores opciones para cualquier proyecto de decoración y su constante desarrollo les permite ofrecer los más

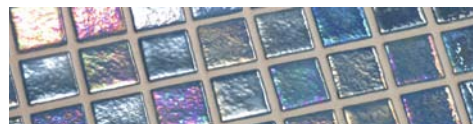
altos niveles de seguridad en sus mosaicos antideslizantes, fabricados con un tratamiento especial a base de silicio, que consigue los máximos resultados en todos los ensayos y normativas existentes.

Son además una empresa concienciada con el cuidado medioambiental y el desarrollo sostenible. El 100% del vidrio que utilizan como materia prima en sus procesos productivos es vidrio reciclado.

PRODUCTO DESTACADO

Mosaico 100% reciclado

Aprovechando las bondades ambientales del producto fabricado por ellos, 100% reciclado, Ezari decidió reconocer el producto con una Autodeclaración Ambiental, certificada y posteriormente con la propia Declaración Ambiental de Producto.



Con esta actuación, las mejoras conseguidas sobre el producto fueron:

- Demostración de la eficacia de la utilización de materia prima 100% reciclada.
- Identificar los elementos con mayor carga ambiental en el proceso productivo del mosaico de vidrio, lo que permite actuar sobre dichos impactos y reducirlos.
- Adelanto y adaptación a la legislación futura.
- Presentación de un producto de calidad excelente y respetuoso con el medio ambiente, aportando un valor añadido al producto de considerable importancia.

Otros beneficios y repercusiones para la empresa:

- Mejora de la imagen del producto y de la empresa: Responsable ambientalmente y comprometida con la sociedad.
- Posibilidad de optimizar la gestión de sus recursos y los residuos generados.
- Ventaja competitiva frente a la competencia, en base al suministro de información sobre el impacto ambiental de una manera certificada externamente.
- Se ha demostrado la eficacia de los mecanismos de comunicación ambiental a través de la cadena de suministro.
- Anticipación en grupos de trabajo donde se desarrollan temáticas ambientales con un componente de innovación muy elevados.

ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO

Producto con Declaración Ambiental
de Producto (DAP o EPD) certificada.**Buena Práctica**Empresa con mejores prácticas
validadas por Ihobe a través de un caso
práctico de excelencia ambiental.

Materiales de construcción

FYM ITALCEMENTI GROUP (CEMENTOS REZOLA)



Sector: Cementos

Dirección: Barrio Arane, s/n, 48480 Arrigorriaga (Bizkaia)

Tel.: +34 946 710311

Fax: +34 946 710 751

Web: www.fym.es

ACTIVIDAD

La fábrica de CEMENTOS REZOLA de Arrigorriaga, inició su actividad en los años 60, estando las canteras de caliza y de marga situadas dentro del perímetro de fábrica.

En los años 70 se puso en marcha un horno Dopol con 5ª etapa y 25% de precalcinación y un tercer electrofiltro con una producción de clinker de 1500 Tm/día. Actualmente la

capacidad de producción anual es de, aproximadamente, 460.000 toneladas de clinker y 825.000 de cemento. Desde que la primitiva fábrica se instaló en Añorga (San Sebastián) en el año 1850 produciendo 1.500 kg/día de cemento y ocupando a 11 trabajadores se ha pasado en la actualidad a más de un millón de toneladas anuales con dos fábricas y 910 puestos de trabajo, entre directos e inducidos.

PRODUCTO DESTACADO

Cemento Pórtland Compuesto CEM II/A-M 42.5 R

Tras el análisis del ciclo de vida del cemento inicial se aplicaron las siguientes medidas para la mejora ambiental del producto:

- Valorización de Cenizas de combustión de lodos de papelera como materia prima en la producción del clinker.
- Valorización de arenas de fundición como materia prima en la producción del clinker.
- Valorización de cascarillas de laminación como materia prima en la producción del clinker.

- Valorización de Escoria blanca acería como materia prima en la producción del clinker.
- Adición de cenizas volantes en la molienda del cemento.
- Adición de caliza en la molienda del cemento.
- Utilización de harinas animales como combustible alternativo.
- Adición de escorias de alto horno en la molienda del cemento.

Las mejoras ambientales conseguidas fueron:

	Metodología 1	Metodología 2
Cambio climático (kg CO ₂ eq.)	4,90E+02	9,04E+01
Acidificación (kg SO ₂ eq.)	2,15E+00	1,28E-01
Destrucción capa ozono (kg CFC-11 eq.)	4,65E-05	4,28E-06
Oxidantes fotoquímicos (kg etileno eq.)	2,58E-01	1,57E-02
Eutrofización (kg NOx eq.)	2,10E+00	1,03E-01

ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Buena Práctica

Empresa con mejores prácticas
validadas por Ihobe a través de un caso
práctico de excelencia ambiental.



**ecodesign
made in euskadi**



**EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO**

INGURUMEN ETA LURRALDE
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE
Y POLÍTICA TERRITORIAL

Materiales de construcción

GERDAU ACEROS ESPECIALES EUROPA, S.L.



GERDAU

Sector: Acero

Dirección: Bº Ugarte s/n. 48970 Basauri (Bizkaia)

Tel.: +34 944 871 500

Fax: + 34 944 871 619

Web: www.gerdau.es

ACTIVIDAD

Gerdau es el mayor fabricante en España de aceros especiales y de forja y fundición, así como uno de los principales fabricantes de forja por estampación. Además Gerdau por su dimensión y especialización se constituye como acerista referente en el sector de aceros especiales en Europa.

La Compañía, centrada en su estrategia en la producción de acero especial con destino a la industria de automoción, acomete en estos momentos la producción de aceros de alta gama con la fabricación de acero inoxidable.

PRODUCTO DESTACADO

Metodología para la evaluación del impacto ambiental de los productos fabricados

Dentro del campo del Ecodiseño, Gerdau comenzó en el primer semestre de 2013 un proyecto que tiene como objetivo definir e implantar una metodología para la evaluación del impacto ambiental de los productos fabricados.

En la primera fase del proyecto se acometerán las siguientes etapas:

1. Caracterización de todos los aspectos ambientales asociados al proceso de acería.
2. Identificar los indicadores más relevantes.
3. Crear una métrica a través de un modelo para el cálculo del Análisis de Ciclo de Vida que genere un índice global asociado al proceso de fabricación.

En una segunda fase:

1. Trasladar el modelo a todas las etapas de producción que siguen al proceso de acería, por ejemplo, laminación y acabados.
2. Incorporar la variable ambiental en el diseño de los nuevos aceros. En definitiva, partiendo de unos requisitos de comportamiento, se diseñarán las rutas de proceso y/o composición que permitan reducir los impactos ambientales asociados a sus etapas de a la fabricación y uso.

ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Servicios ecodiseño

Empresa participante en servicios
de Ihobe de apoyo a la acción.



ecodesign
made in euskadi



EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO

INGURUMEN ETA LURRALDE
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE
Y POLÍTICA TERRITORIAL

Materiales de construcción

GRUPO GÁMIZ, S.A.



Sector: Madera

Dirección: Ctra. Vitoria-Estella, 2
01110 Sta. Cruz de Campezo (Álava)

Web: www.grupo-gamiz.com

ACTIVIDAD

La empresa Elaborados y Fabricados Gámiz, S.A. (EYF Gámiz) pertenece al grupo empresarial Grupo Gámiz que está constituido por cuatro empresas que abordan la primera, segunda y tercera transformación de la madera.

En concreto EYF Gámiz está especializado en la fabricación de tableros alistonados, perfiles laminados y vigas laminadas de maderas como el roble, haya, fresno, castaño, iroko, pino radiata, ...

PRODUCTO DESTACADO

Perfil laminado de roble

Durante la participación de EYF Gámiz en el proyecto del Aula de Ecodiseño en el curso 2012-2013 se ha analizado el ciclo de vida del perfil laminado de roble, uno de los productos más destacados de la empresa.

El perfil laminado es un elemento perfilado y formado por el encolado de láminas de madera a canto plano y con la dirección de la fibra paralela al eje del perfil. Este producto se utiliza en la mayoría de los casos para la fabricación de perfiles laminados de ventana maciza, venta mixta de aluminio/madera y el revestimiento de fachadas interiores y exteriores. El perfil laminado de roble destaca por su gran estabilidad dimensional y la durabilidad de la madera.

Los resultados de los análisis demuestran que la madera es uno de los materiales de construcción más sostenibles, de acuerdo a sus características de obtención, renovación y posibilidad de reutilización o reciclaje. La madera absorbe un alto contenido de CO₂ durante su periodo de crecimiento y contribuye a la limpieza de la atmósfera y a la lucha contra el cambio climático.



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Ekodiseinu gela
Aula de ecodiseño

Empresa participante en el Aula
de Ecodiseño del País Vasco.



ecodesign
made in euskadi



EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO

INGURUMEN ETA LURRALDE
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE
Y POLÍTICA TERRITORIAL

Materiales de construcción

MADERAS DE LLODIO, S.A.



Sector: Madera

Dirección: Polígono Ind. Santa Cruz s/n 01400 Llodio (Álava)

Tel.: + 34 94 672 01 00

Fax: +34 94 672 05 81

e-mail: info@maderasdelloodio.com

Web: www.maderasdelloodio.com

ACTIVIDAD

MADERAS de LLODIO es una empresa dedicada al diseño y fabricación de tablero contrachapado industrial con gran experiencia en el mercado nacional e internacional.

MADERAS de LLODIO es fabricante y apuesta por la tecnología. Sus inversiones en I+D +i le han permitido alcanzar la posición de liderazgo.

MADERAS de LLODIO ofrece un producto altamente competitivo, posicionado en gama estándares y especiales.

Dispone de infraestructura y tecnología que le permite ser competitiva en el mercado.

La materia prima de MADERAS de LLODIO procede únicamente de bosques 100% sostenibles. La materia prima base es el Pino Radiata europeo o Pino Insignis, que se encuentra disponible en un radio de 50-100 kilómetros alrededor de la fábrica, contando con el sello PEFC de sostenibilidad forestal, que implica que la materia prima utilizada, proviene de montes gestionados de forma sostenible.

PRODUCTO DESTACADO

Tableros contrachapados Laudio Form/Car y Laudio Ply

The International EPD System ha certificado que el uso de los productos de MADERAS DE LLODIO contribuye a la fijación de la huella de carbono y por consiguiente, a la reducción del calentamiento global. Estos beneficios medioambientales son detallados en nuestra Declaración Ambiental de Producto, verificada por Envirodec y enfocada en la categoría:

«CONSTRUCTION PRODUCTS AND CPC 54
CONSTRUCTION SERVICES PCR 2012:01»

Muestra de ello es la gran capacidad mostrada por nuestros tableros para ser utilizados y reciclados hasta su fin de vida.

Esta declaración medioambiental voluntaria ha permitido a MADERAS de LLODIO dar un salto cualitativo sobre la información de sus productos y su impacto en la sociedad.

A estos beneficios ambientales hay que añadirle que gran parte de la energía consumida dentro del proceso procede de los propios residuos de madera, con lo que logramos una reducción de la demanda de combustibles sólidos.



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Producto con Declaración Ambiental
de Producto (DAP o EPD) certificada.



Ekodiseinu gela
Aula de ecodiseño

Empresa participante en el Aula
de Ecodiseño del País Vasco.



ecodesign
made in euskadi



EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO

INGURUMEN ETA LURRALDE
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE
Y POLÍTICA TERRITORIAL

Materiales de construcción

PIZARRERÍAS MENDIZABAL, S.A. / ARBELAR ARCHITECTURAL SLATE, S.L.



Sector: Pizarras para mesas de billar y construcción en general

Dirección: Bº Arriaran, s/n - Aptd. 30. 20200 Beasain (Gipuzkoa)

Tel.: +34 943 881 401

Fax: +34 943 889 917

Web: www.mendizabal.biz | www.arbelar.com

ACTIVIDAD

Situada en el barrio de Arriaran, a las afueras de Beasain (Gipuzkoa), Pizarrerías Mendizabal es una empresa familiar que extrae, fabrica y comercializa paneles de pizarra. Arbelar Architectural Slate, S.L. surge de la necesidad de Mendizabal de reinventarse y proponer nuevas propuestas de valor innovadoras en un mercado cada vez más globalizado.

Es una empresa que fue fundada en el año 1954 por Don Bartolomé Mendizabal, quien comenzó su explotación por medio del método tradicional de galerías. Hoy en día, la

extracción de la pizarra se realiza a cielo abierto con una avanzada tecnología de maquinaria, siendo el coste laboral mucho menor y menos perjudicial.

La pizarra es una roca metamórfica que se forma a partir de sedimentos arcillosos prensados y en el área norte de la península ibérica es una de las zonas de mayor producción de todo el continente. En cuanto a los productos que realiza, se destacan la pizarra para billares y pizarra para baldosas.

PRODUCTO DESTACADO

Baldosa exfoliada

Las estrategias de mejora para mejorar ambientalmente el producto elegido (baldosa apomazada) fueron:

- Optimización de la red eléctrica, sustituyendo la antigua línea eléctrica por una nueva.
- Cambio de maquinaria. Sustitución de las antiguas máquinas cortabloques (BISO cortabloques), con lo que se conseguiría ahorrar, para la misma producción, casi 40.000 kWh al año.
- Rediseño de material de embalaje. En colaboración con el aula de Ecodiseño de Mondragón, diseño de nuevos embalajes (pallets de plástico HDPE) para el 75% de los envíos que se realizan al extranjero, con una vida útil de 10 años y entrando en un sistema de devolución-retorno.



Con la aplicación de estas medidas se conseguía la siguiente mejora ambiental:

	Metodología 1	Metodología 2
Cambio climático (kg CO ₂ eq.)	5,61	4,66
Acidificación (kg SO ₂ eq.)	4,97E-02	3,93E-02
Destrucción capa ozono (kg CFC-11 eq.)	1,11E-06	1,01E-06
Oxidantes fotoquímicos (kg etileno eq.)	2,31E-03	1,88E-03
Eutrofización (kg NOx eq.)	2,98E-02	2,58E-02

ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Ekodiseinu gela
Aula de ecodiseño

Empresa participante en el Aula de Ecodiseño del País Vasco.



Buena Práctica

Empresa con mejores prácticas validadas por Ihobe a través de un caso práctico de excelencia ambiental.



ecodesign
made in euskadi



EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO

INGURUMEN ETA LURRALDE
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE
Y POLÍTICA TERRITORIAL

Materiales de construcción

PRODEMA



Sector: Productos de madera para la construcción

Dirección: Barrio San Miguel, s/n 20250 Legorreta (Gipuzkoa)

Tel.: +34 943 807 000

Fax: +34 943 807 130

e-mail: prodema@prodema.com

Web: www.prodema.com

ACTIVIDAD

En Prodema tienen claro que no son realmente productos de madera lo que venden, sino el valor añadido que supone para sus clientes arquitectos y decoradores, la clase, elegancia, diseño y confort que aportan sus productos a sus proyectos.

Adaptarse perfectamente al diseño de un proyecto es un requisito imprescindible. Por eso, están comprometidos a seguir innovando en la búsqueda de soluciones arquitectónicas basadas en madera, creando espacios cálidos y confortables.

PRODUCTO DESTACADO

Paneles ProdEX®

Los paneles Prodex® son paneles aptos y verificados para su aplicación como producto de revestimiento exterior de fachada.



En Prodema, además de cumplir escrupulosamente con la normativa internacional, han puesto en marcha un plan denominado «Amistad con la naturaleza» en el que potencian su apoyo a la explotación sostenible de los bosques. Es por eso que los productos de Prodema son fabricados cumpliendo con los requisitos medioambientales de las normas ISO 14001 e ISO 14006, lo que significa una mejora continua en todo el ciclo de vida del producto reduciendo el impacto ambiental. Además han verificado su Declaración Ambiental de Producto (EPD) para los paneles ProdEX. Bajo demanda, los paneles ProdEX pueden solicitarse con certificado PEFC que garantiza que la madera utilizada proviene de bosques gestionados de forma sostenible.

En la fase de uso de nuestros paneles:

- Aumento de la durabilidad: Hemos desarrollado un nuevo film de protección para nuestros paneles, más resistente a la intemperie, consiguiendo una mayor durabilidad. Como consecuencia se ha conseguido una mejora del impacto ambiental de hasta un 87% (dependiendo del color).

En la fase de extracción de materiales y componentes:

- Incorporación de un film 100% reciclado: El film que utilizábamos en la contracara de nuestros productos, lo hemos sustituido por uno plástico de origen 100% reciclado. La mejora asociada a esta medida es de un 0,27%.

Respecto del envase y embalaje (mejora ambiental del 5%.):

- Reducción del peso de los residuos de envase: El fleje metálico ha sido sustituido por uno de naturaleza plástica para reducir su peso.
- Introducción de film temporal más fino: Ha sido sustituido por uno menos grueso y con las mismas prestaciones (rayados, golpes y rozaduras).

Otras acciones en fase de implantación:

- Reutilización de las aguas de limpieza de encoladoras como materia prima. La mejora ambiental en la fase de extracción de materiales es de un 4,2%.
- Sustitución del papel kraft del núcleo central, por otro reciclado, que supone una mejora de impacto ambiental en la fase de producción de un 22,9%.

ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO

UNE-EN
ISO 14006

Empresa que cuenta con un sistema de gestión ambiental según la Norma UNE-EN ISO 14006 de Ecodiseño.



Producto con Declaración Ambiental de Producto (DAP o EPD) certificada.



Servicios ecodiseño

Empresa participante en servicios de Ihobe de apoyo a la acción.



Buena Práctica

Empresa con mejores prácticas validadas por Ihobe a través de un caso práctico de excelencia ambiental.



ecodesign
made in euskadi



EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO

INGURUMEN ETA LURRALDE
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE
Y POLÍTICA TERRITORIAL

Materiales de construcción

PROTEC



Sector: Madera

Dirección: Prol. Betsaide S/N. 48230 Elorrio (Bizkaia)

Tel.: +34 946 582 040

Fax: +34 946 582 002

Web: www.protecmadera.com

ACTIVIDAD

PROTEC es una empresa familiar fundada en 1.997 con vocación innovadora y emprendedora, dedicada a la fabricación y comercialización de madera tratada para exteriores. Nuestra filosofía siempre ha sido la de estar al servicio de nuestros clientes, respondiendo a sus necesidades y adaptándonos a los diferentes requerimientos del mercado, utilizando siempre los conocimientos

adquiridos durante todos estos años en el material en el que creamos, la madera. Una de nuestras máximas es la calidad, calidad en el producto, calidad en el servicio, calidad en todos los ámbitos de nuestra actividad, procurando cuidar siempre los detalles que diferencian nuestros trabajos y aportando en cada uno de ellos toda nuestra experiencia y saber hacer.

PRODUCTO DESTACADO

Cilindros de madera tratada para exterior

Declaración ambiental de producto certificada por EPD. Durante el año 2013, hemos realizado un análisis de ciclo de vida de nuestra producción con el objetivo de cuantificar el impacto ecológico de la madera que fabricamos y hemos obtenido una declaración ambiental de producto DAP o EPD (Environmental Product Declaration) y la hemos Certificado por el EPD System de Environdec www.environdec.com, organismo de mayor prestigio de Europa en DAP. Suponíamos que la madera desde el punto de vista ambiental es mejor que otros materiales alternativos como el acero, hormigón... pero ahora, tenemos números fiables de nuestra fabricación en PROTEC en los que se demuestra que esto es así. Estos valores de la DAP permiten incorporar el criterio del impacto ambiental en la decisión de usar un material u otro.



Estos son los principales resultados para 1 m³ de madera cilíndrica tratada:

Categoría impacto	Cantidad	Unidad
Calentamiento global	109	kgCO ₂ eq.
Calentamiento global (incluyendo fijación CO ₂ en la madera)	-772	kgCO ₂ eq.
Acidificación	0,78	kg SO ₂ eq.
Eutrofización	0,37	kg PO ₄ eq.
Oxidación fotoquímica	0,51	kgC ₂ H ₂ eq.
Destrucción capa ozono	3,10E-05	kgCFC-11eq
Agotamiento recursos abióticos (elementos)	0,86	kg Sb eq.
Agotamiento recursos abióticos (fósiles)	1772,42	MJ

También nos ha permitido identificar los procesos en los que podemos mejorar en cuanto a sus impactos ambientales y seguimos trabajando en ello.

ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Producto con Declaración Ambiental
de Producto (DAP o EPD) certificada.



Ekodiseinu gela
Aula de ecodiseño

Empresa participante en el Aula
de Ecodiseño del País Vasco.

Materiales de construcción

TORREBASO (TERMOGENIK)



Sector: Madera termotratada

Dirección: Barrio Torrezar, 8. 48410 Orozko (Bizkaia)

e-mail: eardura@termogenik.com

Web: www.termogenik.com

ACTIVIDAD

Termogenik® surge con el objetivo principal de aportar al mercado un nuevo producto, la madera modificada térmicamente (TMT, Thermally Modified Timber). Una madera que combina las excelentes características de nuestros bosques y la garantía de calidad que Termogenik® ofrece en sus procesos de modificación térmica.

El proceso aplicado por Termogenik® en sus cámaras consiste en una modificación térmica de la madera mediante la aplicación de temperaturas elevadas y vapor de agua. Este tratamiento permite mejorar la durabilidad y estabilidad de la madera sin tener que recurrir a tratamientos químicos, con lo que aseguramos un producto totalmente ecológico.

PRODUCTO DESTACADO

Madera modificada térmicamente

El objetivo del proyecto es realizar un análisis de ciclo de vida para la madera modificada térmicamente de la empresa Termogenik. El proceso se lleva a cabo mediante la aplicación de temperaturas elevadas y vapor de agua. Esto permite mejorar la durabilidad y estabilidad de la madera sin tener que recurrir a tratamientos químicos, con lo que se asegura un producto totalmente ecológico.

El ACV se basa en el PCR 2012:01 Product Category Rules and PCR Basic Module: Construction Products and Construction Services. Para llevar a cabo el Análisis de Ciclo de Vida el alcance definido ha sido de la cuna a puerta, que recoge las etapas de vida del producto, desde la extracción y producción de las materias primas necesarias para su obtención hasta que finaliza el proceso del tratamiento térmico. De dicho análisis se extrae que las emisiones del producto son -781,38 kg de CO₂ equivalentes si se considera el CO₂ biogénico almacenado en el producto, que ha sido absorbido durante la fase de crecimiento del árbol.



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Ekodiseinu gela
Aula de ecodiseño

Empresa participante en el Aula
de Ecodiseño del País Vasco.



ecodesign
made in euskadi



EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO

INGURUMEN ETA LURRALDE
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE
Y POLÍTICA TERRITORIAL

Productos químicos

A&B LABORATORIOS DE BIOTECNOLOGÍA S.A.



Sector: Productos químicos y biológicos

Dirección: C/Paduleta, esquina c/Júndiz. Parque Industrial de Júndiz
01015 Vitoria (Araba)

Tel.: +34 945 291 616

Fax: + 34 945 292 939

e-mail: atcliente@ab-laboratorios.com

Web: www.ab-laboratorios.com/es

ACTIVIDAD

A&B Laboratorios de Biotecnología fabrica productos químicos y biotecnológicos para el mantenimiento industrial (biodetergentes, desinfectantes, aditivos, etc.) y basa su estrategia en la ecoinnovación y la ecoeficiencia con la finalidad de generar productos más seguros en su uso y con mejoras ambientales para sus clientes. Esta estrategia de sostenibilidad se apoya en la gestión integrada bajo normas ISO 9001, ISO 14001, ISO 14006 de Ecodiseño y UNE 166002 de I+D+I y en su apuesta firme por la responsabilidad social y la obtención de ecoetiquetas europeas para diferenciar sus productos en el mercado.

Conscientes del importante papel de la investigación en el sector, A&B Laboratorios de Biotecnología dispone de una

fuerte unidad de I+D+I, que supone casi el 25% del total de la plantilla y que centra sus esfuerzos en la identificación de oportunidades de mejora de los productos a lo largo de todo su ciclo de vida, habiendo interiorizado el modelo de gestión ambiental del proceso de diseño y desarrollo de productos en sus trabajos del día a día. Su esfuerzo en investigación se centra en la búsqueda de ingredientes biológicos que permitan la sustitución de componentes químicos de alto impacto, incrementando además la eficacia del producto. De esta manera ofrece productos que limpian con mayor eficacia que los productos químicos tradicionales, pero limpiando como lo hace la naturaleza, con lo que se genera un gran valor añadido para nuestros clientes y para la sociedad.

PRODUCTO DESTACADO

Nueva gama de biodetergentes

A&B Laboratorios de Biotecnología ha desarrollado una nueva gama de biodetergentes cuyo diseño se ha visto sustentado por cuatro pilares fundamentales: la biotecnología, el ecodiseño, la ecoetiqueta europea y el cálculo de la huella de carbono. Con el uso de estas herramientas en el diseño de los nuevos productos se ha conseguido una reducción del consumo de materias primas peligrosas del 7% y una mejora ambiental del 13%.



Tan importante es innovar utilizando tecnologías limpias y estudiando el impacto de los productos sobre la salud y sobre el medio ambiente en todo su ciclo de vida, como comunicar las mejoras logradas. Por ello A&B Laboratorios de Biotecnología lleva a cabo numerosas acciones en materia de comunicación a través de sus hojas técnicas, acuerdos responsables de suministro que utiliza para comunicar información ambiental y de

seguridad a sus clientes, publicación de informe de sostenibilidad, instrucciones de seguridad de uso de los productos, etc. A&B Laboratorios de Biotecnología cuenta en su catálogo con 11 productos con ecoetiqueta europea y más de 50 productos ecodiseñados bajo norma ISO 14006 entre los que se pueden encontrar detergentes, desinfectantes, tratamientos de aguas, productos de construcción y mantenimiento, etc.

ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO

**UNE-EN
ISO 14006**

Empresa que cuenta con un sistema de gestión ambiental según la Norma UNE-EN ISO 14006 de Ecodiseño.



Producto con Etiqueta Ecológica de la Unión Europea.



Premios Europeos

Premio europeo de medio ambiente (premiado o accesit).



Servicios ecodiseño

Empresa participante en servicios de Ihobe de apoyo a la acción.



Buena Práctica

Empresa con mejores prácticas validadas por Ihobe a través de un caso práctico de excelencia ambiental.

Productos químicos

DTS OABE, S.L.



Sector: Productos biocidas

Dirección: Pol. Ind. Zabale, Parcela 3. 48410 Orozko (Bizkaia)

Tel.: +34 946 330 655

Fax: +34 946 339 582

e-mail: dts-oabe@dts-oabe.com

Web: www.dts-oabe.com

ACTIVIDAD

DTS Oabe es un laboratorio que desarrolla, fabrica y comercializa productos biocidas para la Sanidad Ambiental y Alimentaria, Control de Legionela y Protección de la madera.

Iniciaron su actividad en Agosto de 2003, tomando como premisas de partida que la innovación y un continuo proceso de actualización de los productos ayudan a crear futuro y que la comunicación cliente-proveedor es la base de una relación dirigida a la satisfacción de sus necesidades.

DTS OABE se ha fijado como objetivo el crear una empresa fundamentada en las personas, que trabaje en equipo y con una orientación permanente hacia la satisfacción del cliente. DTS OABE es una empresa con una clara vocación I+D, cuya actividad no se polariza exclusivamente hacia la transacción comercial, sino que pretende asesorar a los usuarios sobre el máximo aprovechamiento tecnológico de los productos, además de analizar y prever los movimientos a nivel técnico y medio-ambiental para ofertar una nueva tecnología más adaptada y competitiva.

PRODUCTO DESTACADO

NUPILAC HIDRO AZM GREEN

Desde su formación DTS OABE, siempre ha sido una empresa especialmente sensibilizada por la protección del medio ambiente. Su Departamento Técnico mantiene una búsqueda activa y permanente de nuevas materias primas y compuestos que les ayuden a disminuir la clasificación de sus productos, manteniendo e incluso mejorando la eficacia de los mismo, el máximo exponente es la laca NUPILAC HIDRO ahora NUPILAC HIDRO AZM GREEN.

Este producto es una Laca insecticida formulada SIN DISOLVENTES para el control de insectos arrastrantes mediante aplicación localizada. Los beneficios de este producto respecto a los insecticidas tradicionales son:



	Lacas convencionales	NUPILAC HIDRO AZM
Toxicidad inhalatoria	Alta	Nula
Toxicidad dérmica	Alta	Nula
Inflamabilidad	Alta	Nula
Plazo de reentrada	Entre 24 y 48 horas	No hay
Emisión de COV	Alta	Nula

ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO

UNE-EN ISO 14006

Empresa que cuenta con un sistema de gestión ambiental según la Norma UNE-EN ISO 14006 de Ecodiseño.



Premios Europeos

Premio europeo de medio ambiente (premiado o accesit).



Buena Práctica

Empresa con mejores prácticas validadas por Ihobe a través de un caso práctico de excelencia ambiental.

Productos químicos

GUSERBIOT, S.L.U.

Guserbiot

Sector: Biotecnología

Dirección: C/Júndiz 26. Parque Ind. de Júndiz. 01015 Vitoria (Araba)

Tel.: +34 945 292 700

Fax: + 34 945 292 939

e-mail: guserbiot@guserbiot.com

Web: www.guserbiot.com

ACTIVIDAD

Guserbiot S.L. es una empresa de base tecnológica e innovadora, con alta capacidad investigadora, dirigida a dar respuesta a las necesidades de diferentes sectores industriales (medioambiental y alimentario) mediante el uso de la biotecnología y teniendo en cuenta la sostenibilidad de los procesos y productos.

Guserbiot, desarrolla su actividad en unas modernas instalaciones ubicadas en unos terrenos de más de 11.000 m² de

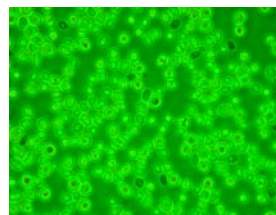
los que se han construido 8.200 m². Cuentan también con un moderno equipamiento tecnológico para la investigación, diseño y desarrollo de procesos y productos biotecnológicos, tales como: fermentadores y equipos de downstream.

Además de esto contamos con el equipamiento necesario para la realización de los diferentes servicios analíticos: cromatografía de gases, cromatografía líquida, espectrofotometría y biología molecular.

PRODUCTO DESTACADO

Bacterias para biorremediación y levaduras enológicas

- Bacterias para biorremediación destinadas a la recuperación de áreas contaminadas, aguas y suelos, favoreciendo y respetando el equilibrio del ecosistema afectado.
- Levaduras enológicas autóctonas que respetan el carácter varietal y favorecen un proceso de fermentación natural. Su uso permite la reducción de la huella de carbono.



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Producto con Etiqueta Ecológica
de la Unión Europea.

Productos químicos

INDUSTRIAS JUNO, S.A.



Sector: Pinturas y barnices

Dirección: Barrio Saconi, 10. 48950 Erandio (Bizkaia) y Apartado 461
48080 Bilbao (Bizkaia)

Tel.: +34 944 670 062

Fax: +34 944 675 832 / +34 944 676 454

e-mail: infoweb@juno.es

Web: www.juno.es

ACTIVIDAD

Industrias Juno, S.A. comenzó su actividad empresarial en 1927 en Bilbao. En una primera fase, se centró en aceites lubricantes, y posteriormente en los años 30 diversificó su actividad hacia los aceites para pinturas y las pinturas preparadas. Industrias Juno, S.A. en la actualidad cuenta con un catálogo de productos que cubre todas las aplicaciones y especificaciones.

Desde su fundación, JUNO ha seguido una política de desarrollo e innovación constantes que le permite ser hoy una compañía líder en aportar soluciones y servicios en sistemas de pintado para la construcción y la industria.

JUNO dispone de 2 Centros de Producción con las tecnologías más innovadoras en gestión, producción, logística y seguridad para dar respuesta a los mercados más exigentes.

PRODUCTO DESTACADO

Pintura B-7 Ecológica

Juno, fiel a su responsabilidad ambiental y a su continua política de desarrollo e innovación, decidió formular una pintura ecológica que fuera consecuente con la mencionada responsabilidad hacia la sostenibilidad. Así pues, nació la pintura B-7 Ecológica.

La organización, para conseguir el merecido reconocimiento ambiental al respecto decidió optar a la Etiqueta Ecológica de la Unión Europea, en la tipología de producto de «Barnices y pinturas de interior», que le fue otorgada en el año 2010.

La principal característica de esta pintura es que es una pintura hipoalérgica sin olor, a base de copolímeros vinílicos, libre de disolventes, compuestos orgánicos volátiles y derivados alquilfenoloxietilenados.

Como avance en el camino recorrido se continuó con este reconocimiento para varios colores del mismo tipo de pintura, contando en la actualidad con la etiqueta para 21 colores diferentes de esta pintura.



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Producto con Etiqueta Ecológica
de la Unión Europea.



Buena Práctica

Empresa con mejores prácticas
validadas por Ihobe a través de un caso
práctico de excelencia ambiental.

Productos químicos

INDUSTRIAS QUÍMICAS EUROCOLOR, S.A.



Sector: Pinturas y barnices

Dirección: Barrio de Aguirre, nº5. 48480 Arrigorriaga (Bizkaia)

Tel.: 34 946 710 399

Fax: + 34 946 711 362

Web: www.pinturas-eurocolor.com

ACTIVIDAD

INDUSTRIAS QUÍMICAS EUROCOLOR, S.A. comienza su actividad como empresa dedicada al diseño, fabricación y comercialización de pinturas, esmaltes, barnices y revestimientos, en Marzo de 1989. En la actualidad tiene presencia en Europa (España, Francia), América (Cuba) y en el continente Africano (Ghana, Togo, Argelia).

El Departamento Técnico de I.Q. EUROCOLOR, S.A., trabaja en la investigación y desarrollo de nuevos productos que satisfagan y den respuesta a las necesidades del mercado,

todo ello unido a su compromiso de respeto con el medio ambiente y el desarrollo sostenible (desarrollo de productos con bajo contenido en Compuestos Orgánicos Volátiles (COV), productos con certificado ecológico ECOLABEL, línea de esmaltes de decoración base agua, etc.).

Por otra parte es clara la apuesta de Eurocolor por el desarrollo de su área de I+D+i, con la participación desde el 2005 en diversos programas de innovación tecnológica a nivel autonómico y nacional.

PRODUCTO DESTACADO

Pintura ECOVIVA

INDUSTRIAS QUÍMICAS EUROCOLOR, S.A. ha desarrollado un sistema de pintura ecológico, compuesto por una imprimación y dos acabados, mate y satinado, que cumplen con los criterios establecidos para la concesión de la Etiqueta Ecológica de la Unión Europea en su categoría de «pinturas y barnices de interior».

La aplicación de criterios de mejora ambiental a la imprimación ECOVIVA PRIM y a los acabados ECOVIVA MAT y ECOVIVA SATIN ha permitido desarrollar unos productos con un mejor comportamiento ambiental, basado en un enfoque de ciclo de vida.

De esta forma, se ha llegado a cumplir con los requisitos ambientales marcados por la Ecoetiqueta Europea, entre los que se encuentran la limitación de contenido en pigmentos blancos, de compuestos orgánicos volátiles, la eliminación de determinados metales pesados y sustancias tóxicas, además de aspectos relacionados con su idoneidad para el uso y la información proporcionada al consumidor.



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Producto con Etiqueta Ecológica
de la Unión Europea.



Buena Práctica

Empresa con mejores prácticas
validadas por Ihobe a través de un caso
práctico de excelencia ambiental.

Productos químicos

INDUSTRIAS QUÍMICAS IRURENA S.A.



Sector: Barnices y revestimientos para la madera

Dirección: Ctra. de Tolosa s/nº
20730 Azpeitia, Guipuzcoa, España

Web: www.irurenagroup.com

ACTIVIDAD

Irurena Group es un grupo empresarial dedicado a la fabricación de productos para el tratamiento de la madera con el objetivo de ofrecer el mejor servicio tanto a la industria de la Madera, profesionales y Bricolaje.

Irurena Group ha desarrollado las tecnologías más avanzadas en el campo del recubrimiento de la madera, consiguiendo así productos más eficientes, competitivos y seguros de

utilizar, que respetan la salud de las personas que los utilizan y del medio ambiente adaptándose a toda la normativa vigente: Legislación COV, Directiva Reach entre otras. Su adaptabilidad y la mejora en el diseño de procesos con mayores exigencias técnicas han hecho de IRURENA GROUP una de las empresas líderes de la industria ofreciendo el material para tratamiento de la madera más fiable del mercado.

PRODUCTO DESTACADO

ELITE STONE

ELITE STONE se encuentra dentro de la gama IKI PARKET. El certificado ecológico de la Unión Europea –el denominado «Ecolabel»– corrobora que nuestro producto ELITE STONE ofrece beneficios medioambientales minimizando al máximo la contaminación atmosférica.

ELITE STONE es un producto monocomponente acuoso en base a resinas de poliuretano, especialmente formulado para el barnizado de suelos y parquet de madera. Su excelente resistencia al roce, al rayado y a las marcas de tacón, así como un adecuado coeficiente de deslizamiento, lo hace idóneo para el tratamiento de superficies de madera sometidas a mucho tránsito.

Sus características principales son:

- Fácil aplicación a brocha y a rodillo (matizado homogéneo).
- Excelente resistencia a la abrasión.
- Excelente resistencia química a productos caseros.
- Buena resistencia al roce, al rayado y a marcas de tacón.
- Resistencia al amarilleo.
- Coeficiente de deslizamiento apto para polideportivos.
- Sin NMP.
- Bajo olor durante el barnizado.
- Permite la limpieza de los utensilios de trabajo con agua.



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Producto con Etiqueta Ecológica
de la Unión Europea.



ecodesign
made in euskadi



EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO

INGURUMEN ETA LURRALDE
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE
Y POLÍTICA TERRITORIAL

Productos químicos

INTEMAN, S.A.



Sector: Productos biotecnológicos y químicos

Dirección: C/Lermandabide, 23 . Polígono Industrial de Jundiz
01015 Vitoria-Gasteiz (Araba)

Tel.: +34 945 292 100

Fax: +34 945 290 331

Web: www.kenbi.eu | www.inteman.com

ACTIVIDAD

LABORATORIOS INTEMAN es una empresa afincada en Vitoria-Gasteiz, dedicada a la investigación, diseño, producción y comercialización de productos biotecnológicos y químicos. Fundada en el año 1980, la gama de productos de LABORATORIOS INTEMAN abarca desde limpiadores, desengrasantes y desinfectantes hasta taladrinas, cementos y aditivos, pinturas e impermeabilizantes, absorbentes de hidrocarburos, etc.

INTEMAN a través de la gestión del Ecodiseño, la innovación y la biotecnología pretende ser un referente en la compra verde en el mercado estatal y en Europa incorporando más de 50 productos ecodiseñados a su catálogo. Estos pro-

ductos son eficaces, ecológicos y seguros, cuidando de la seguridad del usuario y del medio ambiente.

INTEMAN ha sido reconocida por la OCDE como un ejemplo de organización con un modelo de innovación radical en el ámbito del medio ambiente en la publicación «Why new business models matter for green growth».

Todo ello a través de su marca KENBI que abarca:

- Productos para la limpieza y desengrase.
- Desodorizantes.
- Productos para el tratamiento preventivo de fosas y canalizaciones.

PRODUCTO DESTACADO

Familia de productos Kenbi

A partir de principios de Biotecnología y sustentado en sus sistemas de gestión medioambientales, INTEMAN LABORATORIOS ha desarrollado la familia de productos de limpieza KENBI. Además de que los productos de esta familia son eficaces y ecológicos, tienen como importante característica la ausencia de pictogramas de riesgo químico.

El camino de la empresa en la mejora continua, y especialmente en la parte ambiental, se ha materializado a lo largo del tiempo en diversas certificaciones: En Medio Ambiente según las normas ISO 14001 y el reglamento EMAS y en Ecodiseño según la norma ISO 14006.

La aplicación de la metodología de Ecodiseño ha permitido obtener una familia de productos altamente eficaz tanto en su faceta funcional como en su faceta ambiental.

Además de ello, la familia de productos KENBI tiene una baja repercusión en su afección tanto al Medio Ambiente como a la salud humana, tiene un mayor nivel de biodegradabilidad que otros productos del mercado, y es distribuido utilizando un número reducido de envases. Toda esta batería de mejoras, basadas en un enfoque de ciclo de vida, ha llevado a INTEMAN LABORATORIOS a obtener el Ecolabel europeo para los productos KENBI.



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO

UNE-EN
ISO 14006

Empresa que cuenta con un sistema de gestión ambiental según la Norma UNE-EN ISO 14006 de Ecodiseño.



Producto con Etiqueta Ecológica de la Unión Europea.



Servicios ecodiseño

Empresa participante en servicios de Ihobe de apoyo a la acción.



Buena Práctica

Empresa con mejores prácticas validadas por Ihobe a través de un caso práctico de excelencia ambiental.



ecodesign
made in euskadi



EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO

INGURUMEN ETA LURRALDE
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE
Y POLÍTICA TERRITORIAL

Productos químicos

KLINER PROFESIONAL, S.A.



Sector: Productos químicos para el mantenimiento y limpieza

Dirección: Polígono Industrial Júndiz
C/ Bidegana, 8. 01015 Vitoria-Gasteiz (Araba)

Tel.: +34 945 292 010

Fax: +34 945 292 009

e-mail: info@klinerprofesional.com

Web: www.klinerprofesional.com

ACTIVIDAD

Kliner Profesional actualmente está consolidada como una de las principales empresas proveedoras de productos químicos para el mantenimiento y limpieza de diferentes sectores industriales y auxiliares. La larga experiencia que su marca Kliner profesional tiene dentro del sector, les permite situarnos de forma muy competitiva en el mercado, estando en disposición de hacer frente a las exigencias cada vez mayores de éste.

Gracias a su Departamento de I+D+i pueden ofertar toda una exclusiva gama de productos no tóxicos de última generación junto a los productos más consolidados y tradicionales. Kliner Profesional está en continuo proceso de innovación para obtener productos, garantizando su calidad para satisfacer las necesidades de sus clientes. La propia investigación les permite disfrutar de un conocimiento privilegiado de los mismos, de sus aplicaciones y prestaciones.

PRODUCTO DESTACADO

GK-707 ECO-L

El producto GK-707 ECO-L, producto de limpieza de uso general, es una mezcla de productos alcalinos, secuestrantes orgánicos y tensioactivos especialmente seleccionados por su elevado poder humectante y detergente. Su poder reductor de la tensión superficial facilita su penetración en las suciedades, eliminando todo tipo de residuos orgánicos, grasas, aceites, etc.



Kliner profesional, decidió reconocer las características ambientales de este producto con la Etiqueta Ecológica de la Unión Europea. lo que significa que cumple con las siguientes características:

- el producto tiene un menor impacto en el entorno acuático y es altamente biodegradable,
- no contiene determinadas sustancias peligrosas,
- tiene un efecto limitado en el crecimiento de las algas acuáticas,

- contiene información para un uso correcto,
- se garantiza un rendimiento equivalente en eficacia, como mínimo, al de los productos convencionales.

Además de este producto detergente de limpieza general, dentro del catálogo de productos de Kliner Profesional también se encuentran otros 6 productos con Etiqueta Ecológica de la Unión Europea, entre los que se encuentran productos de limpieza de suelo y baño y limpiacristales.

ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Producto con Etiqueta Ecológica
de la Unión Europea.



ecodesign
made in euskadi



EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO

INGURUMEN ETA LURRALDE
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE
Y POLÍTICA TERRITORIAL

Productos químicos

LABORATORIOS BILPER, S.A.



Sector: Productos de limpieza

Dirección: Avda. Pinoa 17, 48170. Zamudio (Bizkaia)

Tel.: +34 944 520 007

e-mail: info@bilper.com

Web: www.laboratoriosbilper.com

ACTIVIDAD

Laboratorios Bilper, empresa de referencia e implantación a nivel internacional, cuenta con más de cinco décadas en el mercado, desde 1958. Su actividad fundamental es la investigación, desarrollo, elaboración y comercialización de productos químicos, creados en base a las necesidades y demandas del mercado. Como resultado de su labor a lo largo de los años, cuenta con más de 500 referencias que se comercializan a través de 3 divisiones:

- Bilper Profesional es la línea de productos desinfectantes, detergentes, raticidas e insecticidas para uso profesional y doméstico.
- Don Aire, es la línea de fragancias y cosmética natural.
- Menforsan es la línea de productos cosméticos y de higiene para animales de compañía.

PRODUCTO DESTACADO

Degrasan Ecológico No Corrosivo

El producto Degrasan Ecológico No Corrosivo, es un detergente-desengrasante ligeramente alcalino con un elevado poder secuestrante, adecuado para la limpieza de suciedades grasas en instalaciones y útiles de trabajo de la industria alimentaria y ganadera, limpieza en túneles de lavado de recipientes de aluminio, acero inoxidable, latas de conserva, etc. Este producto cuenta con el distintivo de la Etiqueta Ecológica de la Unión Europea.

Las principales ventajas de este producto son:

- Desengrasante alcalino concentrado ecológico.
- Formulado con materias primas altamente biodegradables.
- Económico y rentable por su baja dosificación y su alto rendimiento.
- Actúa disolviendo las grasas tanto de origen vegetal, animal o mineral de forma inmediata reduciendo el tiempo y esfuerzo de limpieza.
- Producto no espumante, válido para su uso en máquinas fregadoras y lavavajillas.
- Producto altamente biodegradable y de bajo impacto ambiental.
- Su uso permite un aumento en la reducción de envases.



Además de este producto detergente de limpieza general, dentro del catálogo de productos de Laboratorios Bilper también se encuentran otros 5 productos con Etiqueta Ecológica de la Unión Europea, entre los que se encuentran el producto POWER ULTRA PLUS ECOLOGICO, de la categoría de productos de detergentes lavavajillas a mano.

ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Producto con Etiqueta Ecológica
de la Unión Europea.



ecodesign
made in euskadi



EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO

INGURUMEN ETA LURRALDE
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE
Y POLÍTICA TERRITORIAL

Productos químicos

PINTURAS Y RECUBRIMIENTOS URSAN, S.L.



Sector: Pinturas

Dirección: Polígono Aurrera, manzana 2, 39. 48510 Trapagaran (Bizkaia)

Tel.: +34 944 721 720

Fax: +34 944 721 747

e-mail: ursan@ursanpinturas.com

Web: www.ursanpinturas.com

ACTIVIDAD

Pinturas y Recubrimientos URSAN S.L. está situada en Bizkaia, lleva en el mercado desde 1959, fabricando toda clase de pinturas y recubrimientos tanto para el hogar como para la industria. En 1991 se trasladan a la fábrica actual en el Valle de Trápaga, en el polígono industrial Aurrera, con una producción automatizada mediante sistemas electro neumáticos y silos de materias primas.

Pinturas y Recubrimientos URSAN S.L. tiene una cartera fiel de clientes a los que se les ofrece una gama completa de productos y soluciones de pintado, para la construcción, industria y el hogar, manteniendo un contacto estrecho y directo, con el fin de identificar sus necesidades, desarrollar soluciones y lograr su satisfacción.

PRODUCTO DESTACADO

Pintura plástica mate de interiores

La pintura BRICOPLAST es una Pintura Plástica Mate de Interiores con CERTIFICADO EUROPEO acreditada por la Comunidad Europea.

Está diseñada para la decoración de paredes y techos, con un acabado de alta calidad, destacando por ser un producto inocuo para el ser humano y saludable para el medio ambiente y las personas, ya que no libera compuestos orgánicos a la atmosfera por ser un producto HIGIÉNICO, ECOLÓGICO, TRANSPIRABLE Y NO OLER.

Especialmente indicada para dependencias que requieran ser utilizadas en corto espacio de tiempo o para pintados cómodos y sin olores.

Esta pintura cumple con todos los requisitos de aplicación de la etiqueta ecológica de la Unión Europea para la categoría de 007 -PINTURAS Y BARNICES DE INTERIOR. Así pues Pinturas y Recubrimientos URSAN S.L. decidió comenzar los trámites para su concesión, que finalmente alcanzó con éxito.



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Producto con Etiqueta Ecológica
de la Unión Europea.

Productos químicos

QUÍMICA INDUSTRIAL DISOL, S.A.



Sector: Química

Dirección: Barrio Bakiola, 4. 48498 Arrankudiaga. Vizcaya

Tel.: + 34 946 480 361

Fax: + 34 946 480 257

Web: www.disol.net

ACTIVIDAD

Fundada en los años 50, DISOL centra su actividad en el diseño, fabricación y comercialización de productos químicos y biológicos para la industria y la construcción.

El servicio a sus clientes, así como la calidad de los productos, hacen de DISOL una empresa puntera en su sector cuya principal finalidad es satisfacer con la mayor eficacia las demandas de sus clientes aportando ventajas y un valor añadido en sus respuestas.

DISOL, en la actualidad cuenta con un extenso catálogo con más de 500 productos y esto hace que esté presente en obras tan emblemáticas como la nueva Terminal del aeropuerto de Loiu, el Palacio de Congresos o el Museo Guggenheim de Bilbao.

PRODUCTO DESTACADO

Disolim - E119

Limpiador detergente neutro, altamente concentrado, biodegradable y totalmente soluble en agua. Posee una alta capacidad limpiadora y está específicamente formulado para proporcionar una limpieza activa y en profundidad, dejando la superficie totalmente limpia y con la aportación final de un agradable aroma.

Ventajas:

- Elevada concentración para una gran economía de uso.
- Proporciona un alto grado de limpieza y un agradable aroma.
- Fácil aplicación y aclarado posterior.

Aplicaciones:

Limpieza manual todo tipo de suelos de cocinas, industriales, centros comerciales, hoteles, residencias, colegios, etc.



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Producto con Etiqueta Ecológica
de la Unión Europea.



ecodesign
made in euskadi



EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO

INGURUMEN ETA LURRALDE
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE
Y POLÍTICA TERRITORIAL

Productos químicos

ZORELOR



Sector: Productos químicos y biológicos

Dirección: Zurrupitieta, 24 (Polígono Industrial de Jundiz)
01015 Vitoria-Gasteiz (Araba)

Tel.: +34 945 292 500

Fax: +34 945 290 031

e-mail: zorelor@zorelor.es

Web: www.zorelor.es

ACTIVIDAD

Zorelor nace en el año 1988, dedicada fundamentalmente al diseño, fabricación y comercialización de productos químicos y biológicos en los sectores de la construcción e industrial.

Hoy en día, además, Zorelor comercializa otra serie de líneas de productos destinadas a estos sectores, como equipos de seguridad, herramientas, productos de corte y perforación, etc.

Zorelor basa todos sus procesos en la calidad de producto y el servicio integral a sus clientes. De este modo, garantiza permanentemente un completo y profesional asesoramiento, a través de su red comercial, así como la máxima agilidad en la entrega de los pedidos. Zorelor opera en la Unión Europea con una red comercial de más de 180 técnicos comerciales, aportando soluciones competitivas en las diferentes áreas de actuación de sus clientes. Zorelor cuenta en la actualidad con una gama de más de 1.200 productos.

PRODUCTO DESTACADO

ZORKIL-M26, limpiador concentrado

El producto ZORKIL-M26 es un detergente neutro concentrado para la limpieza de todo tipo de superficies, formulado en base a materias primas altamente biodegradables que han seguido, en su diseño, criterios ecológicos.

Este producto está desarrollado para la limpieza general de todo tipo de superficies, incluso las más delicadas en hostelería, centros comerciales, colectividades, etc.

ZORKIL-M26, limpiador concentrado cumple con todos los requisitos de aplicación de la etiqueta ecológica de la Unión Europea para la categoría de 020 - Productos de limpieza de uso general, cocinas y baños. Así pues Zorelor decidió comenzar los trámites para su concesión, que finalmente alcanzó con éxito.



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Producto con Etiqueta Ecológica
de la Unión Europea.

Ingenierías

ALTAIR INGENIERÍA Y ARQUITECTURA S.L.



Sector: Ingeniería y arquitectura

Dirección: P.º Lugaritz, 23. 20018 Donostia-San Sebastián

Tel.: +34 943 211 799

Fax: +34 943 211 776

e-mail: info@altair-sl.com

Web: www.altair-sl.com

ACTIVIDAD

Altair Ingeniería & Arquitectura, es una empresa de ingeniería y arquitectura que se centra en las soluciones creativas y funcionales para las personas y el entorno.

Comenzaron a prestar servicios profesionales en 1996. Desde entonces, ha ido creciendo la importancia del desarrollo sostenible en el sector y esto les ha llevado a convertirlo en uno de los ejes principales de sus proyectos y a generar una metodología propia de trabajo.

Altair Ingeniería y Arquitectura S.L. cuenta con el certificado de Calidad ISO 9001, certificado de Gestión Ambiental ISO 14001 y certificado de Ecodiseño ISO 14006, herramientas enfocadas a la mejora continua de la calidad de sus proyectos y direcciones de obra y su repercusión ambiental.

PRODUCTO DESTACADO

Proyecto de Laboratorio Biofarmacéutico en Vitoria y Proyecto de edificio multiusos de Zubieta

En el año 2009 da comienzo el proyecto Ecopharmabuilding, apoyado por el programa Ecoinnovation de la Comisión Europea. Altair Ingeniería & Arquitectura S.L. lidera el consorcio europeo formado por 1 empresa farmacéutica, 1 universidad, 1 centro de investigación y 1 empresa de instalaciones. En 2012 finaliza la construcción de los laboratorios que incorporan novedosos procesos y tecnologías ecoinnovadoras.

A finales de 2012 Altair Ingeniería & Arquitectura S.L. superó con éxito la auditoría de certificación de la norma ISO 14006 de ECODISEÑO, realizada por el organismo certificador Bureau Veritas. Como parte del proceso de implantación de la norma, Altair ha diseñado el «Proyecto de edificio multiusos de Zubieta» con criterios de ecodiseño y sostenibilidad.

En el desarrollo de estos proyectos se han aplicado los procedimientos internos de Altair, de acuerdo con el «Sistema Integrado de Gestión de la Calidad, Ambiental y Ecodiseño» en base a las normas ISO 9001, ISO 14001 e ISO 14006, así como la Guía de Edificación Ambientalmente Sostenible, de Ihobe, que dan como resultado la Etiqueta de Calificación de la Sostenibilidad Ambiental de la Edificación en el País Vasco. Los

proyectos ecodiseñados aportan medidas para la mejora de la sostenibilidad en cuanto a: materiales, energía, agua, calidad interior, emisiones, residuos y ecosistema.

Entre los objetivos que se plantea Altair a la hora de diseñar un edificio terciario o de oficinas, se encuentran la inclusión del mismo entre los 3 primeros grupos de la Etiqueta de Calificación de la Sostenibilidad, y la Calificación Energética tipo A.



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO

UNE-EN ISO 14006

Empresa que cuenta con un sistema de gestión ambiental según la Norma UNE-EN ISO 14006 de Ecodiseño.



ecodesign
made in euskadi



EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO

INGURUMEN ETA LURRALDE
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE
Y POLÍTICA TERRITORIAL

Ingenierías

DHEMEN DESIGN

dhemen

Sector: Diseño Industrial

Dirección: Arratola aldea 10. 20810 Orio (Gipuzkoa)

Tel.: +34 943 894 015

Fax: +34 943 834 720

e-mail: info@dhemen.com

Web: www.dhemen.com

ACTIVIDAD

Dhemen Design entienden el diseño como una actividad creativa, como una mezcla entre artesanía y procesos industriales. La investigación diaria y el análisis, les llevan a cuidar los materiales, la estética y la funcionalidad, elementos imprescindibles para un resultado impecable.

En el año 2011, Dhemen Design toma la conciencia de la responsabilidad social que tiene como diseñador, ya que se estima que el 80% de los impactos medioambientales relacionados con el producto se determina durante la fase de diseño de los mismos, tras lo cual deciden certificarse en Ecodiseño.

PRODUCTO DESTACADO

Prensa Hidráulica

Dhemen Design cuenta con el certificado de Sistema de Gestión Ambiental UNE-EN ISO 14006 de Ecodiseño. El Aula de Ecodiseño colaboró en la implantación de dicha norma en la empresa.

Para ello por una parte se realizó un sistema personal de tabla de indicadores tipo con los que trabajar junto con la herramienta software de Análisis de Ciclo de Vida (ACV) denominado ECOit. Esta línea de trabajo surge a partir de las necesidades y dificultades que se detectan a lo largo de la aplicación del ecodiseño en dos proyectos piloto de la empresa.

Por otro lado se le ha dado gran importancia a la aplicación del ecodiseño en diferentes proyectos de la empresa y su integración completa en la forma de trabajo de la misma. Esta certificación supone una apuesta decidida por la sostenibilidad.

En la Prensa hidráulica se han conseguido los siguientes logros ambientales, además de la reducción de costes:

- Se ha consiguiendo contener el coste de fabricación, optimizando el «Nesting» y reducir el número de piezas.
- Se ha mejorado la seguridad y usabilidad.
- Se ha reducido el impacto ambiental de los vinilos.
- Consiguiendo una mejora ambiental mejorando el «Nesting» con un impacto menor de la huella de carbono de: «-13% CO₂».



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO

**UNE-EN
ISO 14006**

Empresa que cuenta con un sistema de gestión ambiental según la Norma UNE-EN ISO 14006 de Ecodiseño.

 **Ekodiseinu gela**
Aula de ecodiseño

Empresa participante en el Aula de Ecodiseño del País Vasco.

Ingenierías

IDOM



Sector: Ingeniería, Arquitectura y Consultoría

Dirección: Zarandoa 23

Tel.: 48015 Bilbao (Bizkaia)

Fax: +34 944 797 600

e-mail: +34 944 761 804

Web: www.idom.com

ACTIVIDAD

La evolución del mercado y las nuevas necesidades de los clientes, hicieron que Idom iniciara un camino de permanente crecimiento, tanto en servicios como en personas, que ha conducido a un Grupo líder y multidisciplinar en el que ejercen su actividad más de 2.500 profesionales, distribuidos en 34 oficinas ubicadas en dieciséis países a lo largo de 5 continentes.

El Cliente es y será la razón de ser de Idom. Por ello, el desarrollo tecnológico, la implantación de sistemas de

calidad o la incorporación de nuevas actividades, son herramientas orientadas al servicio y a la satisfacción permanente de las necesidades del Cliente.

Junto a ello, y respondiendo a su carácter de Asociación de profesionales, Idom valora y estimula de manera preferencial el desarrollo profesional y humano de sus personas, reconocidas como el principal activo de la empresa.

PRODUCTO DESTACADO

Desarrollo de herramienta para analizar el impacto ambiental de un proceso constructivo

El objetivo del proyecto consistía en poder empezar a valorar desde una perspectiva ambiental la sostenibilidad de los proyectos llevados a cabo desde IDOM-ACXT en el ámbito de la Arquitectura y Edificación, contando con una herramienta basada en conceptos de Análisis de Ciclo de Vida y desarrollada por una entidad de reconocido prestigio y trayectoria internacional.

Para ello, las tareas desarrolladas han sido la identificación de materiales y procesos básicos/típicos en proyectos de IDOM-ACXT, y la selección de un Software adecuado, que ha sido el I-report de la empresa PE-Europe, para el que ha habido que seleccionar los elementos adecuados de su base de datos, que ha sido preciso completar añadiendo otros nuevos, de forma que hubiera suficientes elementos para dar respuesta a este tipo de construcciones. También se ha definido, la metodología de trabajo. Ambas cosas, software y metodología, se han puesto a prueba y optimizado mediante su aplicación a casos prácticos antes de incorporarse a las herramientas de uso habitual en IDOM-ACXT.



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Ekodiseinu gela
Aula de ecodiseño

Empresa participante en el Aula
de Ecodiseño del País Vasco.



ecodesign
made in euskadi



EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO

INGURUMEN ETA LURRALDE
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE
Y POLÍTICA TERRITORIAL

Ingenierías

INGENOR INGENIERÍA Y ARQUITECTURA

ingenor

Sector: Ingeniería y Arquitectura

Dirección: C/ Santiago de Compostela nº12 – 2º Ofic. A
Edificio Miribilla. 48003 Bilbao (Bizkaia)

Tel.: +34 944 161 009

Fax: +34 944 158 192

e-mail: bilbao@ingenor.com

Web: www.ingenor.com

ACTIVIDAD

Ingenor es una empresa de servicios de Ingeniería, Arquitectura y Consultoría con más de 100 personas y oficinas en Madrid y Bilbao en España así como en Shanghai (China) y México D.F. Ingenor, como empresa multidisciplinar de servicios profesionales de ingeniería, arquitectura y project management, trabaja en una gran variedad de campos. La puesta en

marcha de un proyecto en Ingenor supone siempre la creación de equipos constituidos por los mejores especialistas y un director de proyecto al frente, que asegura una comunicación permanente y fluida con el cliente. La aplicación de servicios puede realizarse a proyectos integrales, a una sola fase en particular o a aspectos técnicos más concretos.

PRODUCTO DESTACADO

Proyecto ejecutivo del nuevo centro educativo IES Lakua en Vitoria-Gasteiz

Este proyecto, encargo del Departamento de Educación y Universidades del Gobierno Vasco, desarrolla un edificio de 9.700 m² distribuidos en 3 plantas, un gran polideportivo cerrado y dos gimnasios divisibles. El diseño resultante es un volumen compacto y modulado, de rápida ejecución y con espacios versátiles que posibilitan la futura redistribución de los usos.

Este proyecto, ecodiseñado según los requisitos de la ISO 14006, cumple con los más exigentes requerimientos de carácter medioambiental. Tal y como queda reflejado en la memoria medioambiental que se incluyen en todos los proyectos redactados por INGENOR, los objetivos y metas de mejora ambiental propuestos para el presente proyecto fueron los siguientes:

- Reducción del consumo de materias primas mediante la utilización de materiales reciclados y reutilizados.
- Reducción del consumo de agua durante la fase de construcción, y de la generación de ruido y consumo de energía durante la fase de demolición mediante gracias a la selección de materiales y procesos constructivos ecoeficientes.
- Reducción de las emisiones a la atmósfera gracias a la colocación de sistemas de alta eficiencia, como calderas de baja temperatura.
- Se obtuvo la máxima calificación energética (A) gracias al uso de fachadas ventiladas, al correcto dimensionamiento de los aislamientos y a la utilización de vidrios de baja emisividad y carpinterías adecuadas a la orientación de fachada.



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO

UNE-EN
ISO 14006

Empresa que cuenta con un sistema
de gestión ambiental según la Norma
UNE-EN ISO 14006 de Ecodiseño.



ecodesign
made in euskadi



EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO

INGURUMEN ETA LURRALDE
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE
Y POLÍTICA TERRITORIAL

Ingenierías

INGETEAM

Ingeteam

Sector: Ingeniería

Dirección: Parque Tecnológico, 106
48170 Zamudio (Bizkaia)

Tel.: +34 944 039 710

Web: www.ingeteam.com

ACTIVIDAD

Ingeteam está especializada en ingeniería eléctrica y en el desarrollo de equipos eléctricos, motores, generadores y convertidores de frecuencia. Aplica sus productos principalmente en cuatro sectores: energía, industria, naval y tracción ferroviaria, buscando optimizar el consumo, así como maximizar la eficiencia en la generación de energía.

El núcleo de negocio está basado en tecnología de máquinas eléctricas, generadores y motores, electrónica de potencia y control, así como ingeniería de aplicación.

Ingeteam cuenta con más de 3.000 profesionales, de los cuales el 32% están dedicados a la ingeniería y desarrollo de proyectos y sus motores de crecimiento son la tecnología y la innovación, dedicando el 11% de su personal a I+D.

PRODUCTO DESTACADO

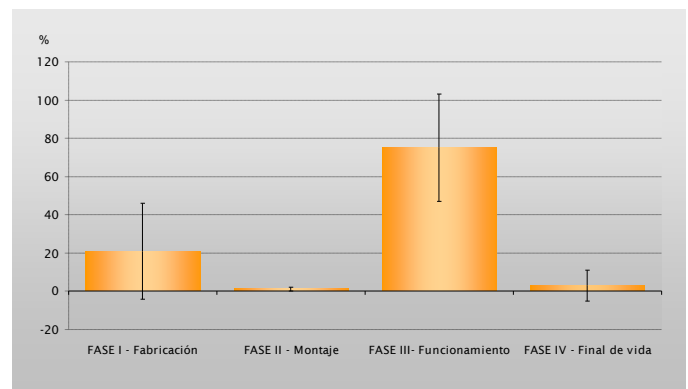
Rediseño de relés de una subestación eléctrica

Ingeteam ha participado en el proyecto liderado por Iberdrola, en el marco del Basque Ecodesign Center, para el ecodiseño de una subestación eléctrica en la localidad de Ordizia.

En este proyecto Ingeteam hizo el ejercicio de rediseño de los relés de la subestación, elegidos por el propio Iberdrola. Se propusieron, entre otras, la ejecución de las siguientes actuaciones:

- Rediseño de la envolvente metálica para reducir la cantidad de material necesario.
- Rediseño de la electrónica para reducción del consumo energético en un 5%.

Poniendo en marcha todas las actuaciones propuestas, la mejora ambiental promedio conseguida en el nuevo modelo ecodiseñado de producto sería del 7,8% ($\sigma=2,8\%$), obteniéndose un porcentaje de mejora del 9,4% en el caso del indicador relativo a la Huella de Carbono.



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Servicios ecodiseño

Empresa participante en servicios
de Ihobe de apoyo a la acción.



ecodesign
made in euskadi



EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO

INGURUMEN ETA LURRALDE
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE
Y POLÍTICA TERRITORIAL

Ingenierías

LKS INGENIERÍA



Sector: Construcción

Dirección: Sede Central:
Polo de Innovación Garaia. Goiru Kalea, 7
20500 Arrasate (Gipuzkoa)

Web: www.lks.es

ACTIVIDAD

Con más de 40 años de experiencia e implantación en España, China, India Colombia, Perú y México, LKS INGENIERIA S. COO cuenta con más de 200 profesionales de diferentes ramas de la arquitectura, la ingeniería y el diseño permitiendo formar equipos pluridisciplinares y altamente especializados. Está integrado en MONDRAGON, el primer grupo empresarial vasco y el séptimo de

España. El grupo LKS está formado por varias sociedades cooperativas y más de una decena de empresas participadas, manteniendo una trayectoria de permanente expansión y crecimiento sostenido y una filosofía basada en valores humanos y sociales. La experiencia de LKS en arquitectura, infraestructuras, industria y energía puede consultarse en la web corporativa www.lks.es

PRODUCTO DESTACADO

Aplicación del Ecodiseño en el proyecto de reforma del pabellón Fernando Buesa Arena

LKS INGENIERÍA, S.COOP. participó en la redacción del proyecto y la dirección de obra del pabellón Fernando Buesa Arena en Vitoria-Gasteiz, tras su adjudicación por parte de Álava Agencia de Desarrollo. El proyecto fue redactado por José Luis Caton, arquitecto de la Diputación Foral de Álava.

Los elementos diferenciales de esta propuesta, en búsqueda de la sostenibilidad de la actuación, se agrupan en los siguientes objetivos de mejora para el entorno:

- Ahorro y aprovechamiento energético autosuficiente del edificio.
- Contribución a la mitigación del cambio climático.
- Reducir a la mitad el consumo de los recursos y duplicar el bienestar.
- Mejora del entorno en todo su ciclo de vida.
- Perdurabilidad: la sostenibilidad en el tiempo.



La aplicación de la metodología de Ecodiseño en este proyecto, ha permitido, además de una mejora ambiental del comportamiento del edificio a lo largo de todo su ciclo de vida, dar una respuesta a las demandas de los clientes, consecuencia de un mayor compromiso ambiental por parte de todos los agentes implicados en el proyecto.

ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO

**UNE-EN
ISO 14006**

Empresa que cuenta con un sistema de gestión ambiental según la Norma UNE-EN ISO 14006 de Ecodiseño.



**Ekodiseinu gela
Aula de ecodiseño**

Empresa participante en el Aula de Ecodiseño del País Vasco.



Buena Práctica

Empresa con mejores prácticas validadas por Ihobe a través de un caso práctico de excelencia ambiental.

Ingenierías

TRES D



Innovación y
diseño integral

Sector: Diseño Industrial

Dirección: Txorierri Etorbidea 9. Edificio Arteaga 101
48160 Derio (Bizkaia)

Tel.: +34 944 540 244

Fax: +34 944 540 208

e-mail: tres-d@tres-d.com

Web: www.tres-d.com

ACTIVIDAD

Tres D se funda hace 25 años en Bilbao, con el objetivo de dar servicio de diseño e innovación a un amplio y muy variado tejido empresarial. Formado por un equipo de 7 personas, cuenta con la experiencia del trabajo para cientos de empresas diversos sectores: Electrónica, máquina-herramienta, mobiliario, productos de consumo, deportes y ocio, electrónica, transportes, electrodomésticos, etc.

La búsqueda de la innovación, el ofrecimiento de ideas nuevas, la atención a los valores culturales y sociales de los diferentes mercados, la colaboración con las empresas en

la comunicación de sus propuestas a través de la creación de intemporales e inequívocos signos de identidad para sus productos, son nuestros méritos. Queremos resaltar nuestro compromiso con el cliente, haciendo camino juntos, esforzándonos en la búsqueda de sus objetivos día a día.

TRES D participa en diferentes foros en torno al diseño y ecodiseño, habiendo sido ésta, la doceava edición del aula de Ecodiseño dentro de la Escuela Técnica Superior de Ingenieros de Bilbao, en la que TRES D se responsabiliza de la parte de proyectos.

PRODUCTO DESTACADO

Diseño de cabina telefónica para la empresa Retevision del grupo Amena

En el desarrollo del proyecto además de los criterios propios del diseño, uso, accesibilidad, fabricación, vandalismo, etc. se tuvieron muy en cuenta criterios medioambientales a través de la incorporación de materiales cuya producción tuvieran el menor impacto medioambiental posible. Se utilizaron materiales como el acero inoxidable o el vidrio de seguridad que posibilitan su reposición y reciclado. La racionalidad en cuanto al peso así como la cantidad de material empleado fueron un objetivo prioritario en el proyecto.

Se elaboró un Análisis de Ciclo de Vida de los materiales para verificar que todos los parámetros eran coherentes con los objetivos de reducción de impacto medioambiental.

Se definió una altura única del Terminal para su uso por discapacitados, personas adultas o niños. El terminal se situó a 140cm. del suelo respetando todas las recomendaciones descritas en las normativas sobre accesibilidad. La posición lateral de los terminales permitía a los discapacitados su cómoda utilización en posición frontal. Además, su diseño permitía una rápida identificación para las personas invidentes mediante un elemento señalizador ubicado en el suelo.



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Empresa participante en el Aula
de Ecodiseño del País Vasco.



Servicios ecodiseño

Empresa participante en servicios
de Ihobe de apoyo a la acción.

Ingenierías

SAITEC



Sector: Ingeniería

Dirección: Parque Empresarial Ibarraerri, Edif. A-2
48940 Leioa (Bizkaia)

Tel.: +34 944 646 511

Fax: +34 944 643 250

e-mail: saitec@saitec.es

Web: www.saitec.es

ACTIVIDAD

SAITEC, fundada en 1988, es una de las principales firmas de ingeniería españolas desarrollando los servicios de consultoría desde una posición de independencia profesional, con una fuerte vocación innovadora y un firme compromiso con el desarrollo sostenible y el respeto al medio ambiente.

SAITEC ofrece una amplia gama de servicios de ingeniería en sus áreas de actividad, desde una perspectiva multidisciplinar integral y con el máximo nivel de calidad, habiendo acreditado su solvencia y capacidad a lo largo de su reconocida y prestigiosa trayectoria profesional, participando en muchos de los más importantes proyectos realizados en España.

PRODUCTO DESTACADO

Proyecto de construcción de renovación y mejora de las redes de alcantarillado y urbanización de la c/ Ollarretxe

Fruto de su compromiso ambiental, el Departamento de Arquitectura y Urbanismo de SAITEC ha obtenido el Certificado de Ecodiseño por parte de AENOR, según la Norma ISO 14006.

Esta certificación es el resultado de la aplicación permanente por parte de SAITEC de criterios ambientales desde la fase de diseño inicial del proyecto, analizando éstos a lo largo de todo su ciclo de vida. La aplicación de la metodología de Ecodiseño en los proyectos permite, además de una mejora ambiental del comportamiento del edificio/urbanización, dar una respuesta a la demanda de desarrollos más sostenibles por parte de los clientes y de la sociedad en general.

Redacción del proyecto de construcción de renovación y mejora de las redes de alcantarillado y urbanización de la

c/ Ollarretxe. Las mejoras ambientales introducidas han sido las siguientes: Reducción del consumo energético anual de la instalación en un 25,87%. Reducción en más de un 75% la contaminación lumínica. Reducción del consumo de materia prima en un 9%.

Además del proyecto anterior, se han ecodiseñado los siguientes proyectos de urbanización, que están incluidos en la actualidad en nuestro certificado de Ecodiseño:

- Proyecto de Urbanización del Sector Aldekone Goikoa en Derio. 2011-2012.
- Proyecto de Tranquilización de Tráfico y Reurbanización de la N-634 entre la Casa de Cultura y la Iglesia de San Juan en Muskiz. 2012.

ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO

UNE-EN ISO 14006

Empresa que cuenta con un sistema de gestión ambiental según la Norma UNE-EN ISO 14006 de Ecodiseño.

Otros sectores

AYUNTAMIENTO DONOSTIA-SAN SEBASTIAN



Sector: Alojamiento Turístico

Dirección: Paseo de Ulia n.º 301. 20013 Donostia-San Sebastián

Tel.: +34 943 483 480

Fax: +34 943 291 360

e-mail: ulia@donostia.org

Web: www.donostia.org

ACTIVIDAD

Situado en la ladera del Monte Ulia, a unos 200 metros de altitud, se encuentra el Albergue Ulia, albergue municipal del Ayuntamiento de Donostia-San Sebastián. A 20 minutos caminando desde la playa de la Zurriola, este albergue es un emplazamiento excelente para gozar de la montaña y la vida sana.

El entorno forestal del Parque de Ulia es idóneo para rodearse de naturaleza y realizar paseos a pie o en bicicleta. Las espléndidas vistas y el paisaje hacen de él un edén de tranquilidad y belleza. Pero a su vez, la cercanía del núcleo urbano permite disfrutar plenamente de la ciudad de San Sebastián y de lo que ésta nos ofrece.

PRODUCTO DESTACADO

Albergue Municipal Ulia

Este lugar acogedor y moderno, es un sitio donde compartir experiencias, convivir y a la vez, cuidar la naturaleza. Primero de Euskadi en obtener la etiqueta ecológica de la Unión Europea, este albergue genera, a través de placas solares fotovoltaicas y térmicas, gran parte de la energía que consume.

Además, en el albergue se han tomado medidas para reducir el consumo de agua, se utilizan productos de limpieza y papel con ecoetiqueta, se ofrecen productos alimenticios de origen local, ecológico y de comercio justo, y se extrema el cuidado en la recogida selectiva de los residuos, para la cual hay instalados contenedores diferenciados en las habitaciones y en los bungalows.

Con la materia orgánica recogida se fabrica compost en el mismo albergue, y se utiliza en el jardín.



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Producto con Etiqueta Ecológica
de la Unión Europea.



ecodesign
made in euskadi



EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO

INGURUMEN ETA LURRALDE
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE
Y POLÍTICA TERRITORIAL

Otros sectores

CEL TECHNOLOGIES & SYSTEMS TISSUE, S.L.



Sector: Transformación de productos de aseo
y limpieza en papel tisú.

Dirección: Barrio Barretaguren, s/n, Pab. A
01474 Artziniega (Araba)

Tel.: +34 945 398 100

Fax: +34 945 398 101

Web: www.celtechno.es

ACTIVIDAD

El inicio de CEL T&S Tissue se remonta a la creación de la empresa Sancel, S.A. dentro de La Papelera Española en 1975. Posteriormente, en 1984, fue adquirida por Scott Paper Company que se fusionó con Kimberly-Clark años después.

Actualmente pertenece al grupo CEL TECHNOLOGIES & SYSTEMS, S.L. En CEL T&S Tissue se elaboran diferentes productos de celulosa (rollos higiénicos, secamanos, toallas, celulosa industrial, rollos camilla, multiusos,...).

PRODUCTO DESTACADO

Productos de papel tisú

CEL T&S TISSUE ha desplegado una estrategia integral de responsabilidad ambiental para todos los productos de papel tisú de la gama CEL, que incluyen las siguientes tipologías de productos contando con la Etiqueta Ecológica de la Unión Europea:

- Rollos higiénicos.
- Secamanos.
- Toallas en tolo.
- Bobinas industriales.
- Rollos camilla.

Todos estos productos están fabricados 100% con fibra reciclada.



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Producto con Etiqueta Ecológica
de la Unión Europea.

Otros sectores

DERMO PRODUCTS DEVELOPMENT, S.L.U.



Sector: Producción de productos cosméticos para la limpieza, desinfección y protección de las manos y la higiene personal

Dirección: Barrio Barretaguren, s/n, Pab. A
01474 Artziniega (Araba)

Tel.: +34 945 398 100

Fax: +34 945 398 101

Web: www.celtechno.es

ACTIVIDAD

El inicio de Dermo Products Development se remonta a la creación de la empresa Sancel, S.A. dentro de La Papelera Española en 1975. Posteriormente, en 1984, fue adquirida por Scott Paper Company que se fusionó con Kimberly-Clark años después. Actualmente pertenece al grupo CEL TECHNOLOGIES & SYSTEMS, S.L.

En Dermo Products Development se fabrica una amplia gama de jabones líquidos y en espuma en las áreas de gran consumo, industrial, institucional y colectividades.

PRODUCTO DESTACADO

Jabones líquidos y en espuma

DERMO PRODUCTS DEVELOPMENT ha desplegado una estrategia integral de responsabilidad ambiental, contando con la Etiqueta Ecológica de la Unión Europea en 5 códigos de jabón:

- Kleenex Frequent Use Hand Cleanser
- Kleenex Luxury Foam Use Hand Cleanser (2 códigos)
- Jabón de Manos Suave en Espuma HABITUEL
- Jabón de Manos Suave HABITUEL



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Producto con Etiqueta Ecológica
de la Unión Europea.



ecodesign
made in euskadi



EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO

INGURUMEN ETA LURRALDE
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE
Y POLÍTICA TERRITORIAL

Otros sectores

ECOFIBRAS ARANGUREN, S.L.



Sector: Fabricación de pasta y papel tisú

Dirección: C/ Nicolás María Urgoiti, s/n
48850 Zalla (Bizkaia)

Tel.: +34 946 670 000

Fax: +34 946 390 985

Web: www.celtechno.es

ACTIVIDAD

El inicio de Ecofibras Aranguren se remonta a la creación de la empresa Sancel, S.A. dentro de La Papelera Española en 1975. Posteriormente, en 1984, fue adquirida por Scott Paper Company que se fusionó con Kimberly-Clark años después.

Actualmente pertenece al grupo CEL TECHNOLOGIES & SYSTEMS, S.L. En Ecofibras Aranguren se fabrica pasta destinada y bobina madre de papel tisú.

PRODUCTO DESTACADO

Bobinas madre de papel tisú

ECOFIBRAS ARANGUREN ha desplegado una estrategia integral de responsabilidad ambiental, contando con la Etiqueta Ecológica de la Unión Europea para todas las bobinas de:

- Papel Tisú Base 100% Reciclado Blanco.

ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Producto con Etiqueta Ecológica
de la Unión Europea.



ecodesign
made in euskadi



EUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO

INGURUMEN ETA LURRALDE
POLITIKA SAILA
DEPARTAMENTO DE MEDIO AMBIENTE
Y POLÍTICA TERRITORIAL

Otros sectores

GRUPO EMAUS FUNDACIÓN SOCIAL



Sector: Tercer sector

Dirección: Gurutzegi, 16 (Pol. Belartza). 20018 Donostia (Gipuzkoa)

Tel.: +34 943 367 534

Fax: +34 943 474 346

e-mail: fundacion@emaus.com

Web: www.emaus.com

ACTIVIDAD

Grupo Emaús Fundación Social: somos una organización de carácter social, laica, sin ánimo de lucro, que forma parte del movimiento EMMAÜS INTERNATIONAL.

Tenemos como objetivo promover y acompañar procesos transformadores, individuales o colectivos, en los ámbitos social, económico y medioambiental.

Para ello, desarrollamos:

- programas para la inclusión social y laboral,
- proyectos de sensibilización y educación para la sostenibilidad y de cooperación al desarrollo,
- empresas de economía solidaria, priorizando la mejora de las condiciones de vida y el empoderamiento de las personas en situación o grave riesgo exclusión.

PRODUCTO DESTACADO

EkoCenter / SINdesperdicio

EkoCenter: se trata de una infraestructura básica para la prevención de residuos creado por Emaús que alberga una empresa inclusiva (dando oportunidad de empleo a personas con dificultades añadidas y en situación de exclusión), una amplia zona de venta donde se trata de presentar aportando valor añadido los artículos de segunda mano. También se aborda la prevención y la preparación para la reutilización desde diversas ópticas: educación, sensibilización, arte,... A través de la empresa, que no tiene ánimo de lucro se realiza la recogida y selección de diversas fracciones de potenciales residuos RAEEs, textil, voluminosos, libros y bazar.

Según un estudio realizado del impacto ambiental de este proceso de gestión se muestran las ventajas de este sistema de gestión. La gestión del residuo textil se ha optimizado lográndose muy importantes porcentajes de reutilización + reciclaje. Son dos en Gipuzkoa y en marzo de 2014 se abrirá un tercero en Arrasate.

SINdesperdicio, es una marca de eco-bolsos realizados a partir de residuos de banderolas publicitarias. Para su confección se ha creado una empresa de inserción destinada a mujeres en situación de riesgo de exclusión.



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Ekodiseinu gela
Aula de ecodeisño

Empresa participante en el Aula
de Ecodeisño del País Vasco.



Premios Europeos

Premio europeo de medio ambiente
(premiado o accesit).



Buena Práctica

Empresa con mejores prácticas
validadas por Ihobe a través de un caso
práctico de excelencia ambiental.

Otros sectores

IKANKRONITEK



Sector: Tratamientos térmicos y recubrimientos superficiales

Dirección: Telleria kalea, 11-13. 20570 Bergara (Gipuzkoa)

Tel.: +34 943 761 036

e-mail: +34 943 765 542

Web: www.grupottt.com

ACTIVIDAD

La empresa IkanKronitek se fundó en el año 1984. En la actualidad forma parte de las cinco unidades de negocio del GRUPO TTT, especializándose en Shot peening, en los recubrimientos de Cromo duro, en el Rectificado y Lapeado de piezas en los sectores aeronáutico, hidráulico, eólico y ferrocarril, fundamentalmente.

IkanKronitek es la consecuencia de la fusión de dos empresas: Kronitek, S.L. (sociedad absorbente) y Rectificados y TTT

Ikan, S.L. (sociedad absorbida), realizada a finales del 2000. Ambas empresas, pertenecientes al Grupo TTT de Tecnologías Integradas de Superficies, al igual que la resultante del proceso de fusión. A finales de Marzo de 2002, se procede al traslado al nuevo pabellón (ubicación actual) en Bergara, el cual tiene en la actualidad 26 empleados y ofrece a sus clientes una variada gama de posibilidades en cuanto a Shot Peening, Cromado duro, Deshidrogenado, Rectificado, Lapeado, Bruído y Alivio de tensiones de piezas de terceros se refiere.

PRODUCTO DESTACADO

Reducción del consumo de agua, mediante el cierre del sistema de circuitos de refrigeración de las cubas de cromado

El Proyecto de reducción drástica del consumo de agua de IkanKronitek ha permitido el ahorro de 12.000m³ anuales de agua. A su vez esta PYME ha logrado reducir no solo sus vertidos de agua de forma espectacular, sino también la generación de gran cantidad de residuos peligrosos. Su firme apuesta por el desarrollo sostenible en base a la implantación de nuevas técnicas en el proceso productivo y su implicación de los empleados en este tipo de iniciativas la ponen a la cabeza del sector.

Los principales beneficios de este proceso para IkanKronitek, S.L. han sido los siguientes:

- Reducción drástica del consumo de agua: 12.000m³ (63% de reducción 2007-2008 y 52% de reducción del 2008-2009).
- Reducción de vertidos: 10.000m³-12.000m³. Se ha pasado a una situación de «Vertido Cero» (diario) y puntual (2 veces/año).
- Reducción de residuos: Residuos Peligrosos (7,25T/año) y Residuos No Peligrosos (17,36T/año).
- Reducción del consumo de materias primas: 30,35T/año.



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Premios Europeos

Premio europeo de medio ambiente
(premiado o accesit).



Buena Práctica

Empresa con mejores prácticas
validadas por Ihobe a través de un caso
práctico de excelencia ambiental.

Otros sectores

URBIL CENTRO COMERCIAL



Sector: Comercio

Dirección: C/ Txikiardi Auzoa, 7. 20170 Usurbil (Gipuzkoa)

Tel.: +34 943 364 187

e-mail: urbil@urbil.es

Web: www.urbil.es

ACTIVIDAD

El Centro Comercial Urbil abrió sus puertas el 16 de mayo del año 2000. Se ha ido consolidando hasta convertirse en un referente entre los centros comerciales en Guipúzcoa tanto por:

- Su amplia oferta en moda.
- El entretenimiento que ofrece y su planta de ocio y restauración diferenciada.
- Así como la comodidad añadida para los clientes (parking cubierto, plazas aparcamiento especiales...).

Modernas estructuras de hormigón y madera, con acabados en materiales tradicionales de alta calidad, como el mármol, el aluminio y el granito.

El Centro Comercial Urbil desde su inauguración ha buscado acercarse a todos los guipuzcoanos a través de los valores de cercanía, dinamismo y compromiso con el Medio Ambiente y la cultura vasca y por ello, el eslogan del centro ha sido durante 13 años ha sido «Centro Comercial Urbil, muy cerca de ti. Zuregandik oso hurbil». Sin embargo, igual que nuestros clientes, Urbil cambia y mejora con el tiempo. Y para transmitir esa evolución, nuestra comunicación y nuestra publicidad también tiene que renovarse, comenzando por el eslogan del centro, que desde el 28 de febrero de 2013 es «Urbil, Made in you». Está inspirado en las etiquetas de ropa y el famoso «Made in...», pero sobre todo, está inspirado en nuestro visitantes, porque son ellos quienes nos dan ideas y nos inspiran. Y porque Urbil intenta las cosas como los clientes las harían.

PRODUCTO DESTACADO

Prevención de residuos en el Centro Comercial Urbil

Este proyecto se centró en reducir la cantidad de residuos generados del Centro Comercial URBIL (CCU).

Para ello, en primer lugar, se caracterizó el residuo generado en el CCU. Después, se estudiaron e impulsaron varias medidas de prevención donde participan los locales comerciales y los clientes. Estas medidas incluyeron la implantación total de papeleras de reciclaje para los clientes, así como un sistema de compostaje y separación en locales de restauración, gestión para la reutilización de los residuos, además de mercados de último minuto y talleres.

Estas medidas fueron plasmadas en carteles informativos para conseguir una mayor participación.



ACTUACIONES REALIZADAS EN MATERIA DE ECODISEÑO



Empresa participante en el Aula de Ecodiseño del País Vasco.