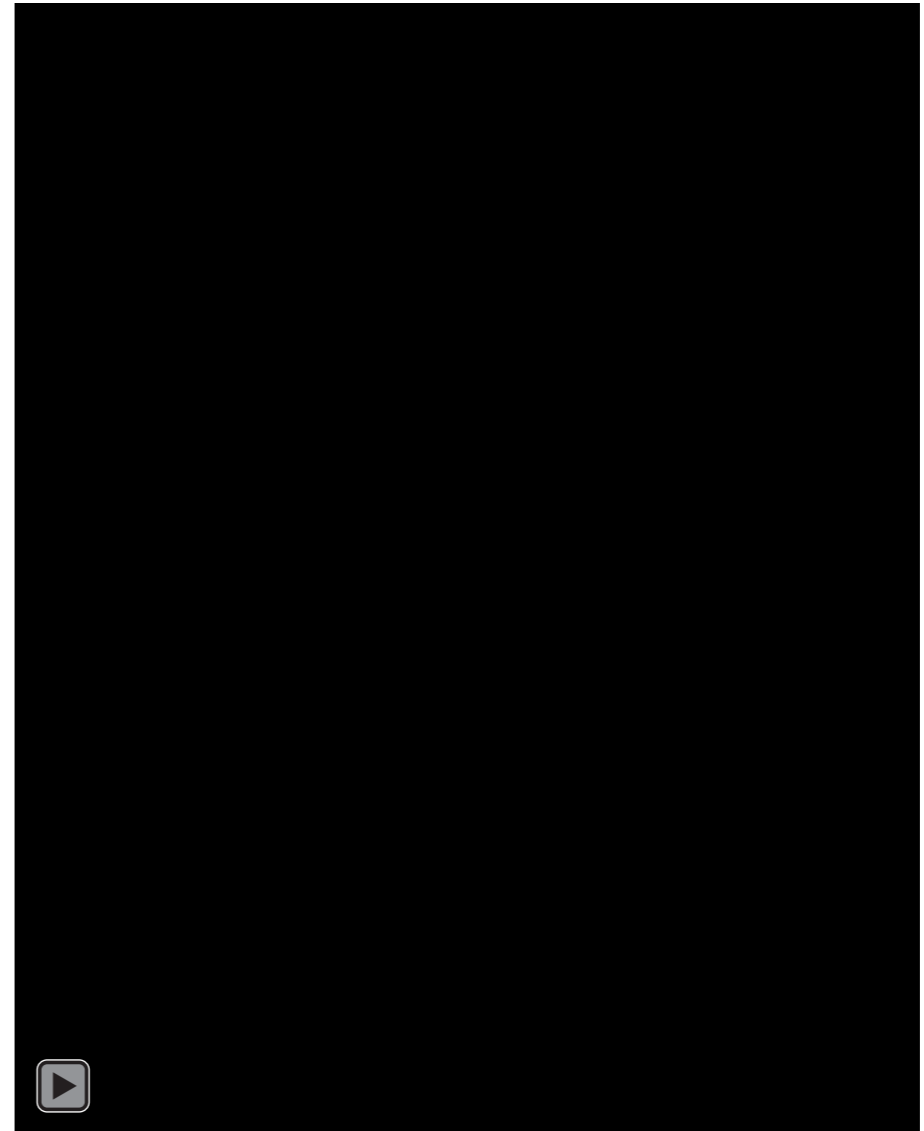




# PROBLEMAS HABITUALES



<https://www.menti.com/h2ktpj4fhv>



***Zeintzuk dira arazo nagusiak konpostgune batean?***

¿Cuales son los principales problemas identificados en un área de compostaje?/

# PROBLEMAS DE GESTIÓN



Vienen derivados de una **inadecuada evaluación** de las **circunstancias del lugar**. Los más comunes están asociados a fallos de **comunicación** y **dinamización** de los participantes.



**Aportes inadecuados**



# PROBLEMAS DE GESTIÓN



Es imprescindible realizar un **mantenimiento** de las zonas de compostaje comunitario, tanto del estado de los compostadores como del entorno de la zona.



Falta de mantenimiento

# PROBLEMAS DE DISEÑO



No es raro **ubicar zonas** de compostaje comunitario alejadas y/o escondidas. Esto suele sumarse a considerar que son equivalentes a contenedores de recogida selectiva.



Ubicaciones problemáticas



# PROBLEMAS DE DISEÑO



Otro problema común es no considerar las necesidades de la zona de compostaje comunitario:

- punto de **agua**
- **cierre** perimetral (no en todos los casos)
- **espacio** de almacenamiento del **material complementario**



Carencia de elementos clave

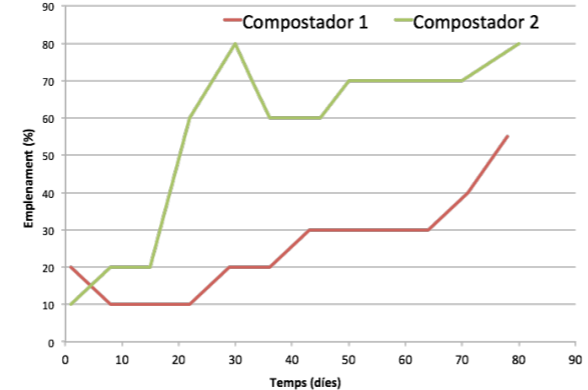
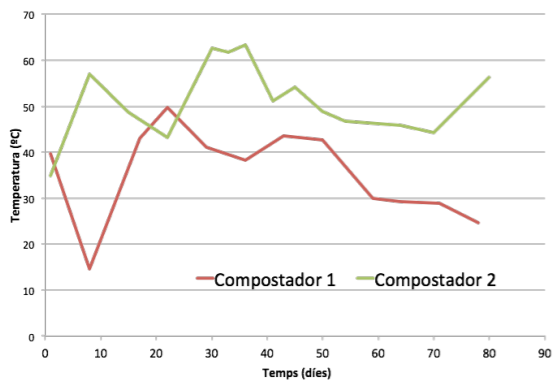
# PROBLEMAS DE DISEÑO



Un **dimensionamiento** incorrecto provocará problemas de eficiencia en la zona.



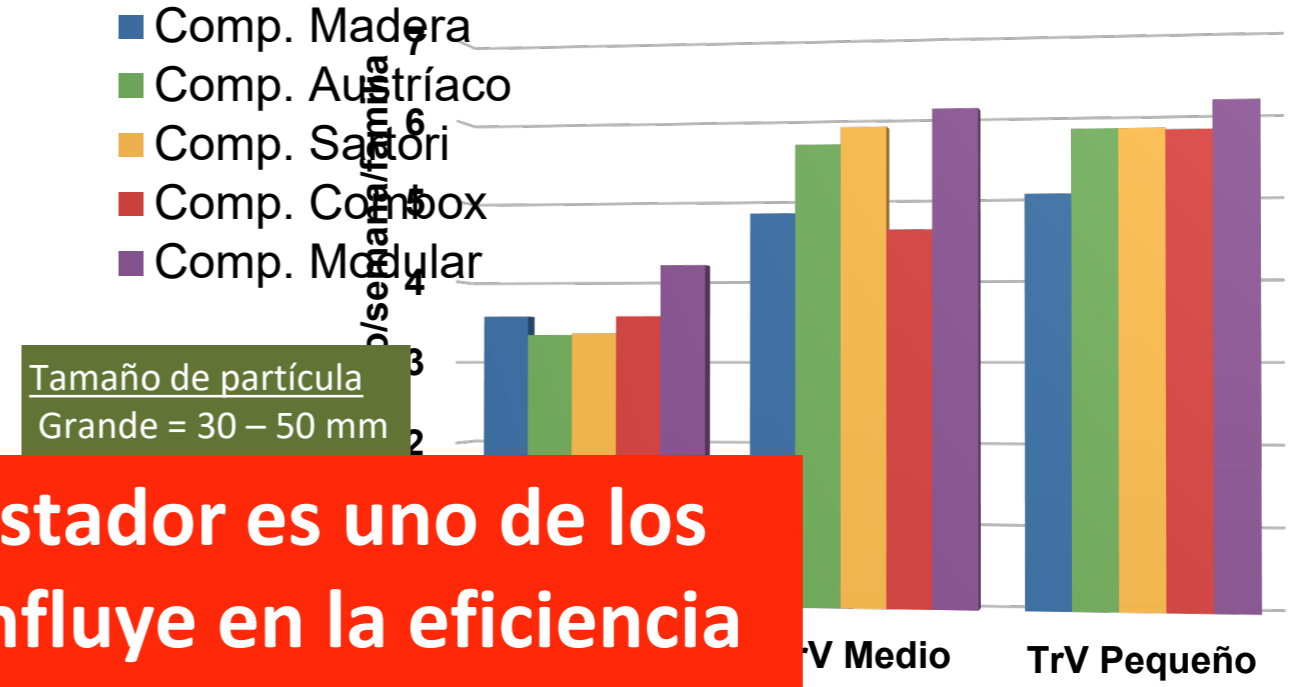
**Frecuencia de aportes no acorde con la capacidad real de la zona**



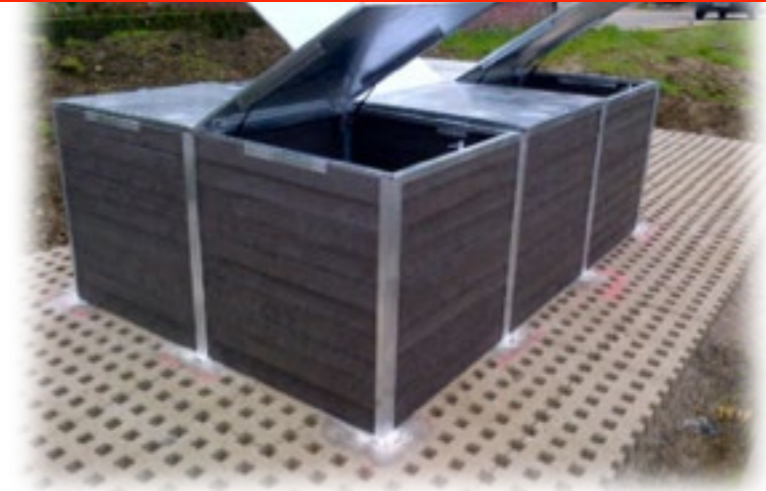
# PROBLEMAS DE DISEÑO



El tipo de compostador utilizado tiene una influencia directa con la eficiencia y capacidad de control del proceso.



**El tipo de compostador es uno de los parámetros que influye en la eficiencia del proceso**



# PROBLEMAS DE PROCESO



No hay un **control** adecuado de la **humedad**:

- Exceso ➤ olores, moscas, lixiviación, enfriamiento....
- Escasez ➤ enfriamiento, detención del proceso,...



La humedad es clave para asegurar la eficiencia del proceso y evitar afecciones

# PROBLEMAS DE PROCESO



**Aportes de materiales “monocomponentes”.**



**Afectan negativamente a diversos parámetros de proceso (C/N, humedad, porosidad,...)**



# PROBLEMAS DE PROCESO



Falta de material **estructurante/complementario** o de características no adecuadas para la escala y el manejo.



**Porosidad inadecuada, lo que lleva a graves problemas de proceso y de eficiencia de la zona**



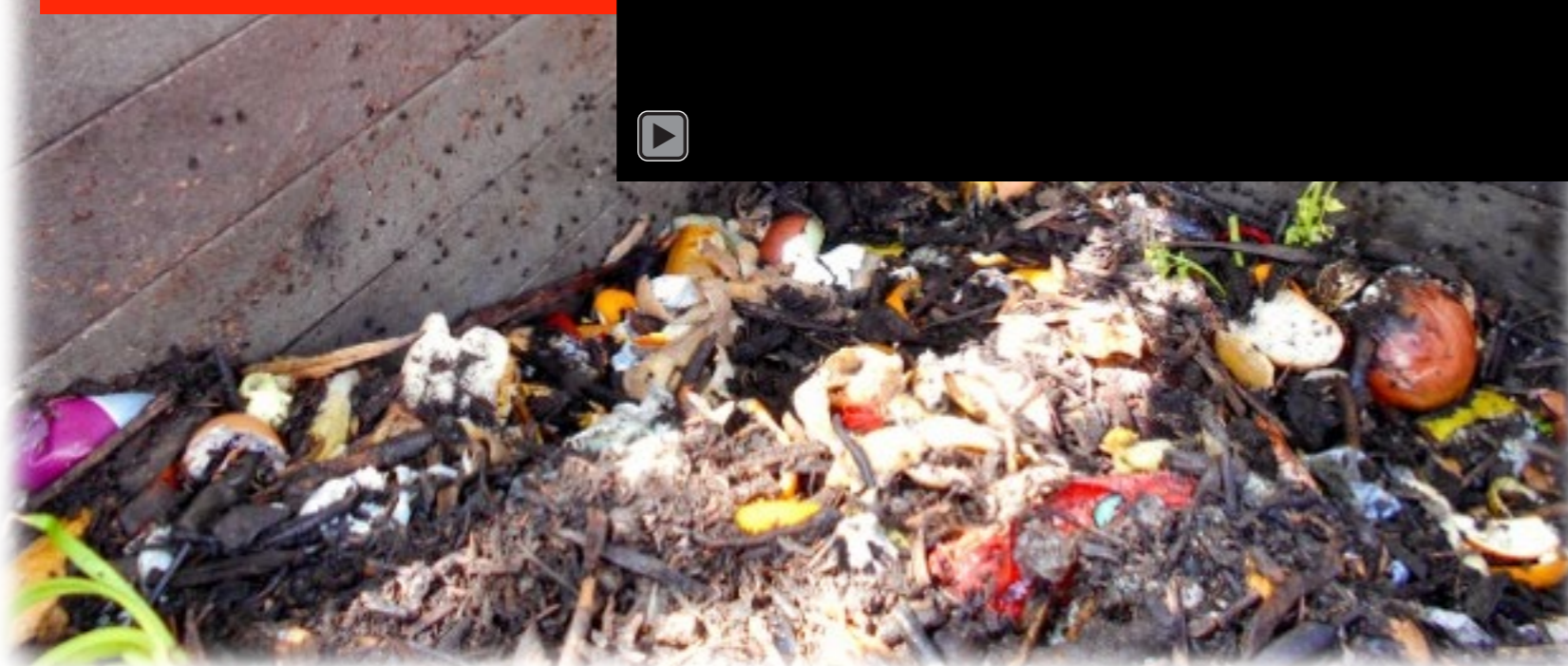
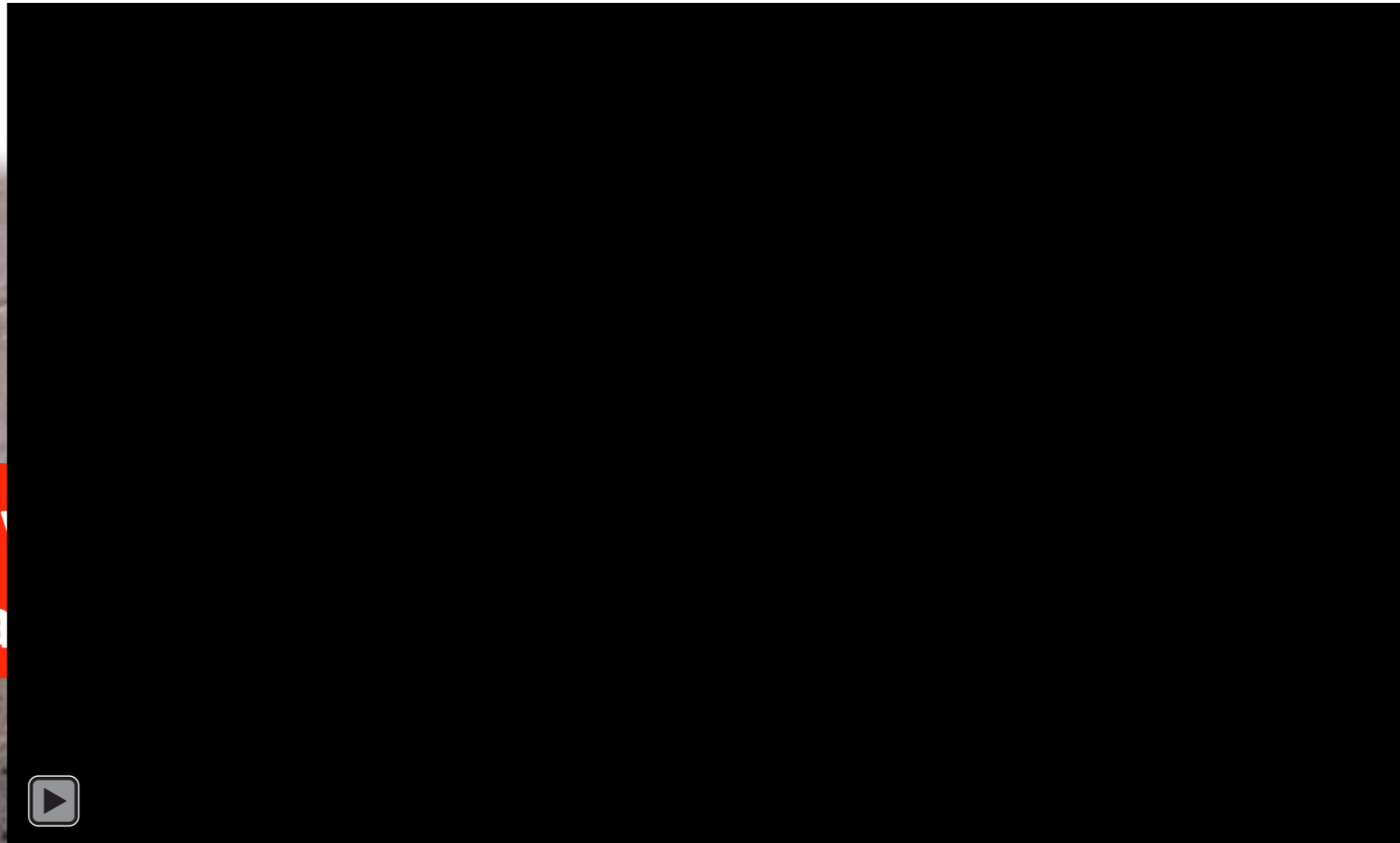
# PROBLEMAS DE PROCESO



La aparición de **insectos** y **roedores** viene derivada de una falta de cumplimiento de todos los factores indicados anteriormente.



Las medidas preventivas para



# PROBLEMAS DE PROCESO



La aparición de insectos y roedores viene derivada de una falta de cumplimiento de todos los factores indicados anteriormente.



**Las medidas preventivas en el manejo son las más eficaces para evitar este tipo de problemas**

## La mosca soldado

Insecto díptero originario de América (EEUU y México) conocido como mosca soldado - *Hermetia illucens* (Linnaeus 1759).



Detritívoras y muy voraces en su fase larvaria.

- ☑ Cada vez es más común su aparición en compostadores comunitarios durante los meses cálidos.

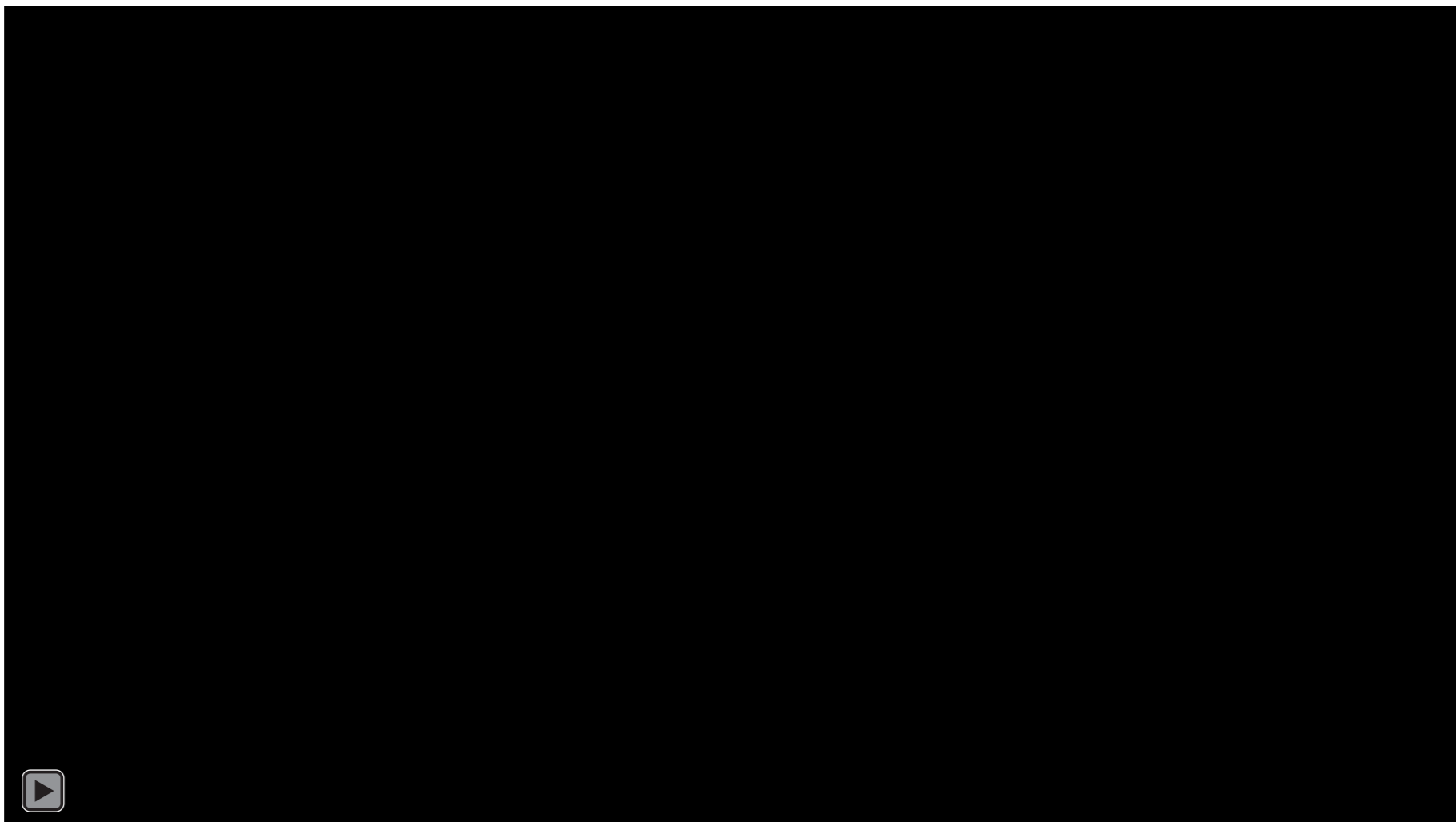


# PROBLEMAS DE PROCESO



## La mosca soldado

Aunque puede resultar inquietante para algunas personas por el tamaño y movimientos de la larva, es completamente **inofensiva** y su presencia **no afecta negativamente** al proceso.



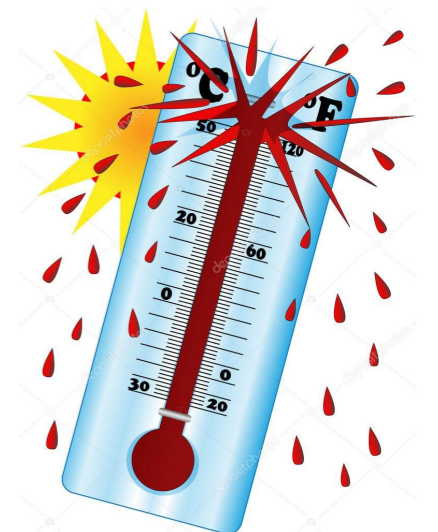
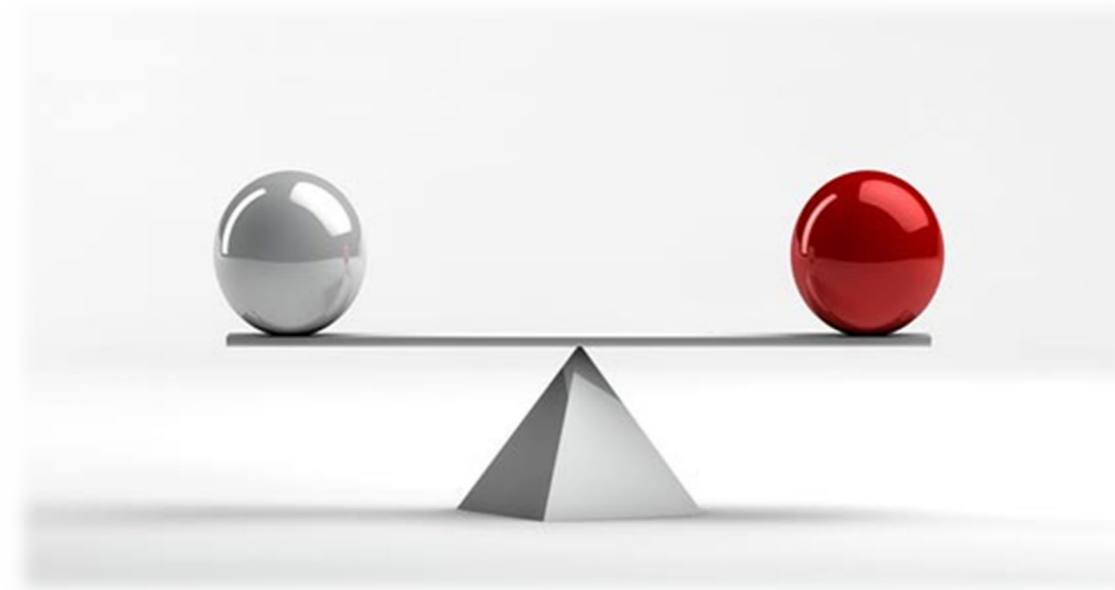
# PROBLEMAS DE PROCESO



¿Se percibe algún **olor desagradable** al llegar a la zona de compostaje o mientras se realizan los volteos del material?



# PROBLEMAS DE PROCESO



# PROBLEMAS DE PROCESO



## Mal olor



## Mal olor (característico)



# PROBLEMAS DE PROCESO



## Mal olor (ácido)



## Mal olor (agrio)



# PROBLEMAS DE PROCESO



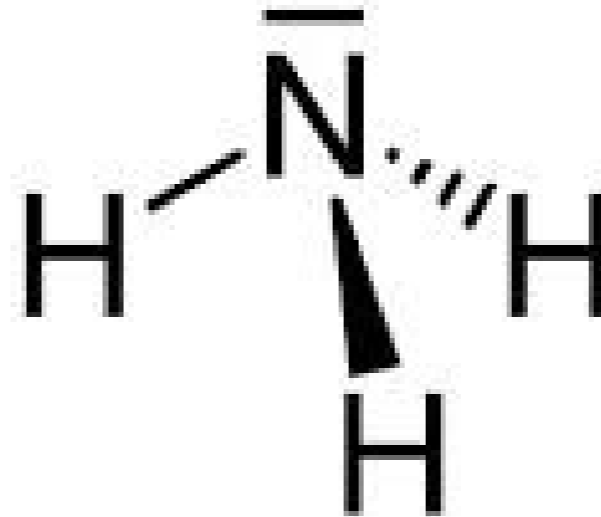
## Mal olor (alcantarilla)



# PROBLEMAS DE PROCESO



## Mal olor (amoniaco)



## Principales problemas que se pueden encontrar

### Problemas asociados a **gestión**

- Aportes inadecuados
- Falta de mantenimiento
- Ubicaciones problemáticas



### Problemas asociados a **diseño**

- Carencia de elementos clave
- Dimensionamiento incorrecto
- Tipo de compostador inadecuado

### Problemas asociados a **proceso**

- Nivel de humedad incorrecto
- Desequilibrio en el aporte de materiales
- Proporción de estructurante incorrecta
- Tipo de estructurante inadecuado
- Aparición de insectos y/o roedores

# A MODO DE RESUMEN



## Trasiegos

“La operación clave en el diseño de la zona es el número de trasvases de material que se considera que se harán al material en proceso “

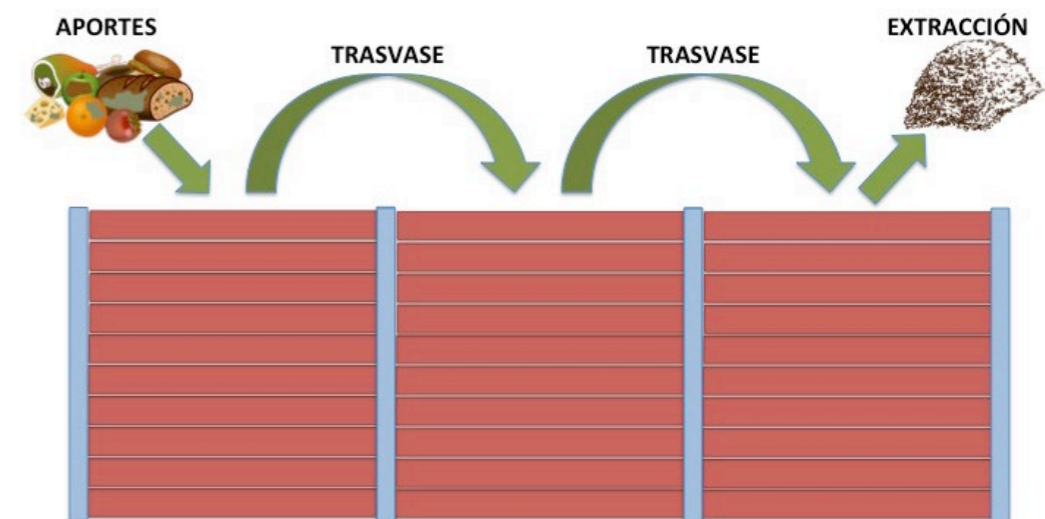
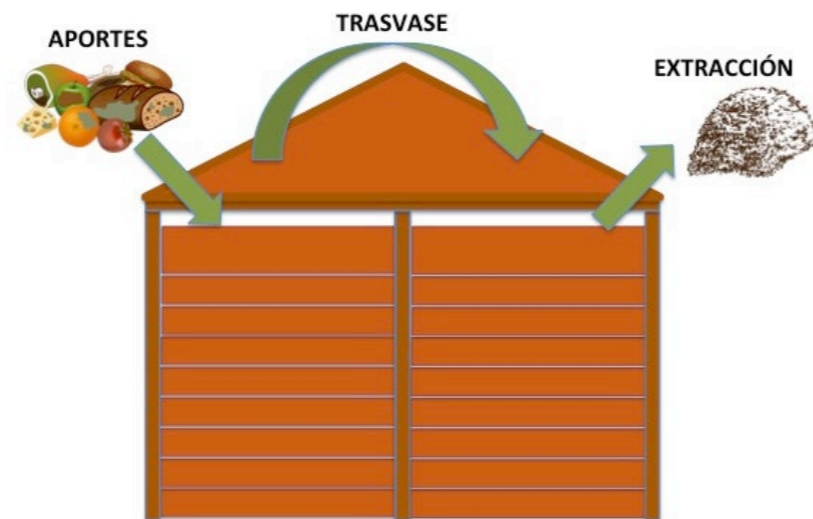


# A MODO DE RESUMEN



## Trasiegos

“La operación clave en el diseño de la zona es el número de trasvases de material que se considera que se harán al material en proceso “



# A MODO DE RESUMEN



**Modelo cautivo:** es un modelo individual, ubicado en suelo privado y con uso propio del compost producido.



**Modelo no cautivo:** es un modelo de aporte común de biorresiduos, ubicado en suelo público, donde el uso final del compost puede ser por repartición entre los participantes o por la administración local en labores de jardinería municipal.



# A MODO DE RESUMEN



## MÓDULOS DE COMPOSTAJE



AGUA

LUZ

ESTRUCTURANTE

APEROS/HERRAMIENTAS

# A MODO DE RESUMEN



# OTROS (DECRETO 63/2019)



- DEFINICIÓN DE LOTE
- HIGIENIZACIÓN DEL PRODUCTO
- TEMPERATURAS
- TOMA DE MUESTRAS
- ALMACENAMIENTO DE COMPOST
- USOS DEL COMPOST (ACTIVIDAD CLASIFICADA)
- DISPOSICIÓN FINAL PRIMERA (Habilitación normativa para el desarrollo del Decreto)



# Eskerrik asko!!!

[plana.compost@gmail.com](mailto:plana.compost@gmail.com)  
[www.maestrocompostador.es](http://www.maestrocompostador.es)  
@RPlanaCompost

[josebasanchez.luar@gmail.com](mailto:josebasanchez.luar@gmail.com)  
[www.luar-ingurumena.com](http://www.luar-ingurumena.com)  
@JosebaLuar

[fearesiduos@gmail.com](mailto:fearesiduos@gmail.com)  
@FeAresiduos

<https://www.youtube.com/playlist?list=PLON8EoWgsESZ1B6a9nVIIVePuQmh04ezD>